



# КЛЕЙБЕРИТ 301.4

## Водостойкий ПВА клей

### Клей для водостойких соединений по DIN EN 204, группа нагрузки D3/D4 (с отвердителем)

#### Область применения

- Склеивание по пласти HPL-плит
- Склеивание по пласти разделительных стенок и изготовление элементов
- Склеивание твердых и экзотических пород древесины, например, при производстве лестниц
- Пригоден для склеивания шпона
- Высококачественное склеивание

#### Преимущества

- В качестве однокомпонентного клея поставляется в готовом виде
- Пригоден для теплого и холодного склеивания

#### Свойства клея

Основа:	ПВА дисперсия
Плотность при 20°C:	ок. 1,10 г/см <sup>3</sup>
РН-значение:	ок. 3
Цвет клея:	белый
Консистенция:	средневязкая
Вязкость при 20 °C	
-Брукфильд RVT Sp.6/20 об/мин:	17.500 ± 2.500 mPa·s

Время открытой выдержки при 20 °C:

6 - 10 минут

Точка беления:

ок. + 5 °C

При добавлении 5 % отвердителя КЛЕЙБЕРИТ 303.5 отвечает группе нагрузки D4 по DIN EN 204.

Период жизнеспособности с отвердителем:

ок. 24 часов

Предписанное количество отвердителя тщательно вмешать до получения однородной смеси.

**Маркировка КЛЕЙБЕРИТ 301.4:**

Не подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС

**Маркировка КЛЕЙБЕРИТ 303.5:**

Подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС (см. наш листок безопасности)

#### Свойства клеевого соединения

- Высокая прочность сцепления также при склеивании твердых и экзотических пород древесины
- Клеевой шов: вязко-твердый, бесцветный
- КЛЕЙБЕРИТ 301.4 в качестве однокомпонентного клея соответствует по DIN/EN 204 группе нагрузки D3; i.f.t.-Протокол Nr. 18-000219-PR02 от 29.03.2018
- В качестве двухкомпонентного клея с добавлением 5% отвердителя КЛЕЙБЕРИТ 303.5 соответствует группе нагрузки D4; i.f.t.-Протокол Nr. 18-000219-PR03 от 28.03.2018
- КЛЕЙБЕРИТ 301.4 проверен по EN 14257 (WATT 91)  
КЛЕЙБЕРИТ 301.4: i.f.t.-Протокол Nr. 18-000219-PR06 от 28.03.2018  
КЛЕЙБЕРИТ 301.4 + 303.5: i.f.t.-Протокол Nr. 18-000219-PR07 от 28.03.2018

#### Способы нанесения

- Кистью, шпателем или клеенаносящим валиком
- Клеенаносящими устройствами в рамных прессах и в установках для сращивания на мини-шип
- На клеенаносящих установках

Клеенаносящие приборы должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластика.

#### Переработка

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы. Оптимальная температура переработки от +18 до +20 °C, оптимальная влажность древесины 8 -10 % при склеивании деталей для последующего использования внутри помещения, 10-14 % при производстве окон.

Перерабатывать при температуре не ниже +10 °C!

Обычно достаточно одностороннего нанесения клея. При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение!



## КЛЕЙБЕРИТ 301.4

### Расход клея:

100 - 130 г/м<sup>2</sup> при приклеивании шпона  
150 - 200 г/м<sup>2</sup> при склеивании массивной  
древесины

*Расход клея зависит от структуры поверхности и  
применяемых приборов для нанесения клея.*

### Время открытой выдержки: 6 - 10 минут

Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также температуры помещения.

**Давление прессования:** 0,7-1 Н/мм<sup>2</sup> при склеивании ламелей или слоистой древесины.

### Время прессования:

Применение	Температура	Время прессования
Склеивание фуг	20 °C	15 - 20 мин.
Склеивание фуг (предварительный подогрев)	50 °C	от 5 мин.
Склеивание фуг	80 °C	от 2 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	20 °C	15 - 20 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	50 °C	ок. 5 мин.
Склеивание по пласти	80 °C	1 - 2 мин.

**В зависимости от вида древесины и состояния поверхностей перед последующей переработкой деталей может понадобиться дополнительное время ок. 2 часов для окончательного схватывания.**

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами. На основании различного состава содержащихся в древесине веществ (в зависимости от места произрастания, предварительной обработки) в отдельных случаях (например, бук, вишня, клен) может изменяться цвет древесины.

Кроме того, при склеивании древесины, содержащей дубильные вещества (например, дуб) и в случае контакта с железом (например, при использовании не предназначенного приспособления для прессования) также может произойти изменение цвета.

### Очистка

Очистка оборудования, клеенаносящих приборов и тары осуществляется водой.

### Упаковка

#### КЛЕЙБЕРИТ 301.4:

Пластмассовая канистра	5 кг нетто
Пластмассовое ведро	16 кг нетто
Пластмассовая бочка	180 кг нетто
IBC	1150 кг нетто

### Отвердитель

#### КЛЕЙБЕРИТ 303.5:

Коробка с 12 бутылочками по	0,5 кг нетто
Коробка с 12 бутылочками по	0,7 кг нетто

Упаковка прочих размеров по запросу.

### Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 301.4 в оригинальной закрытой упаковке хранится при температуре 20 °C около 12 месяцев.

КЛЕЙБЕРИТ 303.5 в оригинальной закрытой упаковке хранится при температуре 20 °C около 12 месяцев

Клей морозостойчив до -30 °C.

Перед переработкой клей медленно довести до температуры помещения и хорошо перемешать.

По состоянию на 11.06.2018, замещает предыдущие редакции.

#### Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

#### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.