

## Техническая информация

**Наименование продукта:** **Пигментированный полиуретановый лак Hesse с эффектом металлика DB 42632-xxxx\***

**Описание продукта:** Двухкомпонентный пигментированный лак с эффектом металлика на основе акриловых смол для нанесения распылением. Характеризуется:

- ✓ высокой укрывающей способностью,
- ✓ превосходной адгезией,
- ✓ хорошей равномерностью формируемого эффекта,
- ✓ коротким временем сушки,
- ✓ универсальностью и легкостью использования.

Возможна поставка различных цветовых оттенков.

**Область применения:** Декоративная отделка мебели и предметов внутреннего интерьера.

**Пример использования:** **Фасад для кухни, МДФ (ламинированная, предварительно отгрунтованная)**

- шлифование подготовленной основы, P400...P600, обеспыливание
- 1 x 80...120 г/м<sup>2</sup> нанесение распылением металлика **DB 42634-9006**, пропорция смешивания 10:1 с **DR 4070** + 20...30% **DV 4900**
- сушка 2...3 часов при +20°C
- 1 x 100...150 г/м<sup>2</sup> нанесение распылением ПУ-лака **DU 46269**, пропорция смешивания 2:1 с **DR 4092** + 10% **DV 4998**
- сушка от пыли - через 15...20 минут при +20°C
- сушка до складирования - через 16 часов при +20°C

### Технические характеристики:

Физическое состояние	жидкость
Цвет	возможна поставка различных оттенков, например, по каталогу RAL
Поставочная вязкость	38...42 сек / DIN 4мм при +20°C / в зависимости от цвета
Сухой остаток	20...32 % после смешивания / в зависимости от цвета
Плотность	0,9...1,0 кг/л при +20°C / в зависимости от цвета
Точка воспламенения	< +21°C
Срок хранения	12 месяцев в закрытой оригинальной упаковке
Температура хранения	+ 16...+ 25°C
Класс хранения по BetrSichV	Легко воспламеняем Ознакомьтесь, пожалуйста, с актуальным паспортом по безопасности!

### Указания по переработке:

Пропорции смешивания	10 : 1 с отвердителем <b>DR 4070</b> + 20...40% разбавителя <b>DV 4900</b>
	<b>Внимание!</b> Продукт можно наносить непосредственно на обезжиренную поверхность стекла при использовании следующей пропорции смешивания: ПУ-металлик <b>DB 42632-xxxx</b> тщательно смешать с 5% добавки <b>EL 460-0025</b> . Затем в смесь добавить в пропорции 5: 1 отвердитель <b>DR 4076-0001</b> и 20...30% <b>DV 4900</b>
Рабочая вязкость	15...18 сек / DIN 4мм при +20°C
Продолжительность переработки	1 рабочий день при +20°C
Жизнеспособность	1 рабочий день при +20°C
Разбавитель	DV 4900
Замедлитель	DV 4909, не более 5 %
Предварительная обработка основы	Шлифование соответствующей основы P320...P400, удаление пыли.

\* вместо символа «xxxx» указываются несколько цифр обозначающих цвет продукта

**Наши передовые технологии работают для Вас!**

Способ нанесения:	Наилучший результат достигается при нанесении посредством пневматического распыления. Нанесение посредством систем AIRMIX и AIRLESS, а также обливом возможно.	
Пневматическое распыление	размер распылительного сопла	- 1,8...2,0 мм,
	давление распыления	- 2,5...3,5 бар
Безвоздушное распыление с воздушной поддержкой факела (AIRMIX)	размер распылительного сопла	- 0,23...0,28 мм,
	давление материала	- 60...100 бар,
	давление воздушной поддержки	- 1,0...1,5 бара
Наносимое количество	Однослойное нанесение с расходом 80...120 г/м <sup>2</sup> на подготовленную основу. <b>Внимание!</b> Размер форсунки распылителя, давление воздуха и количество добавляемого разбавителя оказывают влияние на формируемый эффект!	

<b>Сушка:</b>	2...3 часа при +20°C <b>Внимание!</b> Процесс сушки зависит от расхода, техники нанесения, температуры продукта и окружающей среды и типа подложки.
Форсированная сушка	Максимальная рекомендуемая температура +50°C
Последующая обработка	В зависимости от желаемого эффекта возможно последующее нанесение практически любого ПУ-лака Hesse, в том числе высоко-глянцевого ПУ-лака. Последующая отделка может оказывать влияние на цветовой оттенок получаемого покрытия.
<b>Особые указания:</b>	Соответствие требованиям европейских нормативных документов: <b>TOX-RESPONS:</b> не содержит соединений токсичных тяжелых металлов, формальдегида, CMR-веществ*, фталатных пластификаторов и галогенорганических растворителей. <b>DIN 68861:</b> поведение при химических нагрузках соответствует группе нагрузок 1В (после финишной лакировки ПУ-лаком); <b>DIN 53160:</b> проверка детских цветных игрушек на устойчивость к воздействию пота и слюны: выполнены в части 1 и 2 (стойкость краски к предметам обихода); <b>не обесцвечивается:</b> 5-я степень Металлик-лаки требуют равномерного нанесения. При этом наносимое количество, способ нанесения и условия сушки оказывают влияние на получаемый на поверхности эффект и оттенок. <b>Общие указания по переработке для ПУ-материалов:</b> Полиуретановый продукты должен наноситься и высыхать при температуре материала, подложки и помещения выше +18°C и при влажности воздуха выше 40% (оптимальные значения находятся в пределах 20...25°C и 50...65%). Во избежание нарушения адгезии поверхность изделия необходимо отшлифовать непосредственно перед нанесением последующих слоев лака. Неизрасходованные в течение рабочего дня загустевшие остатки рабочей смеси в последующем использовать не рекомендуется! Окончательную твердость лаковое ПУ-покрытие при надлежащих условиях хранения (не менее +20°C) достигает через одну неделю. <b>Выполните, пожалуйста, пробное нанесение!</b>

**Информация для заказа:**

Металлик-лак:	<b>DB 42632-xxxx</b> (возможна поставка различных цветовых оттенков) Дополнительную информацию можно получить на сайте <a href="http://www.lkm.tbm.ru">www.lkm.tbm.ru</a>
Норма упаковки	1 л; 5 л; 25л
Отвердитель	<b>DR 4070</b>
Разбавитель	<b>DV 4900</b>
Поверхность, обрабатываемая 1 литром смеси	4...5 м <sup>2</sup> , включая потери на распыление

\* - (анг. Carcinogenic, Mutagenic or Toxic to Reproduction) - канцерогенные, мутагенные и токсичные для репродуктивной системы вещества согласно «Системе классификации безопасности химических соединений»