



КЛЕЙ - РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ 750.3

Область применения

- Облицовывание профилей из древесины и древесных материалов, например, из массивной древесины, древесностружечных плит и МДФ тонким ламинатом, декоративными бумажными пленками и шпоном
- Предварительное нанесение на бумагу для последующего каширования (после реактивирования)

Из-за применения множества различных материалов для облицовывания следует проводить предварительные испытания.

Преимущества

- Очень хорошее нанесение, даже при продолжительной работе нет тянущихся нитей
- Варьирование температурой нанесения в зависимости от применяемых материалов
- Высокая начальная прочность, связанная с очень хорошим схватыванием
- Обеспечение склеивания при различных скоростях подачи.

Свойства клеевых соединений

- Очень высокая термостойкость до 120° C в зависимости от применяемых для облицовывания материалов и типа профиля
- Очень хорошая морозостойкость, в зависимости от используемых материалов, до -30° C
- Хорошая устойчивость против старения.

Свойства клея

Основа: полиолефин
Плотность: ок. 0,95 г/см³
Цвет: медовый
Точка размягчения (по кольцу + шару):
155 ± 5 °C

Вязкость

- Брукфильд НВТД:
при 180°С: 22.000 ± 5.000 мПа.с
при 200°С: 15.000 ± 4.000 мПа.с

Маркировка: не подлежит маркировке согласно по правилам обращения с опасными веществами (см. паспорт безопасности)

Клеи-расплавы выделяют пары даже при соблюдении указанной температуры переработки. При этом возникают часто неприятные запахи. Если же предписанную температуру значительно превышать в течение длительного времени, появляется опасность возникновения вредных продуктов разложения. Поэтому рекомендуется принять меры по устранению паров, например, обеспечивая необходимый отсос воздуха.

Оборудование для переработки

- Оборудование для облицовывания фирм: Barberan, Delle Vedove, Fritz Maschinenbau
- Устройства для нанесения клея вальцами, например, фирм: Hardo, Steinmeyer.

Переработка

Количество нанесения

(в зависимости от материала-основы)

60-80 г/м² для декоративной бумажной пленки

90-110 г/м² для тонкого шпона

Температура переработки:

170-180 °C при предварительном нанесении на бумагу

от 180°С при облицовывании шпоном и декоративными бумажными пленками.

Скорость подачи: 20-50 м/мин

Скорость подачи зависит от используемых материалов и геометрии профиля.

Применяемые материалы должны быть сухими, очищенными от пыли и акклиматизированными. Высокая начальная прочность дает возможность работать на высоких скоростях подачи: в зависимости от типа профиля, в сложных случаях облицовки требуется дополнительная доактивация в зоне облицовывания.



КЛЕЙ - РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ СК 750.3

При скорости подачи ниже 20 м/мин (совместно с использованием сложных профилей) необходимо пленку с нанесенным клеевым слоем пропустить через излучатель или профильную деталь подогревать для оптимального склеивания.

Очистка

В горячем состоянии - шпателем.
Рабочие инструменты можно очищать КЛЕЙБЕРИТ Очистителем 827.0.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ СК 750.3

Мешок 20,0 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Очиститель 827.0

Жестяная канистра 4,5 кг нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ СК 750.3 при комнатной температуре хранится в течение 2 лет.
Хранить в сухом помещении.

По состоянию на 0809, заменяет предыдущие редакции

Уничтожение отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно .

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.