



Клейберит ЕВРОКЛЕЙ 320.0

Клей для поверхностей и для монтажа – качество склейки D2 по DIN EN 204

Область применения

- монтажное склеивание
- склеивание фанеры
- склеивание слоистых материалов
- склеивание ДСП и МДФ плит
- производство промежуточных слоёв
- склеивание швов мягких и твёрдых пород дерева

Преимущества

- при склеивании фанеры хорошая прочность после промывки или травления
- хорошее сцепление с мягкими и твёрдыми породами дерева
- выгодное время открытой выдержки
- короткое время схватывания при холодном и горячем склеивании

Свойства клеевого соединения

- высокая прочность после кратковременного попадания в воду, качество склейки соответствует D2 по DIN EN 204
- прочная, щадящая инструмент, клеевая плёнка

Свойства клея

Основа: ПВА-дисперсия

Плотность: около 1,25 г/см³

Значение pH: около 7

Вязкость при 20° C

-Брукфильд RVT Sp.6|20 Upr:

15.000 +/- 2.000 mPa.s

Консистенция: средневязкая, хорошая наносимость

Время открытой выдержки:

до 10 минут

Точка беления: +6° C

Маркировка: Не подлежит маркировке согласно правилам обращения с опасными веществами (см. паспорт безопасности)

Способы нанесения

- кистью или шпателем
- ручными инструментами
- нитяным пистолетом
- клеенаносящими машинами (2-х или 4-х вальцовые системы)

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, масла, жира и быть акклиматизированными. Наиболее благоприятная температура переработки 18-20° C. Влажность древесины должна составлять 8-12%, максимально 15%. Не перерабатывать при температуре ниже +10° C. КЛЕЙБЕРИТ 320.0 поставляется готовым к употреблению. Добавление растворителей и наполнителей изменяют клей.

Расход:

100-150 г/м² при машинном нанесении

150-200 г/м² при ручном нанесении

Время открытой выдержки:

10 мин.

На время открытой выдержки влияют - количество нанесения, впитываемость материала, влажность древесины и воздуха, а также температура.

Время прессования:

Склеивание стыков (20° C): ок. 10 мин

Склеивание стыков односторонним подогревом (50° C): ок. 3-5 мин

Склеивание корпуса (20° C): ок. 10-12 мин

Склеивание фанеры (20° C): ок. 10-12 мин

Склеивание фанеры (80° C): ок. 2-4 мин

Склеивание слоистых пластей (20° C): ок. 15-20 мин

Склеивание слоистых пластей (50° C): около 6-8 мин

Эти данные считаются ориентировочными и действительны для влажности древесины примерно 10%. Так как в различных областях применения эффективность склеивания зависит от многих фактов, точные значения должны устанавливаться путём проведения пробных склеиваний на производстве.



Клейберит ЕВРОКЛЕЙ 320.0

Очистка

Оборудование и инструменты очищаются водой.

Упаковка

пластмассовое ведро 10,0 кг нетто

пластмассовое ведро 35,0 кг нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 320.0 в оригинальной упаковке при 20° С храниться 1 год. Допускается одноразовое воздействие низких температур при транспортировке до -25° С. Перед применением клей постепенно доводится до температуры помещения и хорошо перемешивается.

По состоянию на 1099 ав, заменяет предыдущие редакции

Уничтожение отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.