



# Клей для пленок FE 464.3

**Специальный клей для облицовывания коробок выдвижных ящиков ПВХ-пленкой, а также для каширования по пласти ПВХ плёнками и декоративными бумажными пленками**

## Область применения

- Облицовывание коробок выдвижных ящиков ПВХ-пленкой
- Облицовывание ПВХ мебельными и декоративными бумажными плёнками ДСП, столярных, фанерных, волокнистых плит, а также гипсокартона и гипсоволокнистого листа

## Преимущества

- Хорошая дозировка, низкий расход
- Хорошая текучесть при применении на четырехвальцовых клеенаносящих машинах
- Можно перекачивать насосом, хорошо выливается из высоко поднятых резервуаров

## Свойства клеевого соединения

- Хорошая первоначальная прочность при кашировании по пласти, а также на коробках выдвижных ящиков
- Хорошая первоначальная прочность и высокая адгезия на фанерных и столярных плитах
- Хорошая теплостойкость свыше 110°C (в зависимости от материала)
- Морозостойкость, в зависимости от типа пленки, до -15°C

## Свойства клея

<b>Основа:</b>	ЭВА-сополимер
<b>Плотность:</b>	ок. 1,4 г/см <sup>3</sup>
<b>РН-показатель:</b>	ок. 7
<b>Цвет :</b>	бежевый
<b>Вязкость при 20°C</b>	
<b>-Брукфильд RVT 20 Uрт:</b>	15.000 ± 2.000 mPa·s
<b>Консистенция:</b>	средневязкая
<b>Время открытой выдержки при 20° С:</b>	ок. 5 мин.

**Маркировка:**

не подлежит маркировке по правилам обращения с опасными веществами (см. листок безопасности)

## Методы нанесения

- Клеенаносящими четырехвальцовыми машинами
- Ручные валики, зубчатые шпатели можно применять на небольших поверхностях

## Переработка

Пленки, несущие плиты и клей должны быть акклиматизированы.

Не перерабатывать при температуре материала и помещения ниже +15°C. Оптимальная влажность древесных материалов 8-10%. Использовать плиты с гладкой поверхностью. (возможно использовать ДСП другого качества, необходимо провести предварительные испытания). Перерабатывать только в помещениях, очищенных от пыли. Несущие плиты перед склеиванием очистить щеткой.

**Расход:** 80- 120 г/м<sup>2</sup>

Необходимый расход клея определяется качеством поверхности материала-основы. Благодаря хорошей способности дозирования, особенно на машинах с гладкими валами, надо обращать внимание на достаточное количество наносимого клея.

**Время открытой выдержки:** до 5 минут

Время открытой выдержки зависит от впитывающей способности подложки, температуры помещения и расхода клея. В течение указанного срока пленка должна быть уложена непрерывно из рулона или вручную нарезанными кусками на подложку с нанесенным клеем. Возможна последующая корректировка.

## Прессование

Обычно все применяемые ПВХ и другие пленки навальцовываются в роликовых прессах с резиновым покрытием с последующим выдерживанием в выравненных точно по кромке штабелях. Штабель рекомендуется утяжелять, чтобы добиться точного прилегания краев.

После 2-3 часов штабелирования можно продолжать обработку.

Прочность приклеивания следует проверять через сутки.



# Клей для пленок FE 464.3

## Очистка

Очистка машин, рабочих инструментов и клеевых бачков производится водой.

## Упаковка

Ведро	35 кг нетто
Бочка	130 кг нетто
Контейнер ок.	1 350 кг нетто

## Хранение

КЛЕЙБЕРИТ FE 464.3 в оригинальной закрытой упаковке хранится при температуре +20°C около 9 месяцев.

Защищать от мороза!

По состоянию 0910; заменяет предыдущие редакции

### Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.