

## DU 520

### ПУ-лак акриловый глубоко-матовый



**пропорции смешивания: 10:1 отвердитель DR 4070 (по объему)**

<b>Описание продукта:</b>	Двухкомпонентное <b>глубоко-матовый</b> ПУ-лак <b>на основе акриловой смолы</b> . Отличается особой прозрачностью, устойчивостью к царапинам, тактильной гладкостью и даже безоблачным равномерным матированием даже на очень темных подложках
<b>Область применения:</b>	в качестве финиш-лака при отделке мебели для жилых комнат и предметов внутреннего интерьера, поверх соответствующих бесцветных ПУ-грунтов или ПУ-эмалей Hesse. В составе нет фталатных пластификаторов, поэтому подходит для отделки детских игрушек

#### Технические характеристики:

Физическое состояние	жидкость
Цвет	бесцветный
Поставочная вязкость ( $\pm 15\%$ )	30 сек / DIN 53211 4мм при +20°C
Плотность	0,905 кг/л
Производительность за одну операцию	5...9 м <sup>2</sup> /л <small>значение сильно зависит от типа нанесения. Данные относятся к литру перерабатываемого продукта, если необходимо включая отвердитель и разбавитель</small>
Сухой остаток	21 %
VOC EU	79 %
VOC FR	C
Срок хранения	12 месяцев в закрытой оригинальной упаковке
Температура хранения	+ 16...+ 25°C

#### Пример использования: Офисная мебель, ламинированный МДФ, черный, глубоко-матовый

- шлифование основы, P320
- 1 × 120...140 г/м<sup>2</sup> нанесение распылением эмали DB 45245-9017, пропорция смешивания 10:1 DR 4070 + 20...30% DV 4900
- сушка не менее 4 часов при +20°C
- легкое шлифование P400
- 1 × 100...120 г/м<sup>2</sup> нанесение распылением лака DU 520, пропорция смешивания 10:1 DR 4070 + 10% RSV 9993
- сушка до складирования - через 16 часов при +20°C

#### Указания по переработке:

Предварительная обработка основы	на соответствующие пигментированные и бесцветные продукты Hesse, перед нанесением подложку необходимо тщательно отшлифовать, обеспылить и убедиться в отсутствии жира на поверхности	
Промежуточное шлифование, от-до	320-400	
Температура переработки	+20°C	
Пропорции смешивания	<u>по объему:</u> 10 : 1 с отвердителем <b>DR 4070</b> <u>по массе:</u> 100 : 10 с отвердителем <b>DR 4070</b>	
Время переработки	8 часов при +20°C	
Жизнеспособность	2 дня при +20°C	
Разбавитель	<b>RSV 9993</b>	
Замедлитель	<b>DV 4909</b>	
Способ нанесения:		
Пневматическое распыление	размер распылительного сопла	- 1,8...2,0 мм,
	давление распыления	- 1,8...2,0 бар
Безвоздушное распыление с воздушной поддержкой факела (AIRMIX)	размер распылительного сопла	- 0,23...0,28 мм,
	давление материала	- 60...100 бар,
	давление воздушной поддержки	- 2,0...2,5 бара
Количество слоев (макс.)	1	
Расход на слой (мин.)	100 г/м <sup>2</sup>	
Расход на слой (макс.)	180 г/м <sup>2</sup>	
Общей суммарный расход	180 г/м <sup>2</sup>	

Компания «ТБМ»

Центральный офис: 141006, Московская обл, г.Мытищи, Волковское ш., вл.15



e-mail: [tbm@tbm.ru](mailto:tbm@tbm.ru),

<http://www.tbm.ru>

<b>Сушка:</b>	2 часа при +20°C
Готовность к складированию	через не менее 16 часов при +20°C
Полное отверждение	через 7 дней при +20°C
<b>Последующая отделка</b>	После соответствующей сушки и промежуточной шлифовки возможно нанесение ПУ-лаков Hesse той же серии

<b>Особые указания:</b>	Hesse PUR NANO-TOP <b>DU 520</b> также подходит для лакировки эмалей Hesse UNA-COLOR <b>DB 45245-xxxx</b> и обеспечивает помимо однородного матирования также требуемую устойчивость к царапанью кольцом
-------------------------	--

<b>Общие рекомендации:</b>	<p>Полиуретановые продукты должен наноситься и высыхать при температуре материала, подложки и помещения выше +18°C и при влажности воздуха выше 40% (оптимальные значения находятся в пределах 20...25°C и 50...65%). Отклонения этих параметров приведут к нарушению процесса сушки и отверждения</p> <p>Во избежание нарушения адгезии поверхность изделия необходимо отшлифовать непосредственно перед нанесением последующих слоев лака.</p> <p>Остатки старой рабочей смеси могут влиять на качество получаемого покрытия (адгезия/стойкость)</p> <p>Отделку отбеленной древесины следует производить только после сушки в течение не менее 48 часов при +20°C после нанесения отбеливателя</p> <p>Окончательную твердость лаковое ПУ-покрытие при надлежащих условиях хранения (не менее +20°C) достигает через одну неделю</p> <p><b>Выполните, пожалуйста, пробное нанесение в практических условиях!</b></p>
----------------------------	---

Стандарты испытаний:	Норма	Орган контроля
Устойчив к ПВХ		HESSE 
DIN 68861-часть 1B (мебельные поверхности: характеристики при химическом воздействии)		HESSE 

Информация для заказа:	Норма упаковки	Артикул ТБМ
<b>ПУ-лак акриловый</b> глубоко-матовый (0...3 Глосс / 60°) <b>DU 520</b>	25л	HES0250/25
<b>Отвердитель</b> <b>DR 4070</b>	0,5л 2,5л	HES2650.00 HES4650.00
<b>Разбавитель</b> <b>RSV 9993</b>	1л 25л	HES3790.00 HES6752.00
<b>Замедлитель</b> <b>DV 4909</b>	1л 25л	HES3770.00 HES0551/25

*Примечание:*  
Изложенные в данной технической информации сведения носят рекомендательный характер, они основываются на опыте и тщательных исследованиях в соответствии с современным уровнем техники. Данная информация не является юридически обязательной.