

КЛЕЙБЕРИТ 436.х.3002 Супратерм

ПУР-клей на водной основе

Однокомпонентный/ двухкомпонентный кашировальный клей для глубокой вытяжки, мембранного и мультиформпрессования, а также процесса горячего запечатывания

Область применения

 3-х мерное приклеивание термопластичной мебельной пленки на МДФ-плиты или другие материалы с мелковолокнистой структурой

Преимущества

- Очень хорошая распыляемость
- Хорошая активируемость
- Перерабатывается в качестве двухкомпонентного клея – температуростойкость до 120 °С (в зависимости от формы профиля и кашировального материала)
- Длительная способность к реактивированию до 72 часа, в том числе, с отвердителем

Свойства клея

Основа: полиуретановая дисперсия

Плотность: ок. 1,1 г/см³

РН величина: ок. 7

Отвердитель: 2 – 5 % КЛЕЙБЕРИТ 807.0

Жизнеспособность: ок. 8 часов

Время высыхания: 30 – 60 минут при нормальной

температуре

Маркировка: не подлежит маркировке

согласно предписаниям ЕС (см. паспорт безопасности)

Свойства клеевого соединения

- Высокая термостойкость
- Морозостойкость до 40 °C
- Высокая устойчивость

	Цвет	Цвет после отверждения	Вязкость (20°С) (мПа·с) *	Оптимальный диаметр сопла Ø (мм)	Давление распыления (бар)**	Т-ра реак-ции в завис. От климат. Условий (°С)	Температ. Стойкость (°C)	
Номер продукта							2%	5%
436.2	голубой	голубовато- прозрачный	800± 200	1,2 1,7	3,0 4,0	от 50	80	120
436.3	белый	прозрачный	800± 200	1,2 1,7	3,0 4,0	от 50	80	120
436.6	голубой	голубовато- прозрачный	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	от 50	80	120
436.7	белый	прозрачный	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	от 50	80	120
436.8	белый	белый непрозрачный	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	от 50	80	120
436.9	белый	флюоресцент ный	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	от 50	80	120

*Брукфильд RVT

**Установлено при контроле данных регулятора давления

Данные о диаметре сопла и давлении получены при помощи Sata Jet NR95.

Переработка

Склеиваемые детали должны быть сухими, обеспыленными и обезжиренными. Переработка должна осуществляться при температуре около 20 °C (температура клея также 20 °C).

При переработке с отвердителем после медленного вливания отвердителя в клей смесь интенсивно перемешать. Смесь при нормальной температуре можно перерабатывать около 8 часов.

Нанесение клея производится с помощью распыляющего пистолета в основном на одну сторону несущего материала. Шланг слишком малого диаметра может привести к потере давления.

Только для профессиональных пользователей





КЛЕЙБЕРИТ 436.х.3002 Супратерм

Дополнительную информацию и соответствующее оборудование можно получить у производителей распыляющих пистолетов.

При применении балонов высокого давления должно быть настроено давление распыления и диаметр сопла. В данном случае необходимо самостоятельно выбрать, какой диаметр сопла и давление распыления подходят.

Качество поверхности после нанесения клея зависит также от качества МДФ.

В области кромок или фрезерованных мест из-за хорошей впитывающей способности материала рекомендуется двойное нанесение клея.

Расход

В зависимости от качества МДФ. На гладкую поверхность около 40 - 80 г/м 2 . На фрезерованные и закругленные поверхности около 100 - 120 г/м 2 .

Нанесенный клей следует высушить, причем процесс можно ускорить путем подвода тепла. Время сушки при нормальной температуре - от 30 минут, активирование возможно в течение 72 часов. Последующее склеивание осуществляется вследствие термической активации при глубокой вытяжке или при мембранном прессовании.

Необходимое время запечатывания зависит от материала и составляет 30 - 60 секунд. При мембранном прессовании или при способе "мультиформпресс" выдержка в прессе обычно составляет 30 - 90 секунд.

Обращайте внимание на достаточность давления прессования – 4-5 бар!

Перед дальнейшей переработкой после процесса запечатывания желательно предусмотреть время для дополнительного схватывания мин. 6 часов.

Очистка

Очистка рабочих инструментов производится водой.

Необходимо обратить внимание на то, чтобы перед повторным заполнением инструменты и оборудование были сухими.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 436.х3002 Супратерм:

Пластмассовая канистра 26,0 кг нетто

Отвердитель КЛЕЙБЕРИТ 807.0:

Алюминиевая бутылка 0,5 кг нетто Коробка с 6 алюм. бутылками по 1,0 кг нетто Коробка с 12 алюм. бутылками 2,5 кг нетто Канистра 25,0 кг нетто

Прочие виды упаковки по запросу

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 436.х.3002 Супратерм при нормальной температуре (20 °C) в хорошо закрытой таре хранится 9 месяцев.

Хранить и транспортировать при температуре не ниже +5 °C и не выше +30 °C.

Защищать от воздействия мороза! После воздействия мороза КЛЕЙБЕРИТ 436.х.3002 Супратерм переработке не подлежит.

По состоянию на 04.01.2021

Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.

Только для профессиональных пользователей

Page 2 of 2