

Клей расплав «Эргометл-47»

| | |
|---|--|
| Применение | Приклеивание кромочных материалов из ПВХ 0,4 мм, пропитанной смолой бумаги и полиэфира. |
| Основа | Этиленвинилацетат |
| Способ нанесения | Низкоскоростные кромкооблицовочные станки, работающие на низких температурах. |
| Цвет | Белый, непрозрачный |
| Плотность | 1,25 г/см ³ |
| Температура размягчения | 80-83 °С |
| Вязкость (Brookfield HA, шпindelь №27) | 95000 - 105000 мПа*с при 130 °С 65000 - 68000 мПа*с при 140 °С 40000 - 45000 мПа*с при 150 °С 31000 - 33000 мПа*с при 160 °С |
| Рекомендуемая рабочая температура | 130-160 °С |
| Очистка оборудования | Клеевая система - «Эргоклин-2» или очистителей, рекомендованных производителем оборудования. Внешние части клеевой системы и проливы - механическая чистка при помощи «Эргоклин-3» или специальных органических растворителей. |
| Фасовка | Полипропиленовые мешки по 20кг. |
| Транспортировка | Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта. |
| Хранение | Срок хранения составляет не менее 2 лет, при хранении в сухом темном месте, вдали от отопительных приборов. |

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, приводится только как общее руководство. Она является результатом тщательных лабораторных исследований, проведенных квалифицированным персоналом. Тем не менее, в связи с применением самых различных материалов, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых работ.