

Техническая информация

Наименование продукта: **Полиуретановый лак
для отделки корабельной мебели
DE 4503x* Hesse PUR-Schichtlack**

Описание продукта:	<p>Двухкомпонентный самогрунтующийся лак на основе акриловых смол. Предназначен для послойного нанесения методом распыления или наливом. Характеризуется высокой наполняющей способностью, исключительной светостойкостью, хорошей устойчивостью при формировании покрытий на вертикальных и критических поверхностях, коротким временем отверждения, экстремальной твёрдостью и устойчивостью покрытия к истиранию.</p> <p>Отверждённые покрытия не только водоустойчивы, но и не подвержены воздействию кипящей воды и водяного пара, устойчивы к алкогольным напиткам, ПВХ-растворителям, сапожному крему, жирам, маслам, бензину, нитроцеллюлозным разбавителям, женской косметике и средствам для удаления лака с ногтей.</p> <p>Лак разработан специально для промышленной отделки корабельной мебели, лестниц и внутренних интерьеров морских яхт. Сертифицирован по IMO и внесён в Международный регистр (Lloyds-Shipping регистр) трудно-воспламеняемых материалов для финишной отделки морских судов.</p>
Область применения:	<p>Отделка корабельной мебели, лестниц, внутренних интерьеров морских яхт, а также межкомнатных дверей, кухонных фасадов, мебели для жилых комнат и любых других деревянных поверхностей с высокими требованиями к светостойкости, наполненности и элегантности покрытия.</p> <p>Можно использовать для отделки древесины, обработанной отбеливателем</p> <p>Не содержит фталатных пластификаторов, поэтому применим для отделки детских игрушек.</p> <p>Только для отделки изделий, эксплуатируемых внутри помещений</p>
Пример использования:	<p><u>Внутренняя отделка столовой, DIN 4102 В1</u> <u>бук натуральный, шелковисто-матовый</u></p> <ul style="list-style-type: none">- шлифование основы, P120...P180, обеспыливание- 1 x 100...120 г/м² нанесение распылением лака DE 45034, пропорция смешивания 10:1 с DR 4070 + 5% DV 4900- сушка не менее 2 часов при +20°C- шлифование P280...320, обеспыливание- 1 x 100...120 г/м² нанесение распылением лака DE 45034, пропорция смешивания 10:1 с DR 4070 + 5% DV 4900- устойчивость к пыли через 15...20 минут при +20°C- сушка до упаковки не менее 16 часов при +20°C

Технические характеристики:

Физическое состояние	жидкость
Цвет	бесцветный
Степень блеска (125µm/DIN 67530/ 60°)	2 – матовый / 10...12 Глосс 4 – полуматовый / 18...22 Глосс 7 – шелковисто-глянцевый / 37...43 Глосс
Поставочная вязкость	29...31 сек / DIN 4мм при +20°C
Сухой остаток	24...26 % после смешивания
Плотность	0,9...1,0 кг/л при +20°C
Точка воспламенения	< +21°C
Срок хранения	12 месяцев в закрытой оригинальной упаковке
Температура хранения	+ 16...+ 25°C
Класс хранения по BetrSichV	Воспламеняем Ознакомьтесь, пожалуйста, с актуальным паспортом по безопасности!

* вместо символа «x» указываются цифра, характеризующая степень блеска получаемого покрытия (см. раздел «Степень блеска»)

Указания по переработке:

Пропорции смешивания	10 : 1 с отвердителем DR 4070 для промышленной отделки мебели, межкомнатных дверей, предметов интерьера 5 : 1 с отвердителем DR 4070 для промышленной отделки лестниц
Рабочая вязкость	18...20 сек / DIN 4мм при +20°C Во время нанесения следует регулярно проверять вязкость рабочей смеси.
Продолжительность переработки	1 рабочий день при +20°C
Жизнеспособность	2 рабочих дня при +20°C
Разбавитель	DV 4900, DV 4994
Замедлитель	DV 4909 , не более 5 %
Предварительная обработка основы	Шлифование основы P120...P180, удаление пыли. Промежуточное шлифование грунтовочного слоя P220...P320 Качество шлифования основы имеет решающее значение для качества получаемого покрытия.
Способ нанесения:	
Пневматическое распыление	размер распылительного сопла – 1,8...2,0 мм, давление распыления – 2,5...3,5 бар
Безвоздушное распыление с воздушной поддержкой факела (AIRMIX)	размер распылительного сопла – 0,23...0,28 мм, давление распыления – 60...100 бар, давление на пульверизатор – 1,5...2,5 бара
Налив	возможен
Наносимое количество	1...3-х слойное нанесение с расходом 100...150 г/м ² на подготовленную основу. Максимальное общее количество сырой пленки покрытия 350 г/м². При отделке лестниц максимальное общее количество сырой пленки покрытия не более 300 г/м ² , при использовании в качестве трудновоспламеняемого покрытия для морских судов – не более 240 г/м ² При превышении максимального количества получаемое покрытие необходимо проверить на эластичность.

Сушка:	<u>Внимание!</u> Процесс сушки зависит от расхода, техники нанесения, температуры продукта и окружающей среды и типа подложки.
Готовность к шлифованию через	1...1,5 часа
Готовность к складированию через	16 часов
Форсированная сушка	Возможна, максимальная рекомендуемая температура +50°C
Последующая обработка	Возможно последующие нанесение практически любого ПУ-лака Hesse

Особые указания:	Соответствие требованиям европейских нормативных документов: TOX-RESPONS: не содержит соединений токсичных тяжелых металлов, формальдегида, CMR-веществ [†] , фталатных пластификаторов и галогенорганических растворителей. DIN 68861: поведение при химических нагрузках соответствует группе нагрузок 1B ; DIN EN 71-3: требования по безопасности игрушек выполняются в полном объеме; DIN 53160: проверка детских цветных игрушек на устойчивость к воздействию пота и слюны: выполнены в части 1 и 2 (стойкость краски к предметам обихода); не обесцвечивается (5-я степень); DIN 5510, ч.2 контроль противопожарной защиты (рельсовый подвижной состав), свидетельство 16-902 107 000a; DIN 4102-B1 проверка на трудновоспламеняемость, свидетельство P-BWU03-I-16.5.143, ÜZ-BWU03-I-16.2.584; СУТОХ: токсикологическое тестирование поверхности, ISO 200509-00388C, ISO 200506-00365C (DE 562, DE 564)
-------------------------	--

[†] - (анг. Carcinogenic, Mutagenic or Toxic to Reproduction) - канцерогенные, мутагенные и токсичные для репродуктивной системы вещества согласно «Системе классификации безопасности химических соединений»

