

Техническая информация

Наименование продукта: **Пигментированный полиуретановый лак Hesse с эффектом металлика DB 42632-xxxx***

Описание продукта: Двухкомпонентный пигментированный лак с эффектом металлика на основе акриловых смол для нанесения распылением. Характеризуется:

- ✓ высокой укрывающей способностью,
- ✓ превосходной адгезией,
- ✓ хорошей равномерностью формируемого эффекта,
- ✓ коротким временем сушки,
- ✓ универсальностью и легкостью использования.

Возможна поставка различных цветовых оттенков.

Область применения: Декоративная отделка мебели и предметов внутреннего интерьера.

Пример использования: **Фасад для кухни, МДФ (ламинированная, предварительно отгрунтованная)**

- шлифование подготовленной основы, P400...P600, обеспыливание
- 1 x 80...120 г/м² нанесение распылением металлика **DB 42634-9006**, пропорция смешивания 10:1 с **DR 4070** + 20...30% **DV 4900**
- сушка 2...3 часов при +20°C
- 1 x 100...150 г/м² нанесение распылением ПУ-лака **DU 46269**, пропорция смешивания 2:1 с **DR 4092** + 10% **DV 4998**
- сушка от пыли - через 15...20 минут при +20°C
- сушка до складирования - через 16 часов при +20°C

Технические характеристики:

Физическое состояние	жидкость
Цвет	возможна поставка различных оттенков, например, по каталогу RAL
Поставочная вязкость	38...42 сек / DIN 4мм при +20°C / в зависимости от цвета
Сухой остаток	20...32 % после смешивания / в зависимости от цвета
Плотность	0,9...1,0 кг/л при +20°C / в зависимости от цвета
Точка воспламенения	< +21°C
Срок хранения	12 месяцев в закрытой оригинальной упаковке
Температура хранения	+ 16...+ 25°C
Класс хранения по BetrSichV	Легко воспламеняем Ознакомьтесь, пожалуйста, с актуальным паспортом по безопасности!

Указания по переработке:

Пропорции смешивания	10 : 1 с отвердителем DR 4070 + 20...40% разбавителя DV 4900 Внимание! Продукт можно наносить непосредственно на обезжиренную поверхность стекла при использовании следующей пропорции смешивания: ПУ-металлик DB 42632-xxxx тщательно смешать с 5% добавки EL 460-0025 . Затем в смесь добавить в пропорции 5: 1 отвердитель DR 4076-0001 и 20...30% DV 4900
Рабочая вязкость	15...18 сек / DIN 4мм при +20°C
Продолжительность переработки	1 рабочий день при +20°C
Жизнеспособность	1 рабочий день при +20°C
Разбавитель	DV 4900
Замедлитель	DV 4909, не более 5 %
Предварительная обработка основы	Шлифование соответствующей основы P320...P400, удаление пыли.

* вместо символа «xxxx» указываются несколько цифр обозначающих цвет продукта

Способ нанесения:	Наилучший результат достигается при нанесении посредством пневматического распыления. Нанесение посредством систем AIRMIX и AIRLESS, а также обливом возможно.	
Пневматическое распыление	размер распылительного сопла	- 1,8...2,0 мм,
	давление распыления	- 2,5...3,5 бар
Безвоздушное распыление с воздушной поддержкой факела (AIRMIX)	размер распылительного сопла	- 0,23...0,28 мм,
	давление материала	- 60...100 бар,
	давление воздушной поддержки	- 1,0...1,5 бара
Наносимое количество	Однослойное нанесение с расходом 80...120 г/м ² на подготовленную основу. Внимание! Размер форсунки распылителя, давление воздуха и количество добавляемого разбавителя оказывают влияние на формируемый эффект!	

Сушка:

2...3 часа при +20°C

Внимание! Процесс сушки зависит от расхода, техники нанесения, температуры продукта и окружающей среды и типа подложки.

Форсированная сушка

Максимальная рекомендуемая температура +50°C

Последующая обработка

В зависимости от желаемого эффекта возможно последующее нанесение практически любого ПУ-лака Hesse, в том числе высоко-глянцевого ПУ-лака.

Последующая отделка может оказывать влияние на цветовой оттенок получаемого покрытия.

Особые указания:

Соответствие требованиям европейских нормативных документов:

TOX-RESPONS: не содержит соединений токсичных тяжелых металлов, формальдегида, CMR-веществ*, фталатных пластификаторов и галогенорганических растворителей.

DIN 68861: поведение при химических нагрузках соответствует группе нагрузок 1B (после финишной лакировки ПУ-лаком);

DIN 53160: проверка детских цветных игрушек на устойчивость к воздействию пота и слюны: выполнены в части 1 и 2 (стойкость краски к предметам обихода);

не обесцвечивается: 5-я степень

Металлик-лаки требуют равномерного нанесения. При этом наносимое количество, способ нанесения и условия сушки оказывают влияние на получаемый на поверхности эффект и оттенок.

Общие указания по переработке для ПУ-материалов:

Полиуретановый продукты должен наноситься и высыхать при температуре материала, подложки и помещения выше +18°C и при влажности воздуха выше 40% (оптимальные значения находятся в пределах 20...25°C и 50...65%).

Во избежание нарушения адгезии поверхность изделия необходимо отшлифовать непосредственно перед нанесением последующих слоев лака.

Неизрасходованные в течение рабочего дня загустевшие остатки рабочей смеси в последующем использовать не рекомендуется!

Окончательную твердость лаковое ПУ-покрытие при надлежащих условиях хранения (не менее +20°C) достигает через одну неделю.

Выполните, пожалуйста, пробное нанесение!

Информация для заказа:

Металлик-лак:	DB 42632-xxxx (возможна поставка различных цветовых оттенков) Дополнительную информацию можно получить на сайте www.lkm.tbm.ru
Норма упаковки	1 л; 5 л; 25л
Отвердитель	DR 4070
Разбавитель	DV 4900
Поверхность, обрабатываемая 1 литром смеси	4...5 м ² , включая потери на распыление

* - (анг. Carcinogenic, Mutagenic or Toxic to Reproduction) - канцерогенные, мутагенные и токсичные для репродуктивной системы вещества согласно «Системе классификации безопасности химических соединений»