КЛЕЙБЕРИТ 774.6

ЭВА клей-расплав

Область применения
Окантовка плитных материалов
- Кромками ABS, PMMA, PVC и PP (с подходящим усилителем адгезии)
- Кромками CPL и HPL (при необходимости с подходящим усилителем адгезии)
- Бумажными кромками
- Кромками из массивной древесины и шпона

Преимущества
- универсальное применение
- быстрое расплавление в клеянке
- подходит для предварительного нанесения на меламиновую кромку

Свойства клея
Основа: ЭВА-сополимер
Плотность: ок. 1,46 г/см³
Вязкость
- Brookfield HBTD Sp. 27/10 об/мин.:
при 200 °C: 90.000 ± 20.000 мПа·с
при 220 °C: 50.000 ± 20.000 мПа·с

Индекс расплава по DIN EN ISO 1133 (MFI 150/2,16): 50 ± 15 г/10 мин

Точка размягчения по кольцу и шару:
100 ± 5 °C

Температура нанесения:
200 – 210 °C
Более низкая температура приводит к браку в склеивании, более высокая температура в течение длительного времени вредит клею и ведет к его разложению, поэтому необходимо точно отрегулировать термостаты.

Форма поставки: гранулят

Номер цвета: 10 – белый
20 – слоновая кость

Маркировка: Не подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС (см. паспорт безопасности)

Даже при соблюдении предписанной температуры обработки клеи-расплавы выделяют пары. При этом часто появляются неприятные запахи. Если в течение длительного времени значительно превышаются предписанные температуры, возникает опасность появления вредных продуктов разложения. Поэтому необходимо принять меры для устранения паров, установив вытяжную вентиляцию.

Оборудование для переработки
- автоматические кромкооблицовочные машины с вальцевым нанесением клея
- автоматические кромкооблицовочные машины с нанесением посредством дюзы
- машины для предварительного нанесения клея-расплава на пленку

Переработка
Подложка для приклеивания кромки должна быть точно прямоугольно обработана, очищена от пыли. Плиты и кромки должны быть акклиматизированы при температуре помещения. Наиболее благоприятная влажность древесных материалов 8 - 10%. Температура помещения должна быть не ниже 18 °C, необходимо избегать сквозняков.

Контроль температуры
Регулярно измерять и, в случае необходимости, регулировать температуру лабораторным, биметаллическим или электроконтактным термометром непосредственно в системе нанесения клея. Термостаты могут после длительного срока работы давать неточные показания.

Скорость подачи
Возможно от 15 м/мин.
В зависимости от оснащения установки, материала кромки и условий окружающей среды необходимо соответствующим образом. регулировать температуру нанесения клея.

Расход
Наносимое количество должно быть таким, чтобы клей-расплав по краям слегка выступал бисером. Контроль наличия сплошной пленки производится с помощью прозрачной кромочной ленты.

Copyright © by KLEIBERIT – Brandname of KLEBCHEMIE GmbH & Co. KG

KLEBCHEMIE M. G. Becker GmbH & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0, E-Mail: info@kleiberit.com
www.kleiberit.com

КЛЕЙБЕРИТ 774.6

Расход клея при предварительном нанесении: 80 - 100 г/м^2

Последующая обработка
Склеиваемые материалы могут сразу подвергаться последующей обработке (распиловка, фрезерование, строгание и пр.)

Очистка
Рабочие инструменты можно очищать с использованием КЛЕЙБЕРИТ 827.0

Упаковка
КЛЕЙБЕРИТ 774.6
Мешок 25 кг нетто

Очиститель
КЛЕЙБЕРИТ 827.0
Жестяная канистра 4,5 кг нетто

Прочие упаковки по запросу.

Хранение
КЛЕЙБЕРИТ 774.6 хранится в течение 2 лет.
Хранить прохладном и сухом месте.

По состоянию на 05.11.2020, замещает предыдущие редакции

Copyright © by KLEIBERIT – Brandname of KLEBCHEMIE GmbH & Co. KG

Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация
Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.

KLEBCHEMIE M. G. Becker GmbH & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0, E-Mail: info@kleiberit.com
www.kleiberit.com