

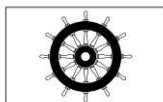
# КЛЕЙБЕРИТ 303.0

## Водостойкий ПВА-клей

### Клей для водостойких соединений согласно DIN EN 204, группа нагрузки D3/D4 (с отвердителем)

#### Область применения

- Склеивание окон и дверей
- Склеивание по пласти HPL-плит
- Склеивание по пласти разделительных стенок и изготовление элементов
- Производство лестниц
- Склеивание слоистых плит
- Склеивание шиповых и зубчатых соединений
- Склеивание твердых и экзотических пород древесины
- Высокочастотное склеивание
- Склеивание в судостроении  
Номер допуска: 118.225-03  
Сертифицированный расход 150 г/м<sup>2</sup>



#### Преимущества

- В качестве однокомпонентного клея – поставляется в готовом виде
- В качестве двухкомпонентного клея – удовлетворяет максимальным требованиям
- Пригоден для теплого и холодного склеивания
- Короткое время прессования
- Химический состав клея КЛЕЙБЕРИТ 303.0 соответствует Директиве FDA 21CFR § 175.105

#### Свойства клея

**Основа:** ПВА- дисперсия

**Плотность:** 1,10 г/см<sup>3</sup>

**РН-значение:** ок. 3

**Цвет клея:** белый

**Время открытой выдержки при 20 °C:**

6 - 10 минут

*Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитывающей способности материалов, влажности древесины и воздуха, температуры.*

**Консистенция:** средневязкая

**Вязкость при 20°C -Брукфильд RVT Sp.6/20**

**об/мин:** 12.000 ± 2.000 mPa.s

**Точка беления:** ок. + 5 °C

При добавлении 5% отвердителя КЛЕЙБЕРИТ 303.5 ME достигается группа нагрузки D4 согласно DIN EN 204.

**Время жизнеспособности:** ок. 24 часов  
Вмешать предписанное количество отвердителя до получения однородной смеси. После истечения времени жизнеспособности клей может перерабатываться как D3 или при повторном добавлении отвердителя как D4 клей. **При этом необходимо обращать внимание на точное соотношения компонентов.** Этот процесс можно повторять только один раз.

#### Маркировка

**КЛЕЙБЕРИТ 303.0:** см. наш паспорт безопасности.

**КЛЕЙБЕРИТ 303.5 ME:** см. наш паспорт безопасности

#### Свойства клеевого соединения

- КЛЕЙБЕРИТ 303.0 в качестве однокомпонентного клея по DIN EN 204 соответствует группе нагрузки D3 (i.f.t.-протокол испытаний Nr. 18-002518-PR01 от 05.10.2018)
- В качестве двухкомпонентного клея после добавления 5% отвердителя КЛЕЙБЕРИТ 303.5 ME соответствует группе нагрузки D4 (i.f.t.-протокол испытаний Nr. 21-004681-PRO1 от 11.02.2022)
- КЛЕЙБЕРИТ 303.0 испытан на соответствие EN 14257 (WATT 91).  
(КЛЕЙБЕРИТ 303.0 i.f.t. протокол испытаний Nr. 18-002518-PR02 от 05.10.2018)  
(КЛЕЙБЕРИТ 303.0+303.5 ME: i.f.t. протокол испытаний Nr. 21-004681-PR02 от 14.02.2022)
- Высокая прочность сцепления также при склеивании твердых и экзотических пород древесины
- Клеевой шов (у однокомпонентного клея) – вязко-эластичный, бесцветный
- Клеевой шов (у двухкомпонентного клея) – вязко-эластичный, слегка желтоватый
- КЛЕЙБЕРИТ 303.0 соответствует IMO FTP коду часть 5 и часть 2 / согласно сертификату страхового союза транспорта (подразделение судовая безопасность) для международного использования согласно модулю B,  
Регистрационный номер 118.225-03  
(XXXX = год производства).  
Сертифицированное количество нанесения: 150 г/м<sup>2</sup>

#### Способы нанесения

- Кистью, шпателем или клеенаносящим валиком
- Клеенаносящими устройствами в рамочных прессах и в установках для сращивания на мини-шип
- На клеенаносящих установках

**Клеенаносящие приборы должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластика.**

## КЛЕЙБЕРИТ 303.0

### Переработка

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы.

Оптимальная температура переработки 18 - 20 °С, оптимальная влажность древесины 8-10 % при склеивании деталей для последующего использования внутри помещения, 10-14 % при производстве окон.

Не перерабатывать при температуре ниже + 10 °С.

Обычно достаточно одностороннего нанесения клея. При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение!

### Расход клея:

100 - 130 г/м<sup>2</sup> при приклеивании шпона  
 150 - 200 г/м<sup>2</sup> при склеивании массивной древесины

*Расход клея зависит от структуры поверхности и применяемых приборов для нанесения клея.*

**Давление прессования:** 0,7-1 Н/мм<sup>2</sup> при склеивании ламелей или слоистой древесины.

### Время прессования:

| Применение                                | Температура | Время прессования |
|---|-------------|-------------------|
| Склеивание фуг                            | 20 °С       | от 15 мин.        |
| Склеивание фуг (предварительный подогрев) | 50 °С       | от 5 мин.         |
| Склеивание фуг                            | 80 °С       | от 2 мин.         |
| Склеивание по пласти HPL-плит             | 20 °С       | 15 - 20 мин.      |
| Склеивание по пласти HPL-плит             | 50 °С       | ок. 5 мин.        |
| Склеивание по пласти                      | 80 °С       | 1 - 2 мин.        |

При использовании в качестве двухкомпонентного клея указанное время прессования необходимо увеличить примерно на 50%.

Эти данные являются ориентировочными и предполагают оптимальную влажность древесины ок. 10 %.

Легкое вспенивание смеси не наносит вреда качеству склеивания и может быть устранено путем перемешивания.

В условиях реального производства качество склеивания зависит от многих факторов. Необходимы предварительные испытания для точного установления собственных технологических параметров.

В соответствии с DIN/EN 204 окончательная прочность в соответствии с группами нагрузки достигается в течение 7 дней.

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами. Из-за содержания в них различных специфических веществ (в зависимости от места произрастания, предварительной обработки) в отдельных случаях может изменяться цвет древесины.

### Очистка

Очистка оборудования, клеенаносящих приборов и тары осуществляется водой.

### Упаковка

#### КЛЕЙБЕРИТ 303.0:

|                          |    |              |
|--------------------------|----|--------------|
| Пластмассовое ведро      |    | 4,5 кг нетто |
| Пластмассовая канистра   |    | 5,0 кг нетто |
| Пластмассовое ведро      |    | 10 кг нетто  |
| Пластмассовое ведро      |    | 21 кг нетто  |
| Пластмассовое ведро      |    | 28 кг нетто  |
| Коробка с 12 бутылочками | по | 0,5 кг нетто |
| Коробка с 9 бутылочками  | по | 1,0 кг нетто |

#### КЛЕЙБЕРИТ 303.5 МЕ:

|                        |    |              |
|------------------------|----|--------------|
| Коробка с 12 бутылками | по | 0,5 кг нетто |
| Коробка с 12 бутылками | по | 0,7 кг нетто |

Упаковка прочих размеров по запросу.

### Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 303.0 в оригинально закрытых герметичных бутылках весом по 0,5 кг и 1 кг, в канистрах весом 5 кг и ведрах весом 10 кг хранится при температуре 20 °С минимум 18 месяцев.

В остальных оригинально закрытых упаковках КЛЕЙБЕРИТ 303.0 и отвердитель КЛЕЙБЕРИТ 303.5 МЕ хранятся при температуре 20 °С ок. 12 месяцев.

Клей морозоустойчив до -30 °С.

Перед переработкой клей медленно довести до температуры помещения и хорошо перемешать.

## КЛЕЙБЕРИТ 303.0

По состоянию на 03.05.2023; заменяет предыдущие редакции