



КЛЕЙБЕРИТ 301.2

Водостойкий ПВА клей

Клей для водостойких соединений по DIN EN 204, группа нагрузки D3/D4 (с отвердителем)

Область применения

- Склеивание окон и дверей
- Склеивание по пласти HPL-плит
- Склеивание по пласти разделительных стенок и изготовление элементов
- Склеивание твердых и экзотических пород древесины, например, при производстве лестниц
- Пригоден для склеивания шпона
- Высококачественное склеивание

Преимущества

- В качестве однокомпонентного клея поставляется в готовом виде
- Пригоден для теплого и холодного склеивания

Свойства клея

Основа:	ПВА дисперсия
Плотность при 20°C:	ок. 1,10 г/см ³
РН-значение:	ок. 3
Цвет клея:	белый
Консистенция:	средневязкая
Вязкость при 20 °C	
-Брукфильд RVT Sp.6/20 об/мин:	17.500 ± 2.500 mPa's

Время открытой выдержки при 20 °C:

6 - 10 минут

Точка беления:

ок. + 5 °C

При добавлении 5 % отвердителя КЛЕЙБЕРИТ 303.5 отвечает группе нагрузки D4 по DIN EN 204.

Период жизнеспособности с отвердителем:
ок. 24 часов

Предписанное количество отвердителя тщательно вмешать до получения однородной смеси.

Маркировка КЛЕЙБЕРИТ 301.2:

Не подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС

Маркировка КЛЕЙБЕРИТ 303.5:

Подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС (см. наш листок безопасности)

Свойства клеевого соединения

- Высокая прочность сцепления также при склеивании твердых и экзотических пород древесины
- Клеевой шов вязко-твердый, бесцветный
- КЛЕЙБЕРИТ 301.2 в качестве однокомпонентного клея соответствует по DIN/EN 204 группе нагрузки D3; i.f.t.-Протокол Nr. 18-000219-PR12 от 11.04.2018
- Как двухкомпонентный клей с добавлением 5% отвердителя КЛЕЙБЕРИТ 303.5 соответствует группе нагрузки D4; i.f.t.-Протокол Nr. 18-000219-PR09 от 11.04.2018
- КЛЕЙБЕРИТ 301.2 проверен по EN 14257 (WATT 91)
КЛЕЙБЕРИТ 301.2: i.f.t.-Протокол Nr. 18-000219-PR11 от 11.04.2018
КЛЕЙБЕРИТ 301.2 + 303.5: i.f.t.-Протокол Nr. 18-000219-PR10 от 11.04.2018

Способы нанесения

- Кистью, шпателем или клеенаносящим валиком
- Клеенаносящими устройствами в рамных прессах и в установках для сращивания на мини-шип
- На клеенаносящих установках

Клеенаносящие приборы должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластика.

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы. Оптимальная температура переработки от +18 до +20 °C, оптимальная влажность древесины 8 - 10 % при склеивании деталей для последующего использования внутри помещения и 10 - 14 % при производстве окон.

Не перерабатывать при температуре ниже +10 °C.

Обычно достаточно одностороннего нанесения клея. При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение!



КЛЕЙБЕРИТ 301.2

Расход клея:

100 - 130 г/м² при приклеивании шпона
150 - 200 г/м² при склеивании массивной древесины

Расход клея зависит от структуры поверхности и применяемых приборов для нанесения клея.

Время открытой выдержки: 6 - 10 минут

Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также температуры помещения.

Давление прессования: 0,7-1 Н/мм² при склеивании ламелей или слоистой древесины.

Время прессования:

Применение	Температура	Время прессования
Склеивание фуг	20 °C	от 15 мин.
Склеивание фуг (предварительный подогрев)	50 °C	от 5 мин.
Склеивание фуг	80 °C	от 2 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	20 °C	15 - 20 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	50 °C	ок. 5 мин.
Склеивание по пласти	80 °C	1 - 2 мин.

В зависимости от вида древесины и состояния поверхностей перед последующей переработкой деталей может потребоваться дополнительное время ок. 2 часов для окончательного схватывания.

В соответствии с DIN/EN 204 окончательная прочность в соответствии с группами нагрузки достигается через 7 дней.

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами. На основании различного состава содержащихся в древесине веществ (в зависимости от места произрастания, предварительной обработки) в отдельных случаях (например, бук, вишня, клен) может изменяться цвет древесины.

Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Кроме того, при склеивании древесины, содержащей дубильные вещества (например, дуб) и в случае контакта с железом (например, при использовании не предназначенного приспособления для прессования) также может произойти изменение цвета.

Очистка

Очистка оборудования, клеенаносящих приборов и тары осуществляется водой.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 301.2:

Пластмассовое ведро	10 кг нетто
Пластмассовое ведро	28 кг нетто
Пластмассовая бочка	130 кг нетто
Пластиковый контейнер невозвратный	1000 кг нетто

Отвердитель

КЛЕЙБЕРИТ 303.5:

Коробка с 12 бутылочками по	0,5 кг нетто
Коробка с 12 бутылочками по	0,7 кг нетто

Упаковка прочих размеров по запросу.

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 301.2 в оригинальной закрытой упаковке хранится при температуре 20 °C около 12 месяцев.

КЛЕЙБЕРИТ 303.5 в оригинальной закрытой упаковке хранится при температуре 20 °C около 12 месяцев

Клей морозоустойчив до -30 °C.

Перед переработкой клей медленно довести до температуры помещения и хорошо перемешать.

По состоянию на 23.05.2018, замещает предыдущие редакции

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.