

DE 4503x*

ПУ-лак акриловый для отделки корабельной мебели



пропорции смешивания: **10:1 отвердитель DR 4070** (по объему)

Описание продукта:	100% светостойкий и прозрачный самогрунтующийся лак на акриловой основе. Благодаря несложной переработке на трехмерных изделиях данный продукт превосходно подходит в качестве самогрунтующейся системы для всех распространенных пород древесины и параллельно этому является великолепный финишным лаком для ПУ-эмалей Hesse Благодаря своему богатому и элегантному внешнему виду DE 4503x может быть использован на отбеленной древесине по мере необходимости.
Область применения:	может использоваться во всей отделке торговых помещений / жилых интерьеров, включая кухни и ванные комнаты, а также интерьерную отделку судна. При этом в зависимости от назначения DE 4503x может применяться в различных вариантах отверждения

Технические характеристики:

Физическое состояние	жидкость
Цвет	бесцветный
Поставочная вязкость	32 сек / DIN 53211 4мм при +20°C
Плотность	0,904...0,922 кг/л
Производительность за одну операцию	6..9 м ² /л значение сильно зависит от типа нанесения. Данные относятся к литру перерабатываемого продукта, если необходимо включая отвердитель и разбавитель
Сухой остаток	21,9...25,1 %
VOC EU	75%
VOC FR	A+
Срок хранения	12 месяцев в закрытой оригинальной упаковке
Температура хранения	+ 16...+ 25°C

Пример использования:

- Внутренняя отделка гостиной,
бук натуральный, шелковисто-матовый, DIN 4102 B1**
- шлифование основы, P120...P180, обеспыливание
 - 1 × 100...120 г/м² нанесение распылением лака **DE 45034**, пропорция смешивания 10:1 с DR 4070 + 10% RSV 9993
 - сушка не менее 2 часов при +20°C
 - шлифование P280...320, обеспыливание
 - 1 × 100...150 г/м² нанесение распылением лака **DE 45034**, пропорция смешивания 10:1 с DR 4070 + 10% RSV 9993
 - сушка до упаковки не менее 16 часов при +20°C

* вместо символа «x» указываются цифра, характеризующая степень блеска получаемого покрытия (см. раздел «Степень блеска»)

Указания по переработке:

Предварительная обработка основы	Чистая сухая древесина, в зависимости от породы древесины и способа нанесения	
Предварительная шлифовка, от-до	150-180	
Промежуточное шлифование, от-до	280-320	
Температура переработки	+20°C	
Пропорции смешивания	<u>по объему</u> : 10 : 1 с отвердителем DR 4070 <u>по массе</u> : 100 : 10 с отвердителем DR 4070	
Время переработки	8 часов при +20°C	
Жизнеспособность	16 часов при +20°C	
Разбавитель	DV 4900 RSV 9993	
Способ нанесения:		
Пневматическое распыление	размер распылительного сопла	- 1,8...2,0 мм,
	давление распыления	- 1,8...2,0 бар
Безвоздушное распыление с воздушной поддержкой факела (AIRMIX)	размер распылительного сопла	- 0,23...0,28 мм,
	давление материала	- 60...100 бар,
	давление воздушной поддержки	- 2,0...2,5 бара
Количество слоев (макс.)	3	
Расход на слой (мин.)	100 г/м ²	
Расход на слой (макс.)	150 г/м ²	
Общей суммарный расход	450 г/м ²	

Сушка:	2 часа при +20°C	
Готовность к складированию через	не менее 16 часов при +20°C	
Полное отверждение через	7 дней при +20°C	
Форсированная сушка	Возможна, при температуре до +50°C	

Последующая отделка После соответствующей сушки и промежуточной шлифовки возможно нанесение ПУ-лаков Hesse той же серии

Особые указания: При необходимости оптимизации химической и механической стойкости может перерабатываться в пропорции смешивания (по объему) **5 : 1 с отвердителем DR 4070** или в пропорции смешивания (по объему) **10: 1 с отвердителем DR 4071**

При использовании в качестве трудновоспламеняемого покрытия для морских судов может сочетаться только с другими одобренными и технически подходящими продуктами. Максимальное общее количество мокрого покрытия для данных целей составляет 240 г/м².

Глубоко-матовая версия DE 45030 не предназначен для использования в качестве многослойного лака, а только в качестве одного слоя на лак той же серии, но более высокого блеска или для соответствующий грунт!

Предварительное грунтование возможно в зависимости от желаемого покрытия и выбранной подложки, например, с грунтами Hesse DG 4720-0001, DG 4741-0001, DG 4734, DG 4717-0004, DG 4768-0004, DG 4768-0009 и OPTI-BASE DG 4750.

Лак DE 4503x подходит для финишного нанесения на Hesse UNA-COLOR DB 4524x-xxxx и FANTASTIC-COLOR DB 4888x-xxxx и улучшает износостойкость покрытия за счет прозрачного финишного покрытия. В то же время, с помощью данной операции может быть придан соответствующий блеск используемой эмали

Указанные ниже сертификаты относятся исключительно к пропорции смешивания (объемному) 10: 1 с отвердителем DR 4070

"Оценка риска была проведена в соответствии с Директивой 2014/90/EU, Приложение II, раздел 3. Отвержденное и высушенное покрытие не представляет никакой физической или санитарно-гигиенической опасности (опасности для здоровья), а также опасности для окружающей среды."

Общие рекомендации:

Полиуретановые продукты должны наноситься и высыхать при температуре материала, подложки и помещения выше +18°C и при влажности воздуха выше 40% (оптимальные значения находятся в пределах 20...25°C и 50...65%). Отклонения этих параметров приведут к нарушению процесса сушки и отверждения

Во избежание нарушения адгезии поверхность изделия необходимо отшлифовать непосредственно перед нанесением последующих слоев лака.









Неизрасходованные в течение предыдущего рабочего дня остатки рабочей смеси рекомендуется перерабатывать в качестве 10...20%-ой добавки к свежеприготовленной рабочей смеси. Остатки старой рабочей смеси могут влиять на качество получаемого покрытия (адгезия/стойкость)

Отделку отбеленной древесины следует производить только после сушки в течение не менее 48 часов при +20°C после нанесения отбеливателя

Окончательную твердость лакового ПУ-покрытия при надлежащих условиях хранения (не менее +20°C) достигает через одну неделю

Выполните, пожалуйста, пробное нанесение в практических условиях!

Стандарты испытаний:

Норма	Орган контроля	
токсичность – проверен ISO 201609-02011	CYTOX Biologische Sicherheitsprüfungen	
ЕС-аттестация образцов для строительства (модуль В); ЛКМ для морских судов согласно IMO разрешения MSC.307 (88)-(FTP код 2010), разрешение № 116205-04 164.112	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg	
ПВХ-устойчив	HESE	
трудновоспламеняемость B1 согласно DIN 4102; на соответствующих подложках сертификат испытаний № P-BWU03-I-16.5.143 230009421	MPA-Stuttgart	
не содержит средств защиты древесины, соединений токсичных тяжелых металлов, фталатных пластификаторов, формальдегида, CMR-веществ [†] категории 1A и 1B, летучих ароматических и галогенорганических соединений	HESE	
поверхность устойчива к воздействию слюны и пота по DIN 53160 часть 1 и 2: нет обесцвечивания (уровень 5)	HESE	
DIN 68861-часть 1B (мебельные поверхности: характеристики при химическом воздействии)	HESE	
классификация огнестойкости по DIN EN 13501-1; на проверенной подложке классификация: B-s1, d0	MPA-Stuttgart	
трудновоспламеняемость Класс А согласно ASTM E84-16 сертификат TBW0300178.2	Thomas Bell-Wright	

Информация для заказа:

ПУ-лак акриловый	Норма упаковки	Артикул ТБМ
матовый (8...12 Глосс / 60°) DE 45032	25л	HES0322/25
полуматовый (18...23 Глосс / 60°) DE 45034	5л	HES0199
	25л	HES6574.00
глянцевый (40...59 Глосс / 60°) DE 45037	25л	HES9912.00
высоко-глянцевый (> 85 Глосс / 60°) DE 45039	25л	HES0329/25
Отвердитель DR 4070	0,5л	HES2650.00
	2,5л	HES4650.00
	10л	HES4650.10
Разбавитель DV 4900	1л	HES3720.00
	5л	HES5720.00
	25л	HES6720.00

Примечание:

Изложенные в данной технической информации сведения носят рекомендательный характер, они основываются на опыте и тщательных исследованиях в соответствии с современным уровнем техники. Данная информация не является юридически обязательной.

[†] - (анг. Carcinogenic, Mutagenic or Toxic to Reproduction) - канцерогенные, мутагенные и токсичные для репродуктивной системы вещества согласно «Системе классификации безопасности химических соединений»

Компания «ТБМ»

Центральный офис: 141006, Московская обл, г.Мытищи, Волковское ш., вл.15

е-mail: tbm@tbm.ru,

<http://www.tbm.ru>