

Техническая информация

Наименование продукта: **Полиуретановый лак для отделки ПВХ-пленок DE 4500x*** Hesse PUR-Schichtlack

Описание продукта:	Двухкомпонентный самогрунтующийся лак на основе акриловых смол для открыто-пористой отделки. Характеризуется высокой светостойкостью, очень хорошей устойчивостью к механическим и химическим нагрузкам и особенно хорошей адгезией к критическим подложкам. Проверен и контролируется на трудно-воспламеняемость согласно DIN 4102 B1
Область применения:	Отделка мебели и предметов интерьера из всех пород древесины. Можно использовать для отделки древесины, обработанной отбеливателем Не содержит фталатных пластификаторов, поэтому применим для отделки детских игрушек. Не подходит для применения в сфере действия ChemVOCFarbV или директивы EC 2004/42/EG (Decopaint).

Технические характеристики:

Физическое состояние	жидкость
Цвет	бесцветный
Степень блеска (125µm/DIN 67530/ 60°)	0 – глубоко-матовый / 0... 4 Глосс 2 – матовый / 8...12 Глосс 4 – полуматовый / 18...22 Глосс 7 – шелковисто-глянцевый / 37...43 Глосс
Поставочная вязкость	18...21 сек / DIN 4мм при +20°C
Сухой остаток	19...22 % после смешивания
Плотность	0,89...0,91 кг/л при +20°C
Точка воспламенения	< +21°C
Срок хранения	12 месяцев в закрытой оригинальной упаковке
Температура хранения	+ 16...+ 25°C
Класс хранения по BetrSichV	Легковоспламеняем Ознакомьтесь, пожалуйста, с актуальным паспортом по безопасности!

Указания по переработке:

Пропорции смешивания	10 : 1 с отвердителем DR 4070 для особо нагруженных поверхностей и критических подложек - 5 : 1 с DR 4070
Рабочая вязкость	18...20 сек / DIN 4мм при +20°C Во время нанесения следует регулярно проверять вязкость рабочей смеси.
Продолжительность переработки	1 рабочий день при +20°C
Жизнеспособность	1 рабочий день при +20°C
Разбавитель	DV 4900, DV 4994
Замедлитель	DV 4909 , не более 5 %
Предварительная обработка основы	Шлифование основы P120...P180, удаление пыли. Промежуточное шлифование грунтовочного слоя P320...P400 Качество шлифования основы имеет решающее значение для качества получаемого покрытия. При непосредственном нанесении на очищенную и отшлифованную пленку выполните, пожалуйста, пробное нанесение!
Способ нанесения:	
Пневматическое распыление	размер распылительного сопла – 1,8...2,0 мм, давление распыления – 2,5...3,5 бар
Безвоздушное распыление с воздушной поддержкой факела (AIRMIX)	размер распылительного сопла – 0,23...0,28 мм, давление распыления – 60...100 бар, давление на пульверизатор – 1,5...2,5 бара
Налив	возможен только условно из-за низкой вязкости

* вместо символа «x» указываются цифра, характеризующая степень блеска получаемого покрытия (см. раздел «Степень блеска»)

Наносимое количество	1...3-х слойное нанесение с расходом 100...140 г/м ² на подготовленную основу. Максимальное общее количество сырой пленки покрытия 400 г/м². При превышении максимального количества получаемое покрытие необходимо проверить на эластичность.
Сушка:	<u>Внимание!</u> Процесс сушки зависит от расхода, техники нанесения, температуры продукта и окружающей среды и типа подложки.
Готовность к шлифованию через	3...3,5 часа при +20°C
Готовность к складированию через	16 часов при +20°C
Форсированная сушка	Возможна, максимальная рекомендуемая температура +50°C
Последующая обработка	Возможно последующие нанесение практически любого ПУ-лака Hesse
Особые указания:	Соответствие требованиям европейских нормативных документов: EDIN 5510, 42 контроль противопожарной защиты (рельсовый подвижной состав), свидетельство 16-21573/3; DIN 4102-B1 проверка на трудновоспламеняемость, свидетельство P-BWU03-I-16.5.81, ÜZ-BWU03-I 16.2.546; TOX-RESPONS: не содержит соединений токсичных тяжелых металлов, формальдегида, CMR-веществ[†], фталатных пластификаторов и галогенорганических растворителей. DIN EN 71-3: требования по безопасности игрушек выполняются полностью; DIN 68861: поведение при химических нагрузках соответствует группе нагрузок 1B ; DIN 53160: проверка детских игрушек на устойчивость к воздействию пота и слюны: выполнены в части 1 и 2 (стойкость краски к предметам обихода); не обесцвечивается (5-я степень); Подходит для лакировки ПУ-эмалей, позволяет достичь при этом увеличение износостойкости. Глубоко-матовую версию лака рекомендуется использовать только в качестве финишного лака. Общие указания по переработке для ПУ-материалов: Полиуретановые продукты должен наноситься и высыхать при температуре материала, подложки и помещения выше +18°C и при влажности воздуха выше 40% (оптимальные значения находятся в пределах 20...25°C и 50...65%). Отклонения этих параметров приведут к нарушению процесса сушки и отверждения. Во избежание нарушения адгезии поверхность изделия необходимо отшлифовать непосредственно перед нанесением последующих слоев лака. Неизрасходованные в течение рабочего дня загустевшие остатки рабочей смеси в последующем рекомендуется перерабатывать в качестве 10...20%-ой добавки к свежеприготовленной рабочей смеси. Остатки старой рабочей смеси могут влиять на качество получаемого покрытия (адгезия/стойкость). Окончательную твердость лаковое ПУ-покрытие при надлежащих условиях хранения (не менее +20°C) достигает через одну неделю. Отделка отбеленной древесины следует производить только после сушки в течение не менее 48 часов при +20°C после нанесения отбелителя. Выполните, пожалуйста, пробное нанесение!

Информация для заказа:

ПУ-лак	глубоко-матовый	DE 45000
	матовый	DE 45002
	полуматовый	DE 45004
	шелковисто-глянцевый	DE 45007
Норма упаковки		5 л; 25л
Отвердитель		DR 4070
Разбавитель		DV 4900, DV 4994
Производительность 1 литра		6...8 м ² , включая потери на распыление

Примечание:

Изложенные в данной технической информации сведения носят рекомендательный характер, они основываются на опыте и тщательных исследованиях в соответствии с современным уровнем техники. Данная информация не является юридически обязательной.

[†] - (анг. Carcinogenic, Mutagenic or Toxic to Reproduction) - канцерогенные, мутагенные и токсичные для репродуктивной системы вещества согласно «Системе классификации безопасности химических соединений»

Компания «ТБМ»

Центральный офис: 141006, Московская обл, г.Мытищи, Волковское ш., вл.15
e-mail: tbm@tbm.ru,
<http://www.lkm.tbm.ru>

08/2014