

FUTURA 3D

R

таблица зависимости максимальнодопустимой толщины стекла от габаритов створки

2500	35	29	25	22	19	17	16	14	13	12	12	11	10	
2400	36	30	26	22	20	18	16	15	14	13	12	11	11	
2300	38	31	27	23	21	19	17	16	14	13	13	12	11	
2200	39	33	28	25	22	20	18	16	15	14	13	12	12	
2100	41	34	29	26	23	21	19	17	16	15	14	13	12	
2000	43	36	31	27	24	22	20	18	17	15	14	13	13	
1900	45	38	32	28	25	23	21	19	17	16	15	14	13	
1800	48	40	34	30	27	24	22	20	18	17	16	15	14	
1700	50	42	36	32	28	25	23	21	20	18	17	15	14	
1600	50	45	39	34	30	27	25	22	21	19	17	15	14	
1500	50	48	41	36	32	29	26	24	22	20	17	15	14	
1400	50	50	44	39	34	31	28	26	23	20	17	15	14	
1300	50	50	47	42	37	33	30	27	23	20	17	15		
1200	50	50	50	45	40	36	32	27	23	20	17			
1100	50	50	50	49	44	39	32	27	23	20				
1000	50	50	50	50	48	39	32	27	23					
900	50	50	50	50	48	39	32	27						
800	50	50	50	50	48	39	32							
700	50	50	50	50	48	39								
600														
390														
	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	

ширина створки, мм

не рекомендо-
ванный
типоразмер
конструкции

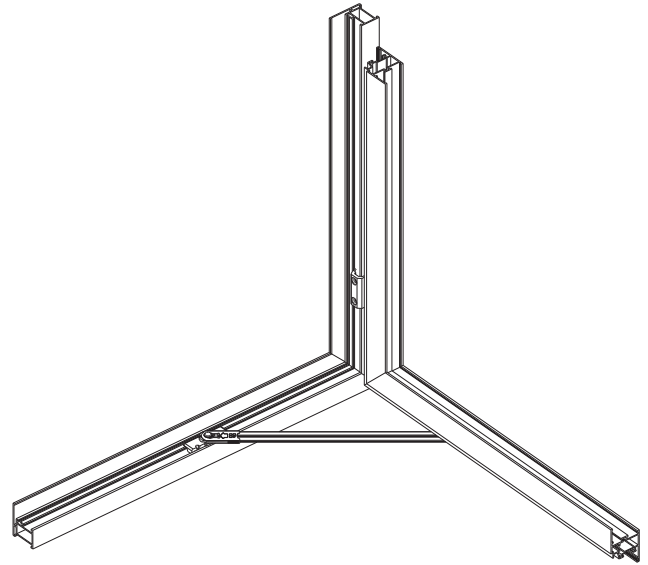
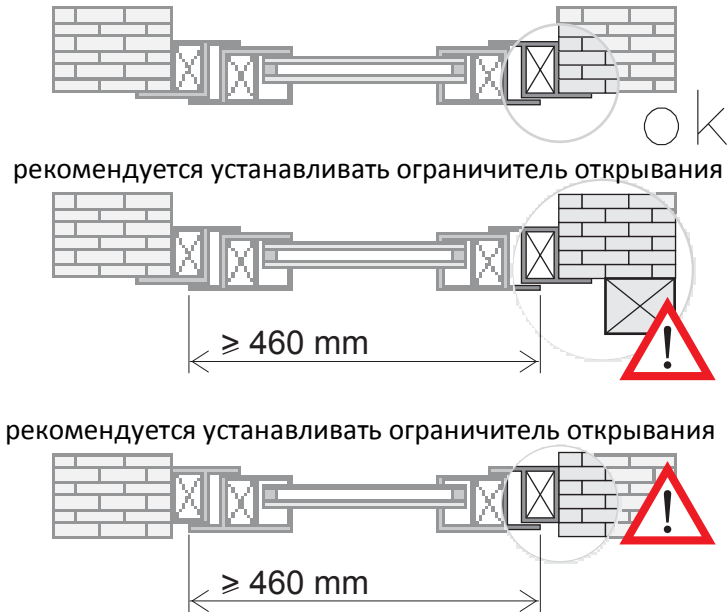
таблица зависимости максимальнодопустимого веса створки от габаритов створки

2500	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	
2400	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	
2300	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	
2200	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	
2100	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	
2000	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	
1900	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	
1800	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	106	
1700	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	106	100	
1600	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	107	100	94	
1500	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	100	94	88	
1400	110	110	110	110	110	110	110	110	108	100	83	88	82	
1300	110	110	110	110	110	110	110	108	100	93	87	81		
1200	110	110	110	110	110	110	108	100	92	86	80			
1100	110	110	110	110	110	100	92	85	79	73				
1000	110	110	110	110	100	91	83	77	72					
900	110	110	110	100	90	82	75	69						
800	110	110	100	89	80	73	67							
700	110	100	88	78	70	64								
600														
390														
	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	

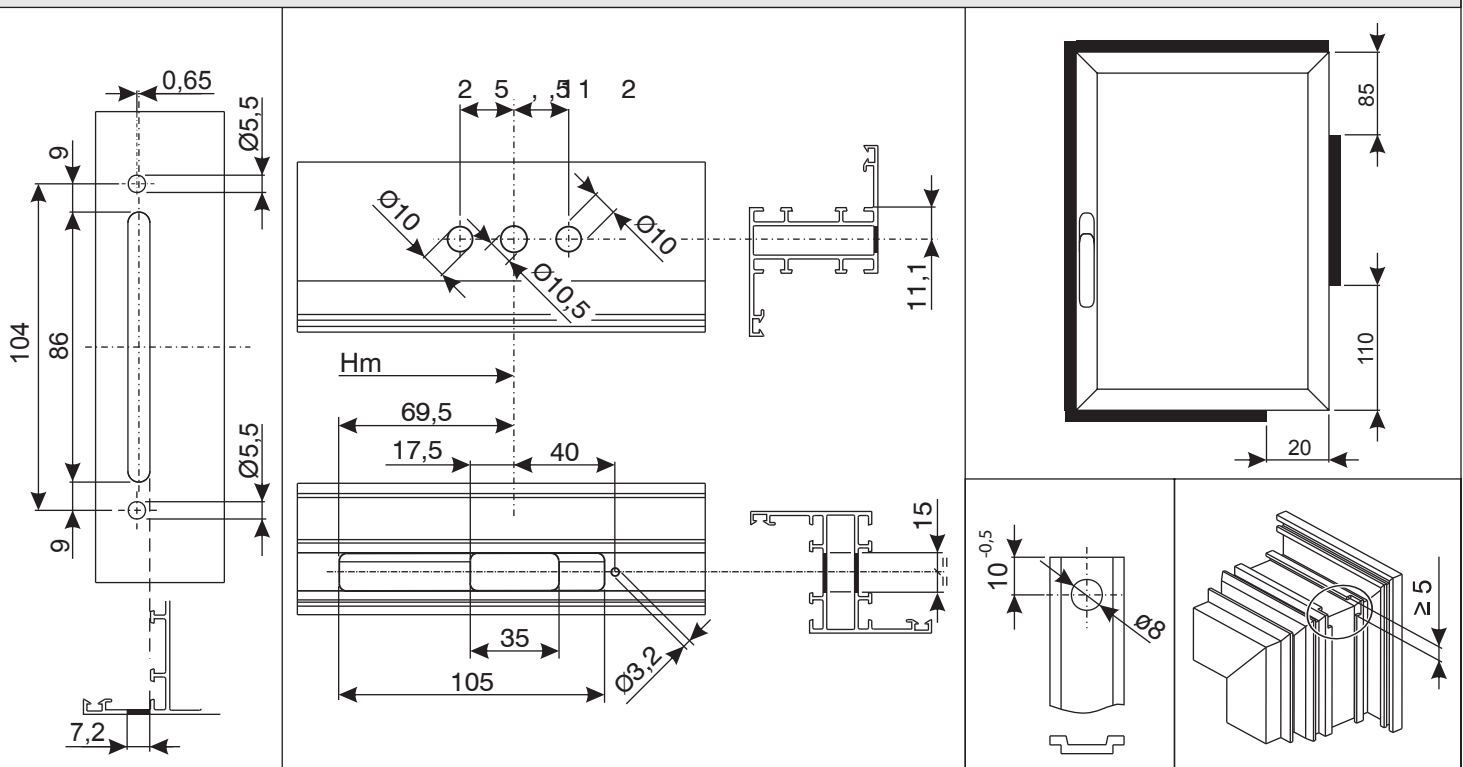
ширина створки, мм

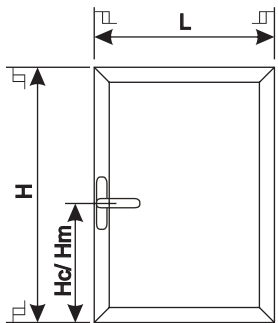
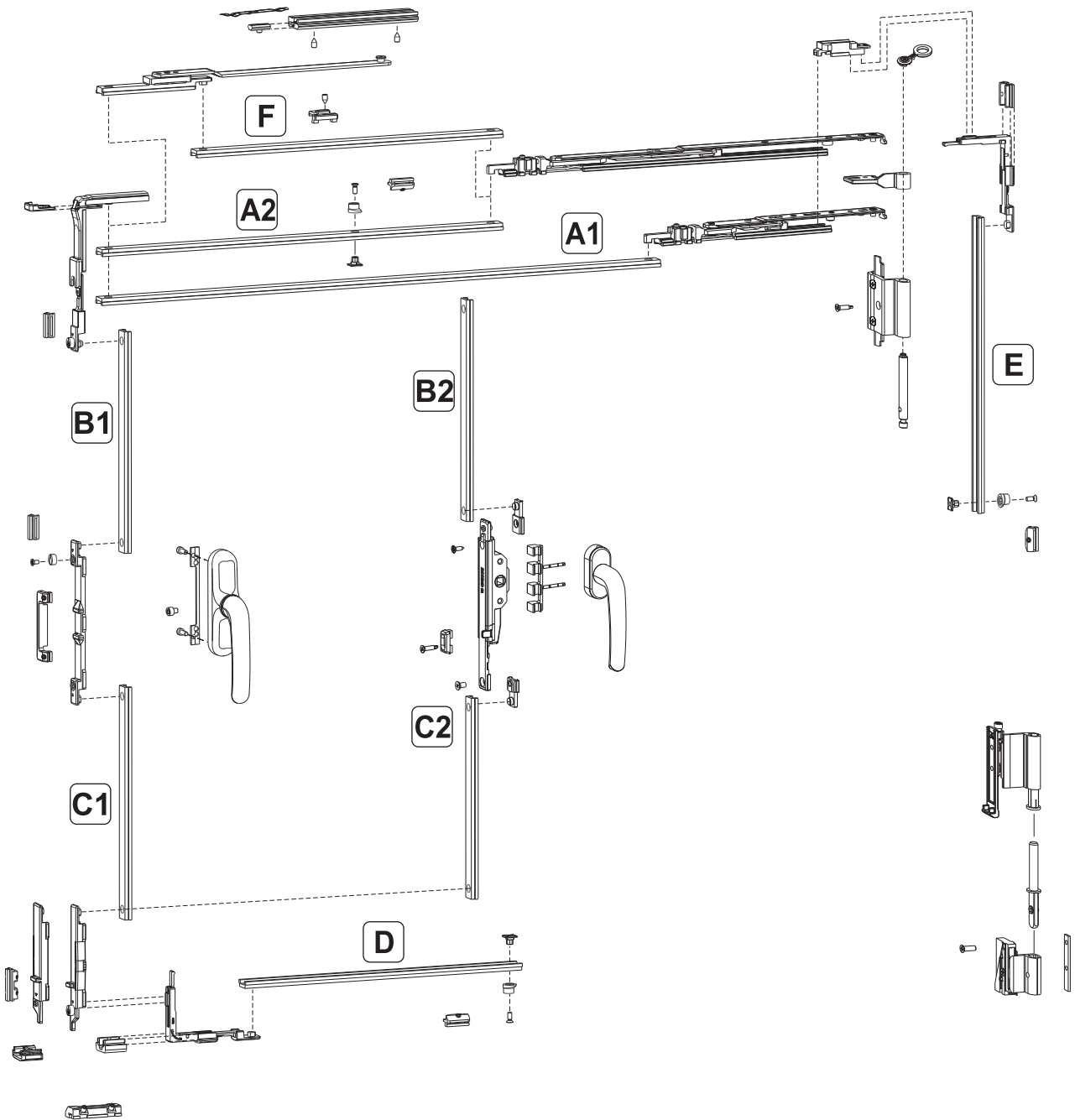
не рекомендо-
ванный
типоразмер
конструкции

- для смазывания элементов фурнитуры необходимо применять технические вазелины,
- для соединений элементов фурнитуры используйте ПОЛИАМИДНУЮ ТЯГУ GIESSE или анодированную алюминиевую тягу (не рекомендуется окрашивать алюминиевую тягу),
- выполняйте все требования данной инструкции, иначе компания Giesse не несет гарантийные обязательства,
- используйте ограничители открывания, во избежание поломок конструкции (см. рис ниже).



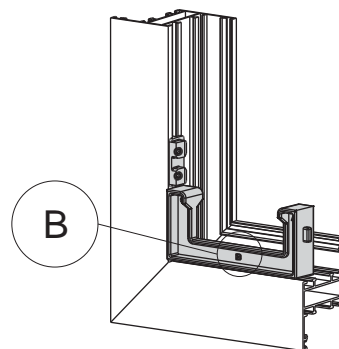
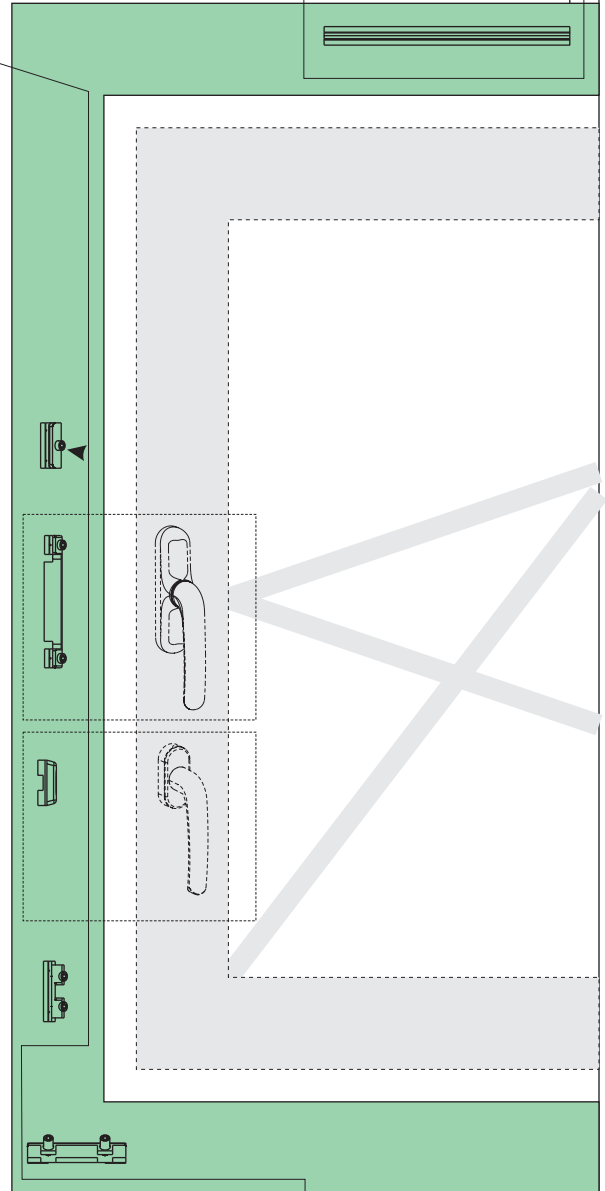
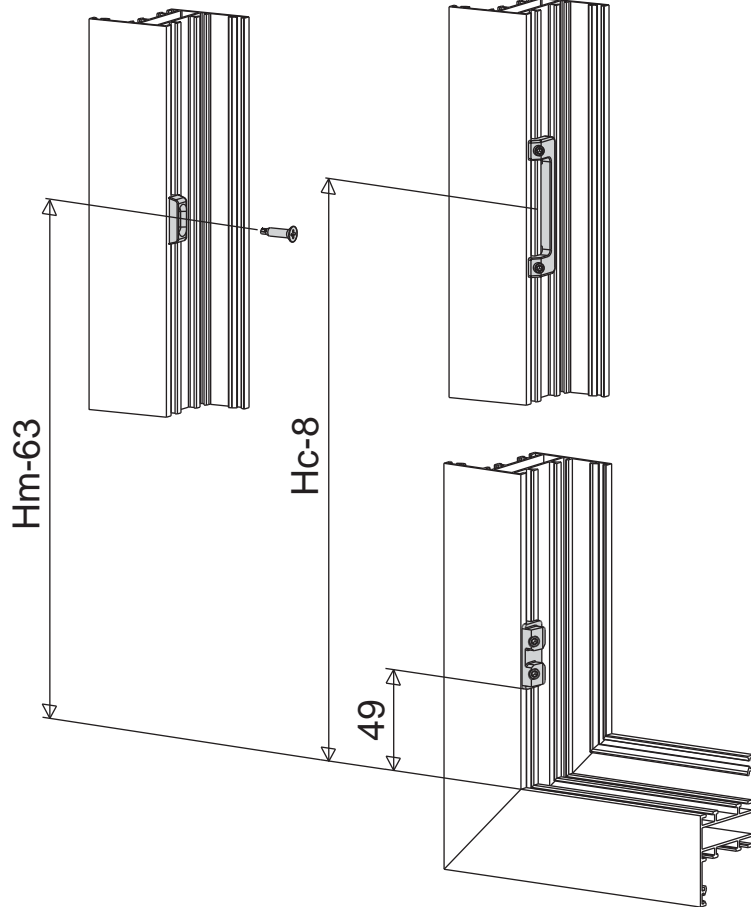
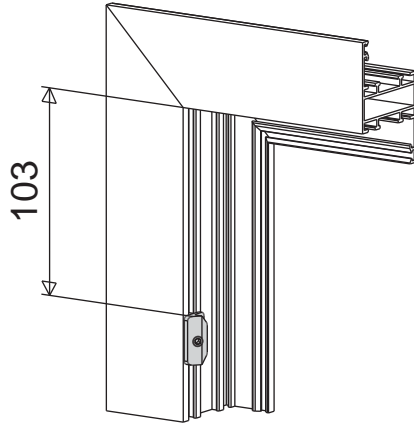
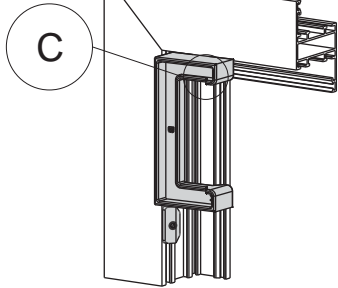
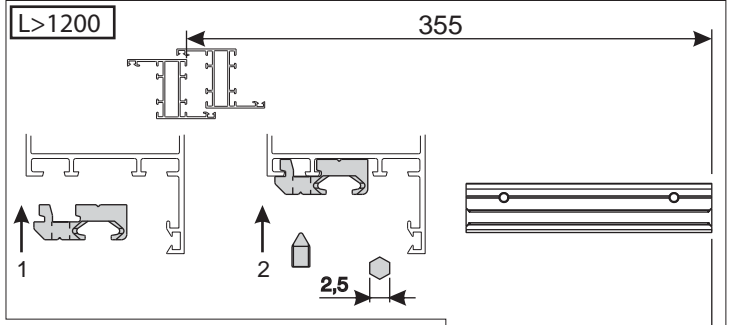
обработка профиля, под установку фурнитуры

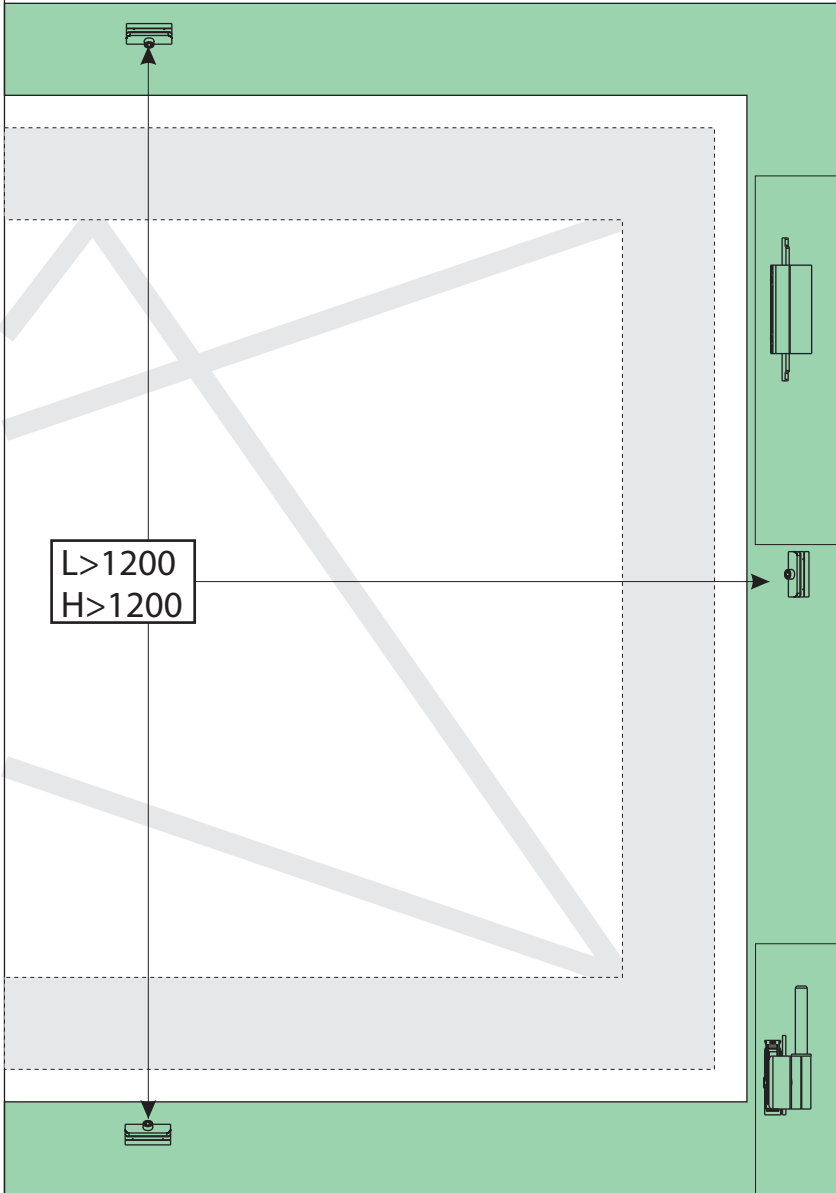




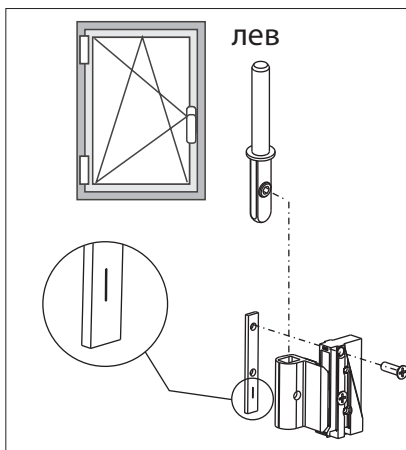
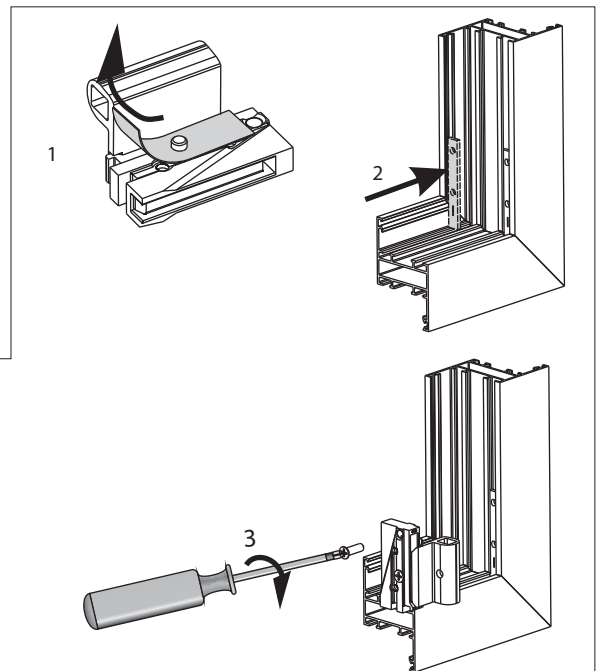
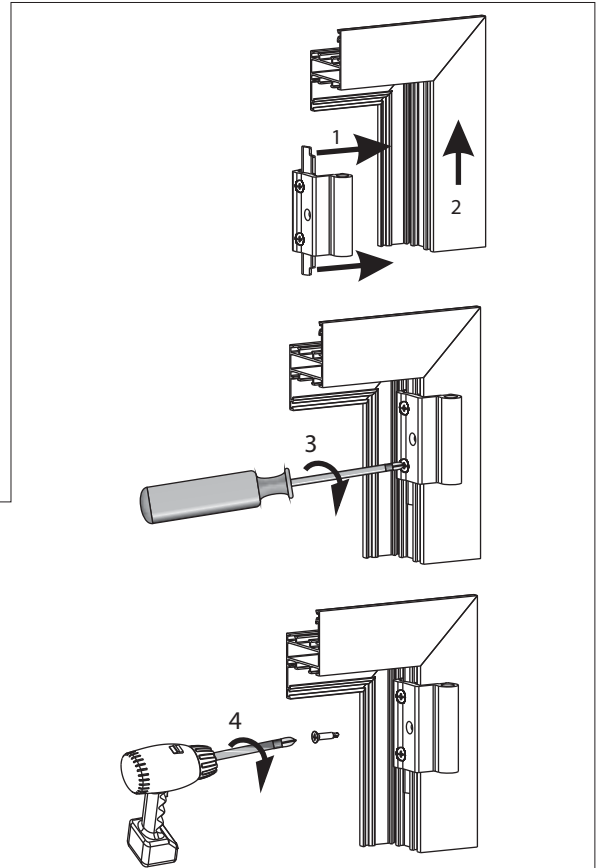
Hc ≥ 250
Hm ≥ 295

2500		<p>A1=L-358 B1=H-Hc-202 B2=H-Hm-220 C1=Hc-204 C2=Hm-236 E=H/2-90</p>		<p>A2=L-513 B1=H-Hc-202 B2=H-Hm-220 C1=Hc-204 C2=Hm-236 E=H/2-90</p>		<p>F=L-615 B1=H-Hc-202 B2=H-Hm-220 C1=Hc-204 C2=Hm-236 D=L/2-90 E=H/2-90</p>
	1200		<p>A1=L-358 B1=H-Hc-202 B2=H-Hm-220 C1=Hc-204 C2=Hm-236</p>		<p>A2=L-513 B1=H-Hc-202 B2=H-Hm-220 C1=Hc-204 C2=Hm-236</p>	
600	390	540	1200	1700		

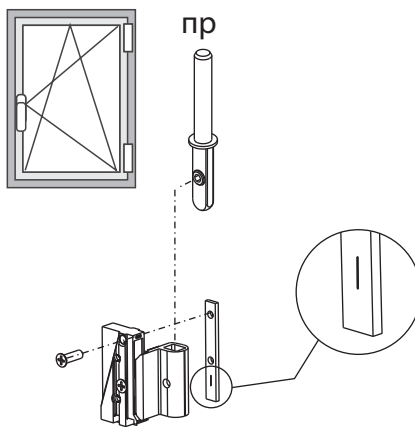




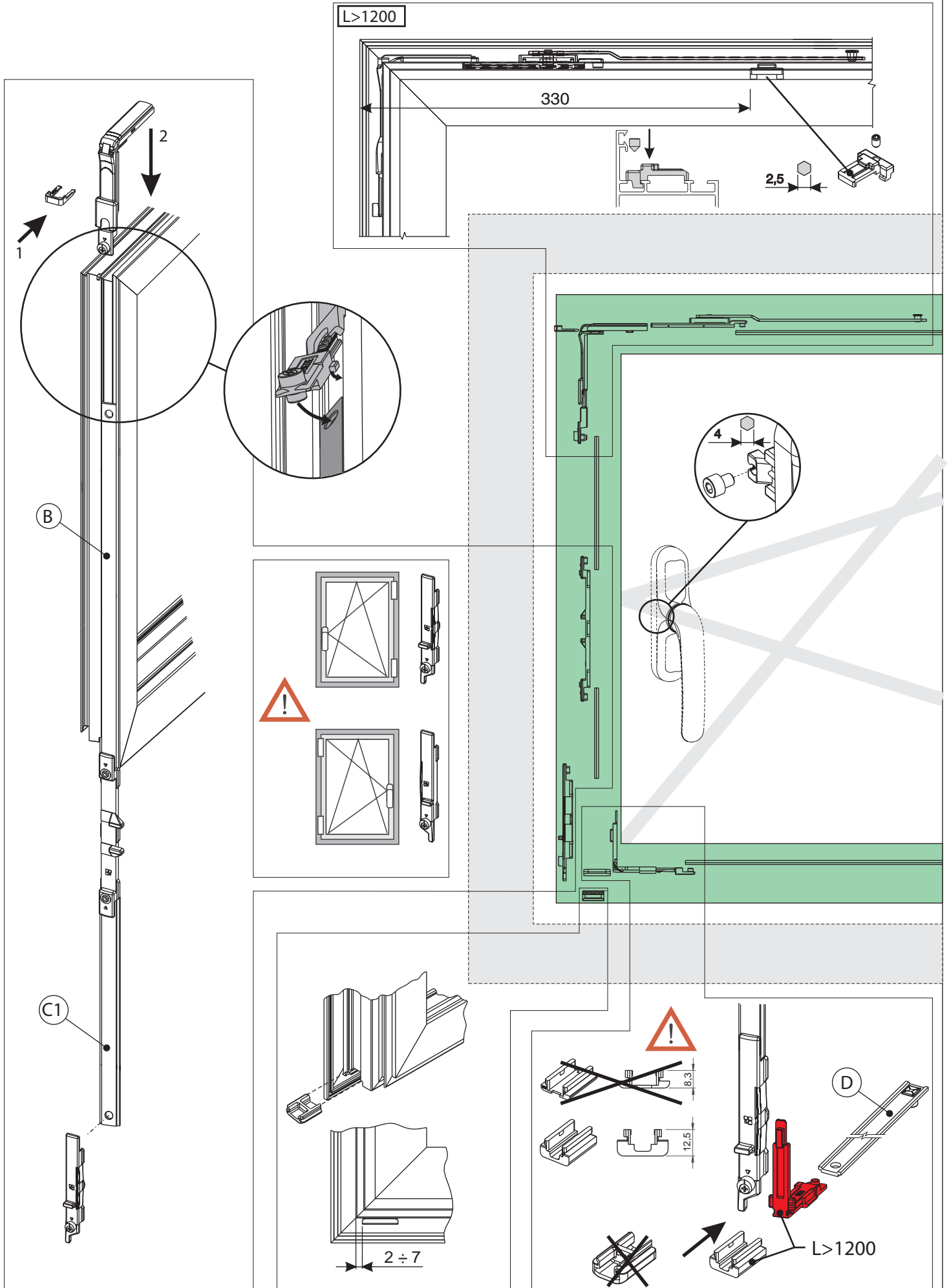
L > 1200
H > 1200

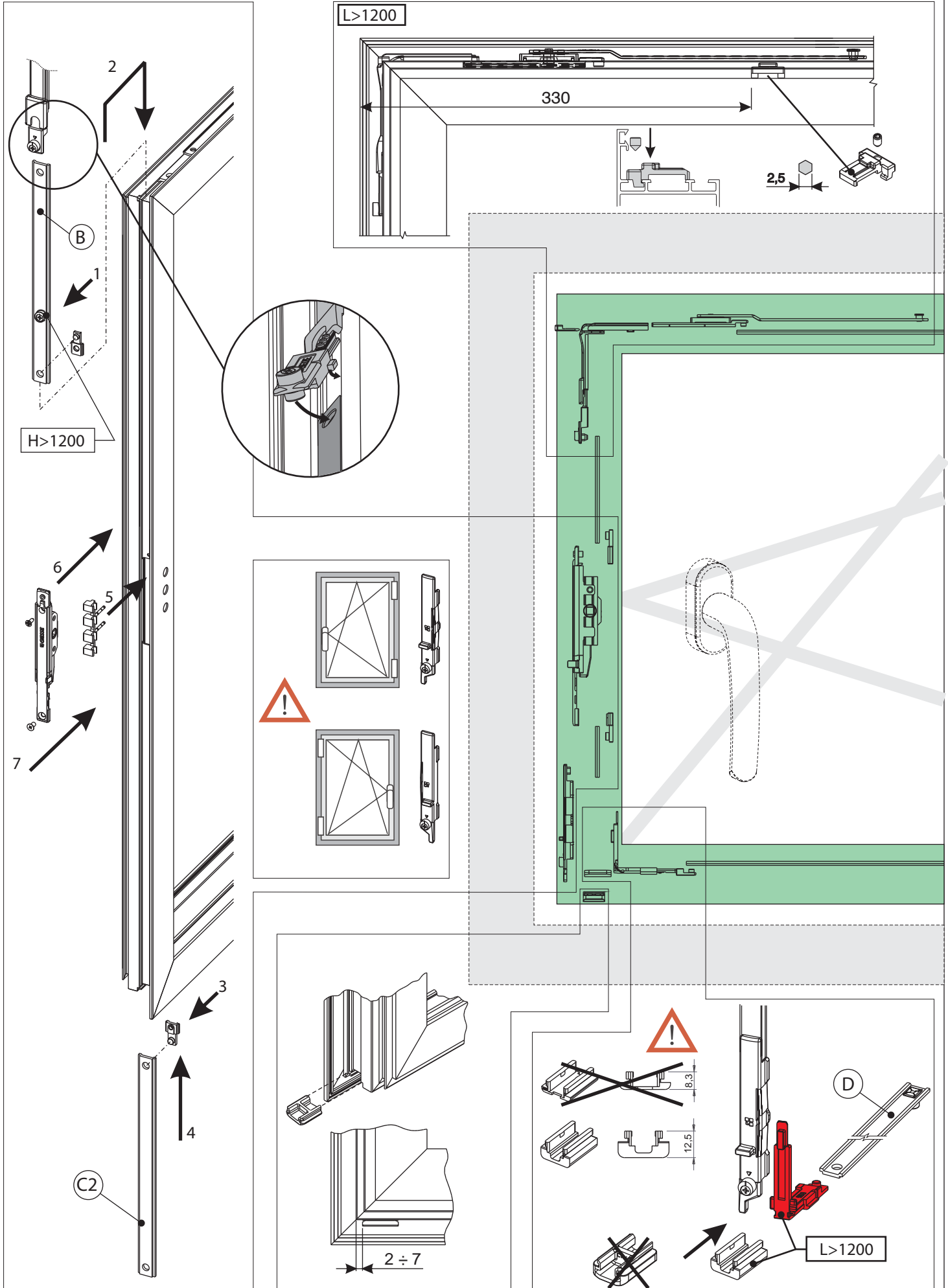


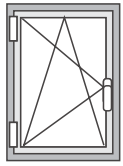
лев



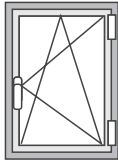
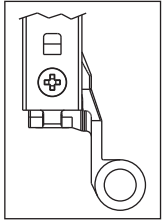
пр



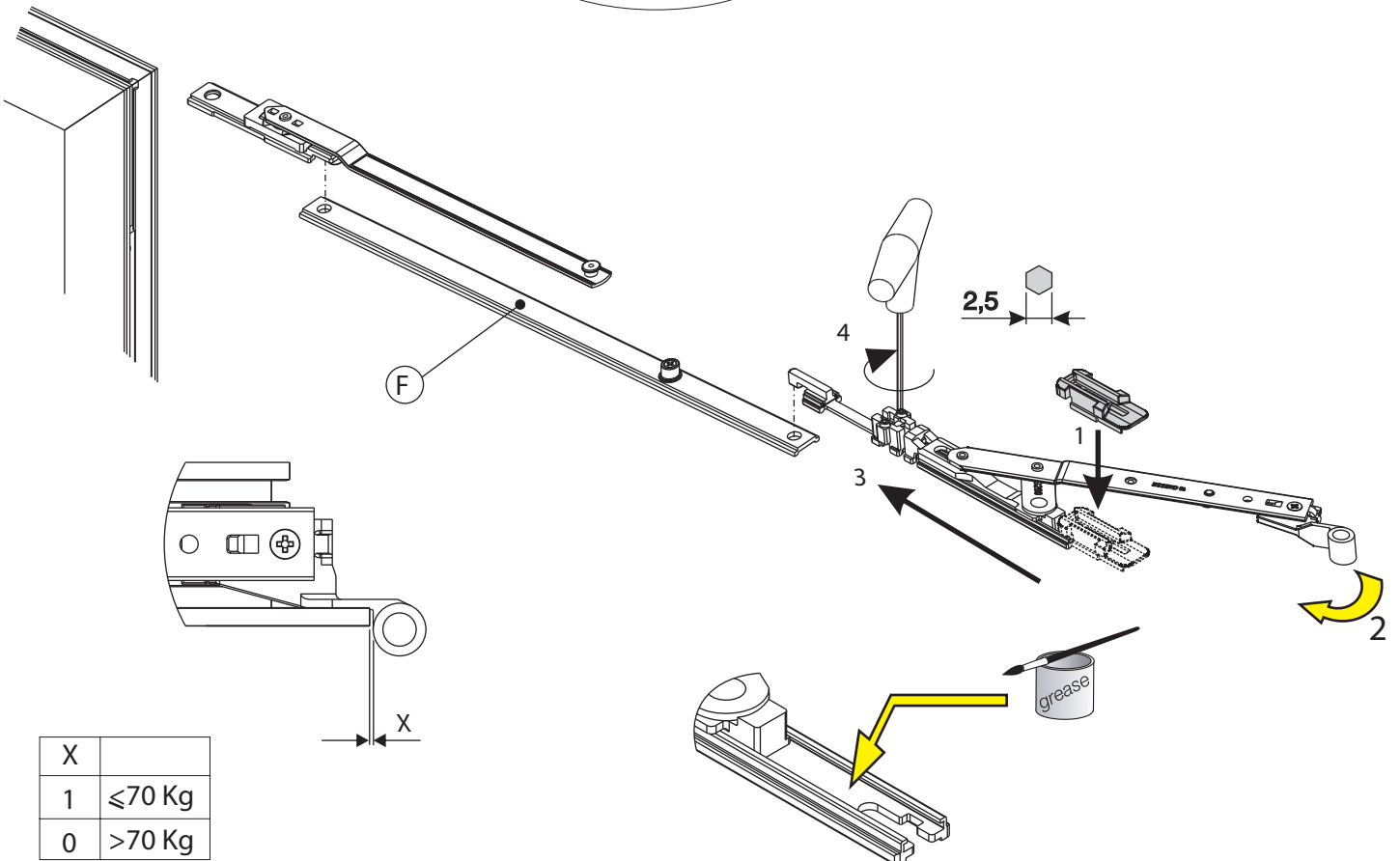
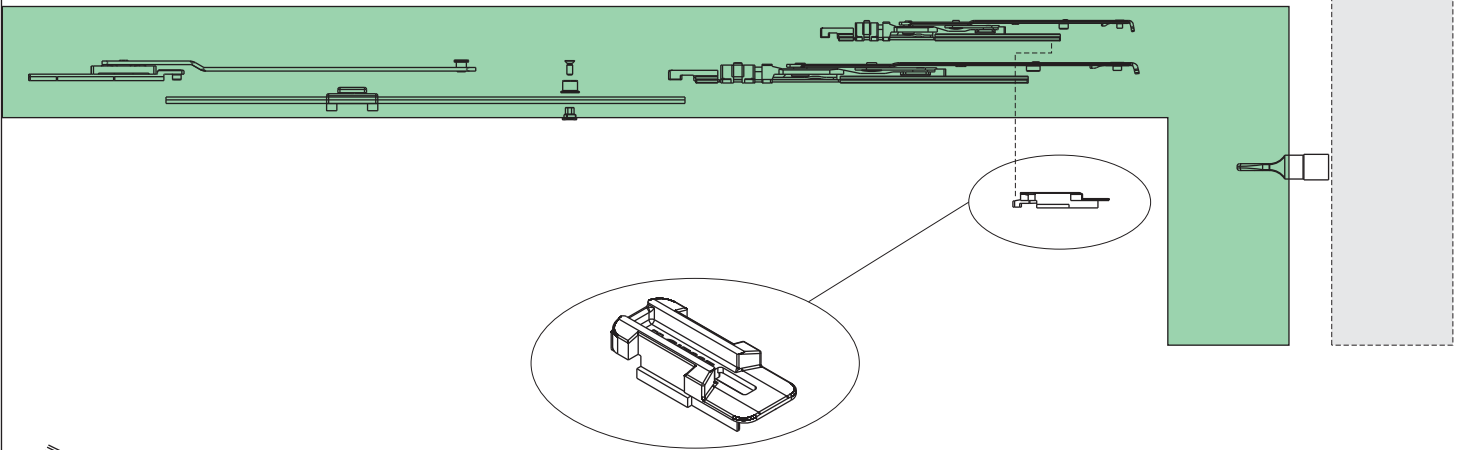
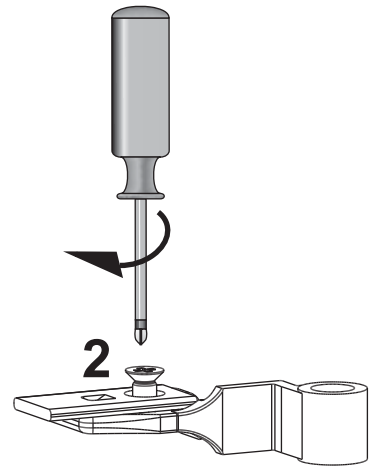
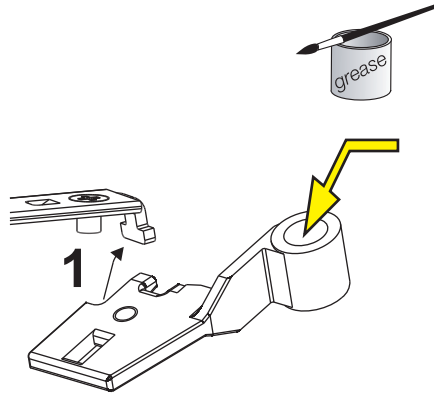
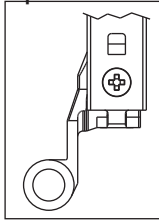




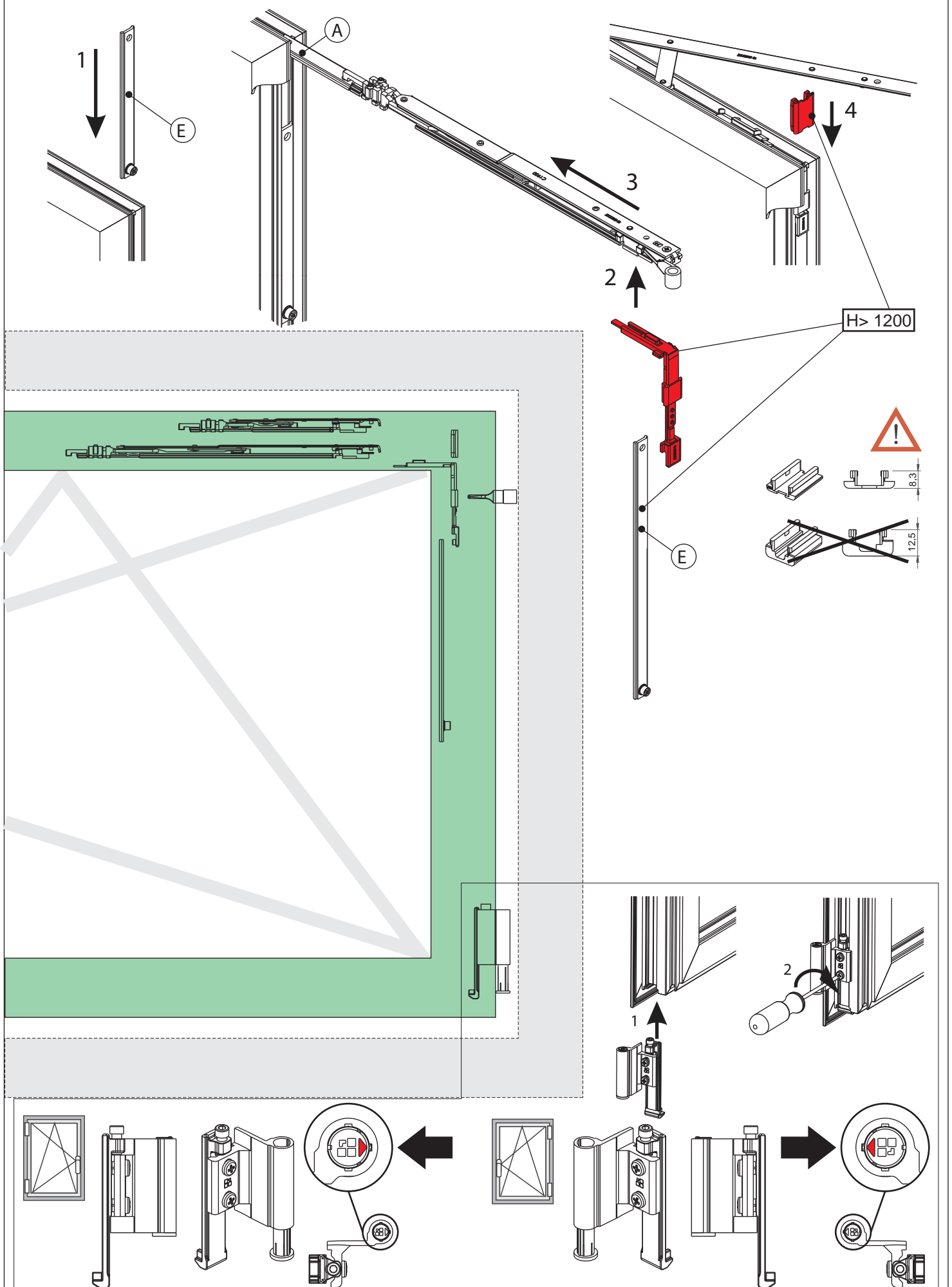
лев

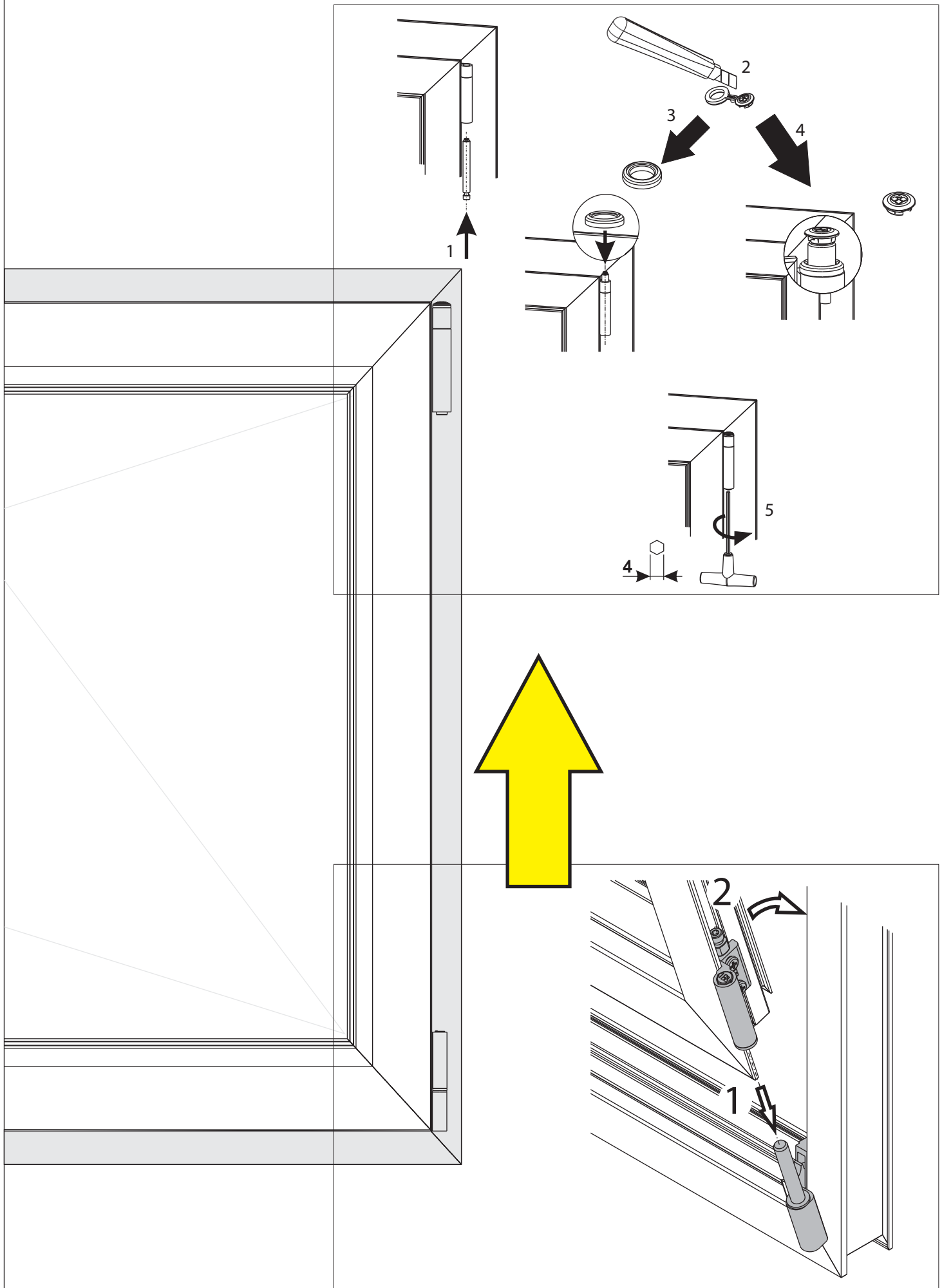


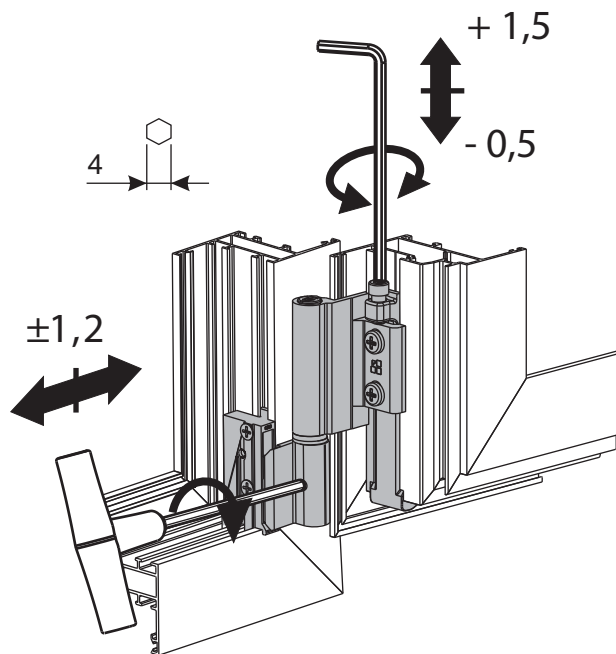
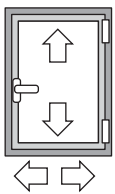
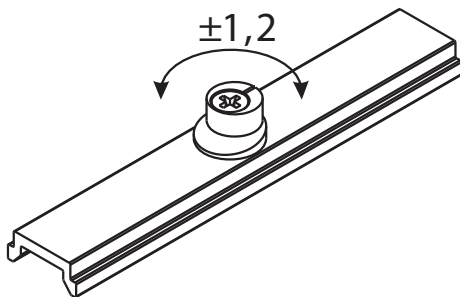
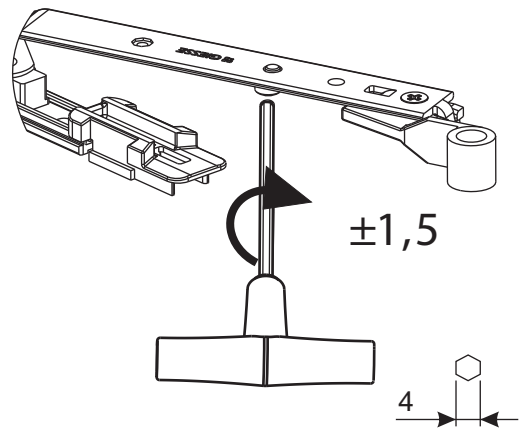
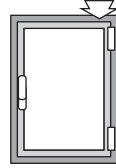
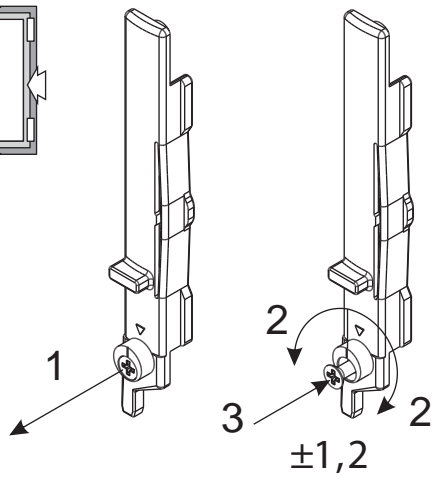
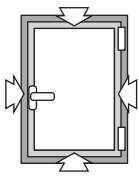
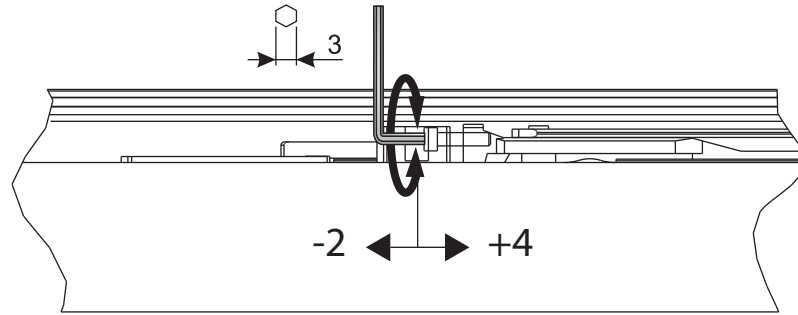
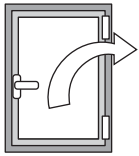
прав

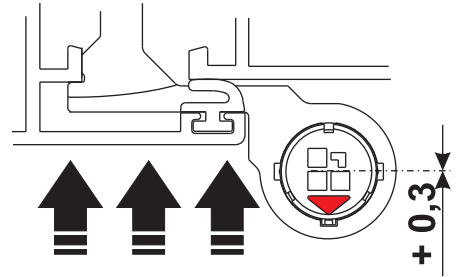
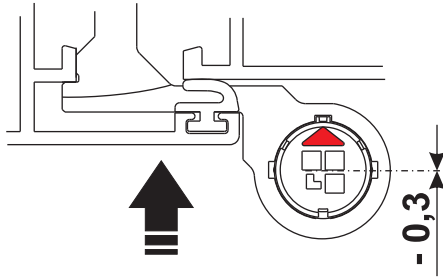
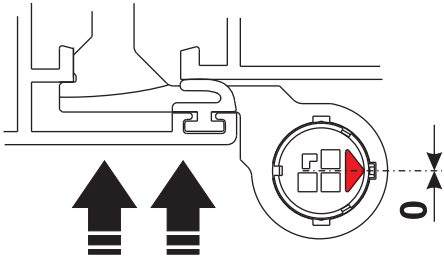
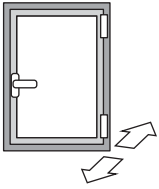


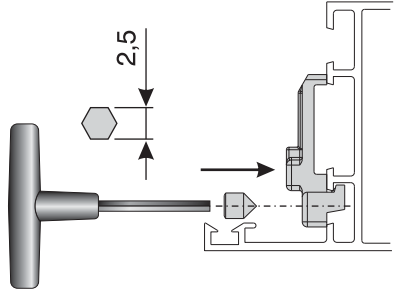
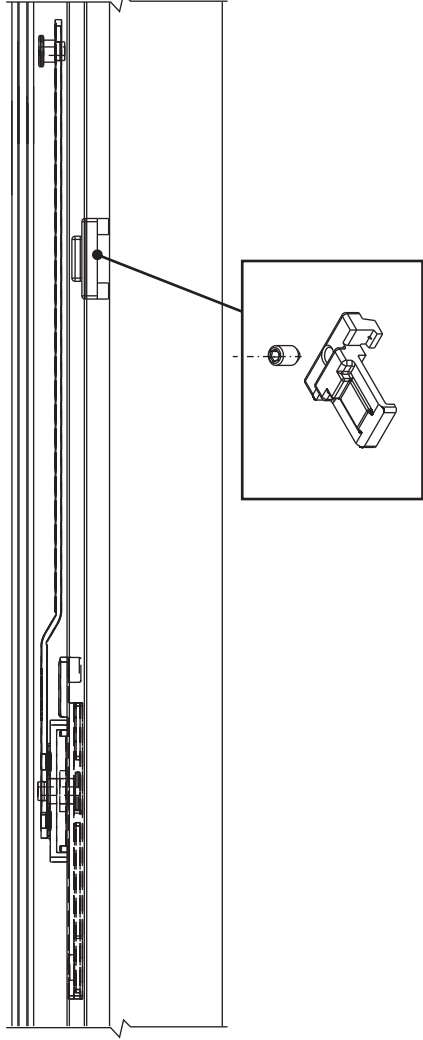
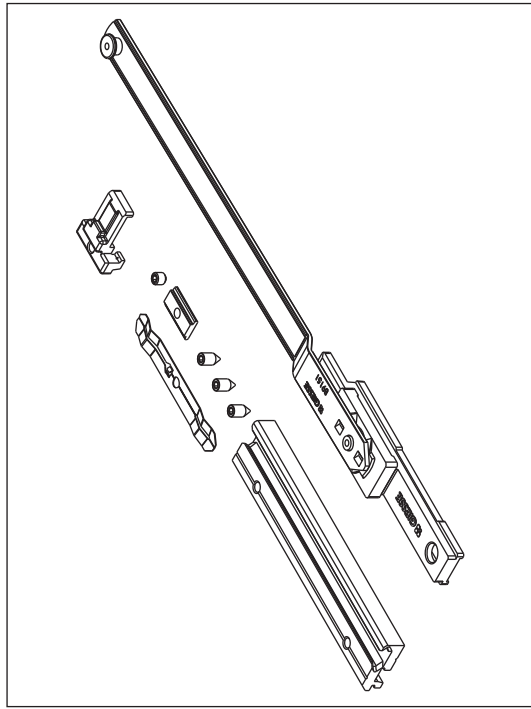
X	
1	≤70 Kg
0	>70 Kg



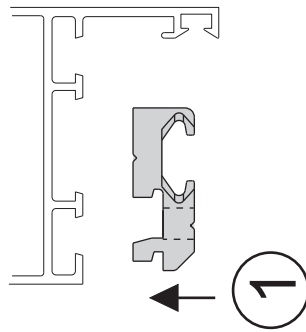
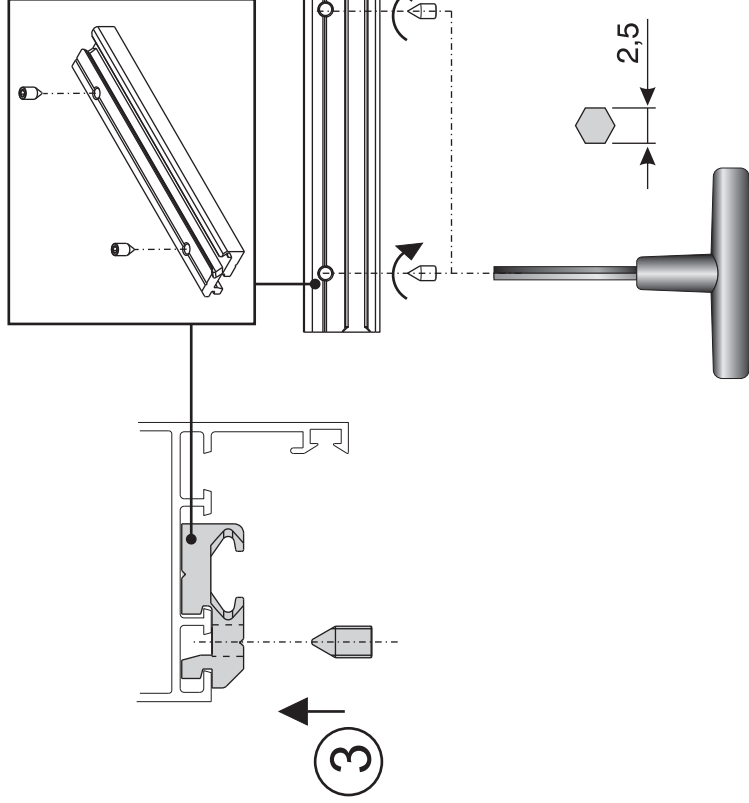
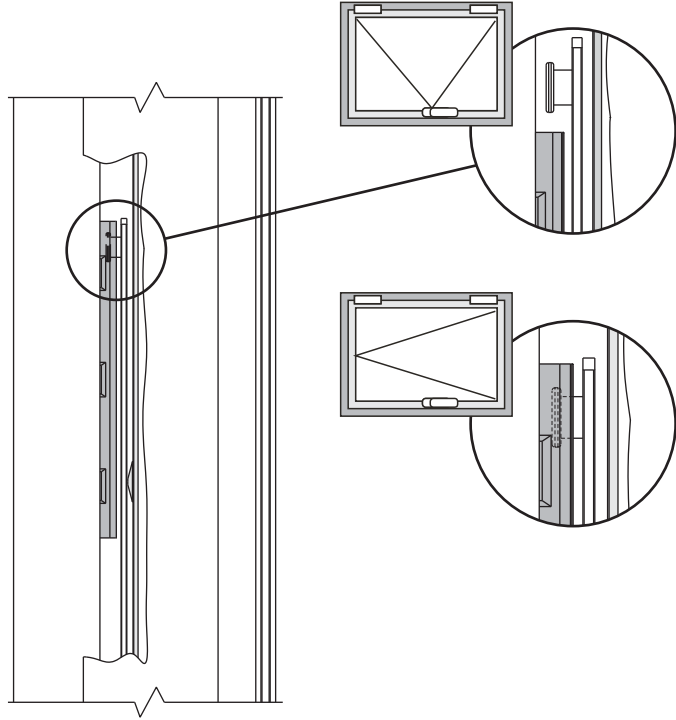




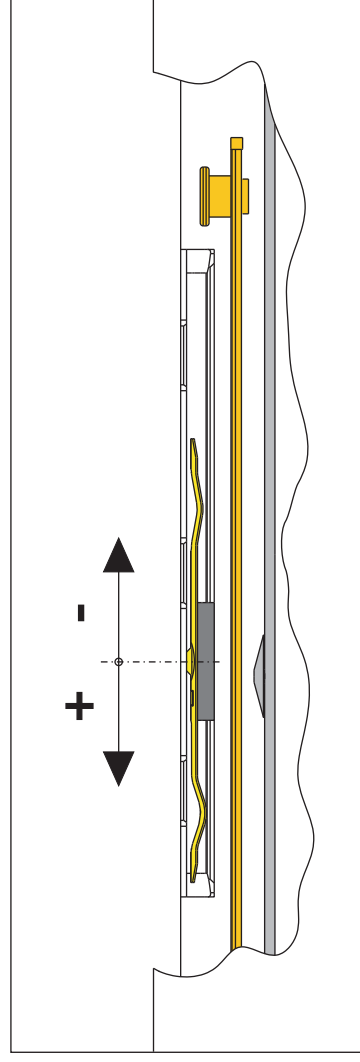
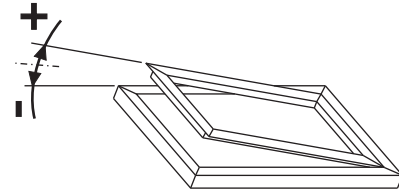
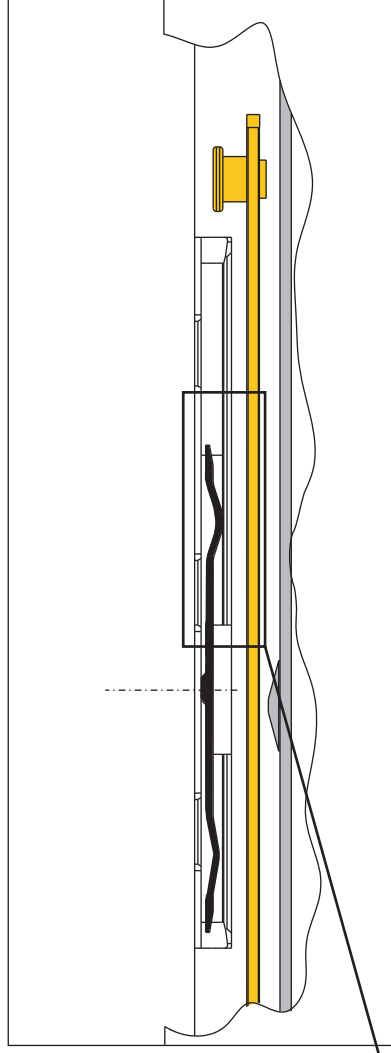
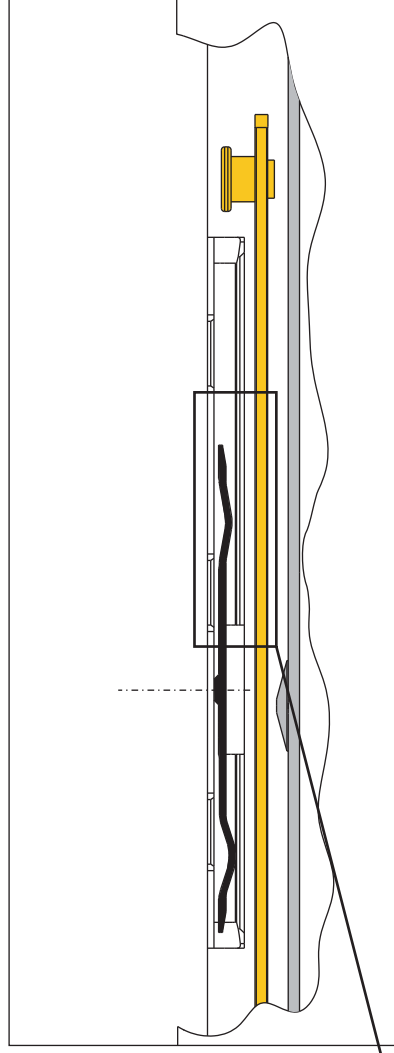
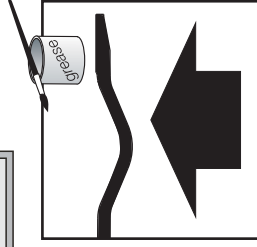
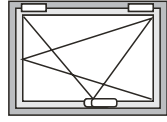
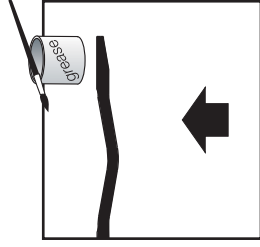
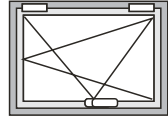
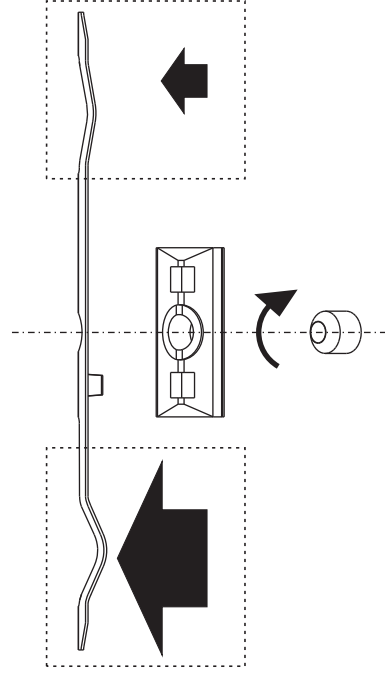
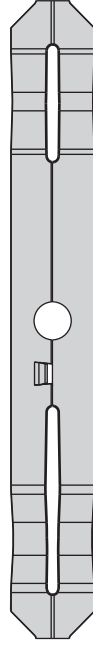
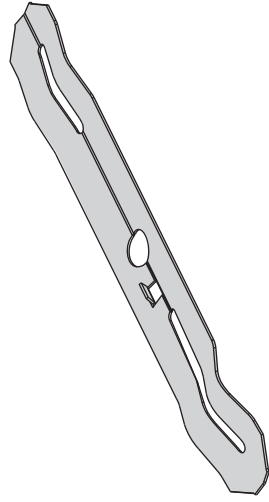


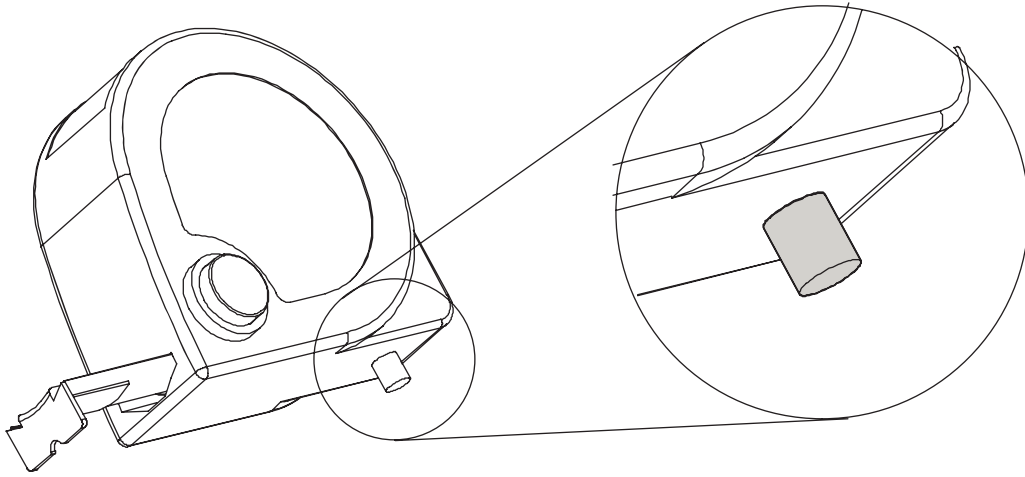


2



стопорная пластина,
фиксирует створку в положении откинуто

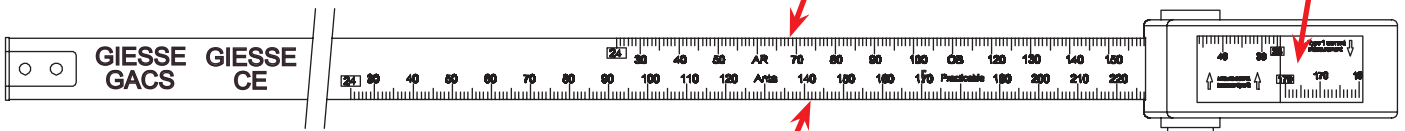




АНАТАЦИЯ ШКАЛ ASTIMETRO

ШКАЛА №1 - для измерения тяг со стороны ручки

ШКАЛА №2 - для измерения



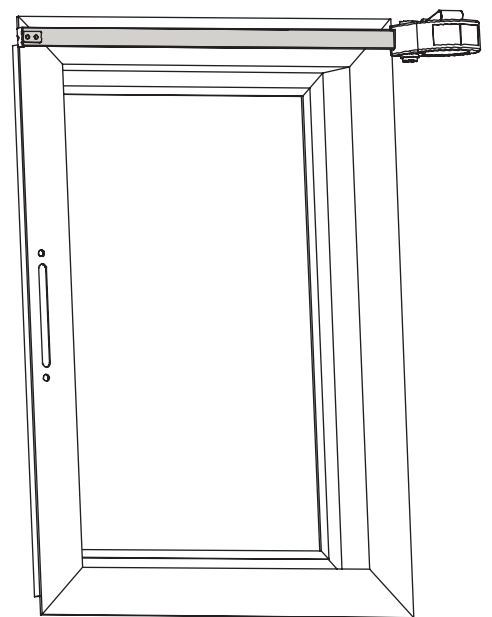
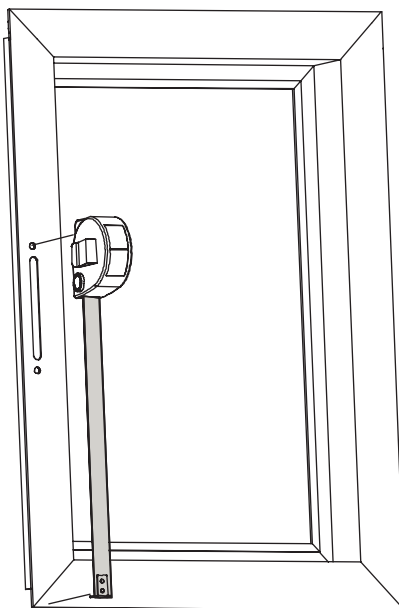
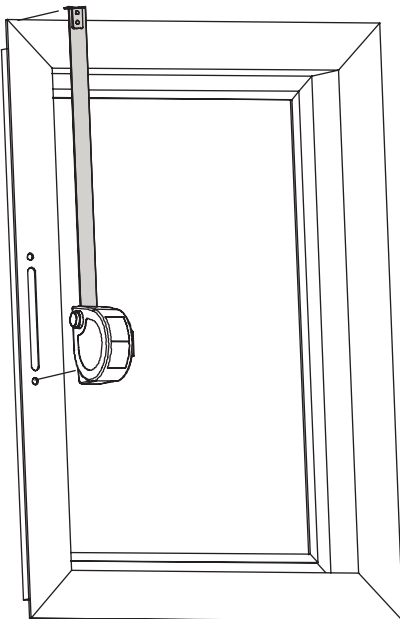
ШКАЛА №2 - для измерения тяги со стороны петель

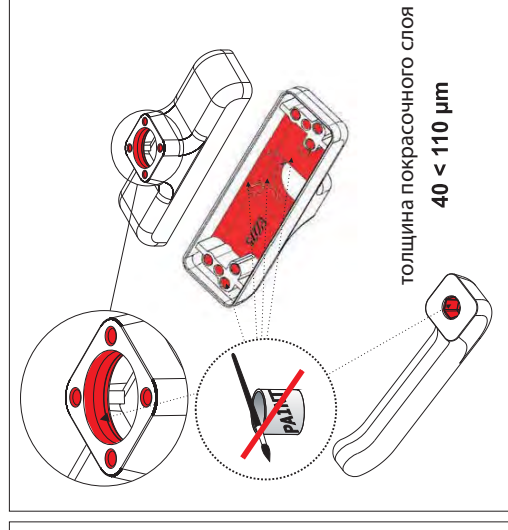
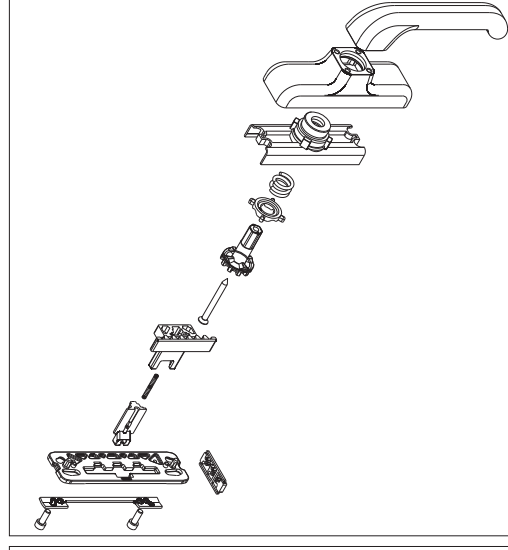
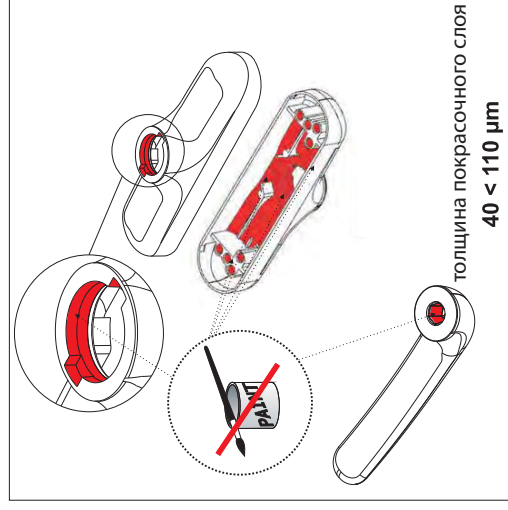
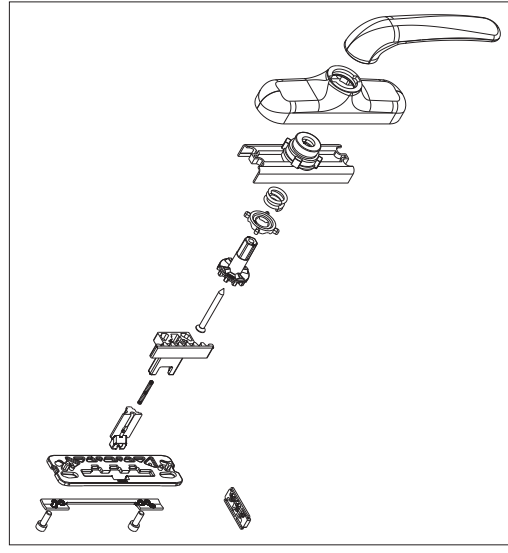
ПРИМЕРЕНИЕ РУЛЕТКИ ASTIMETRO

ШКАЛА №1 измерение верхней тяги со стороны ручки,
ШКАЛА №2 измерение верхней тяги со стороны петель

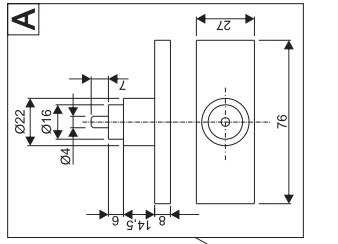
ШКАЛА №1 измерение нижней тяги со стороны ручки,

ШКАЛА №3 измерение тяги под ножницы,

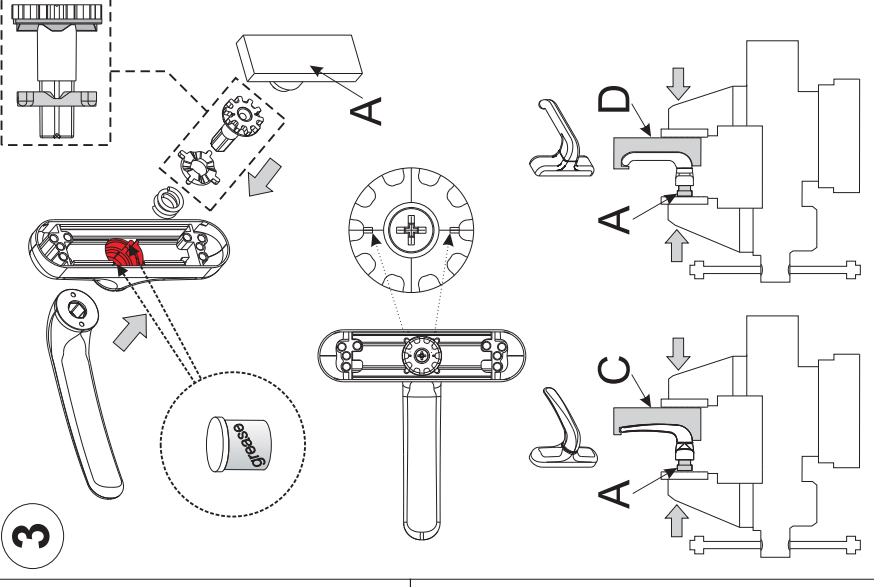




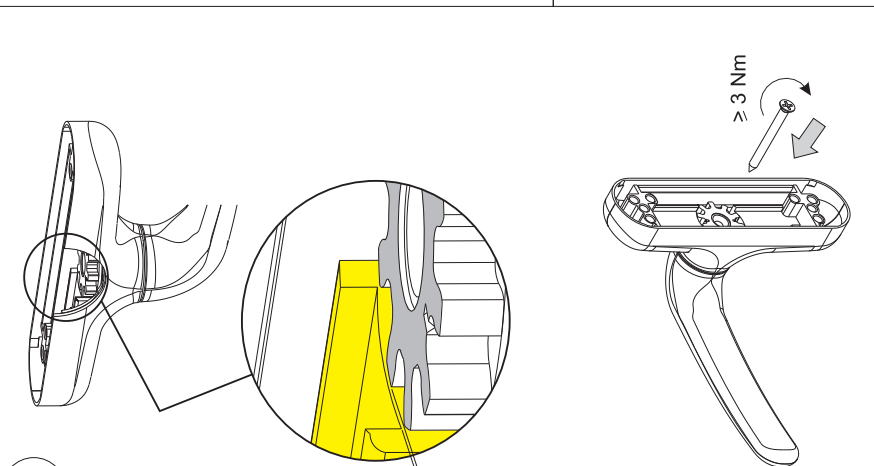
1



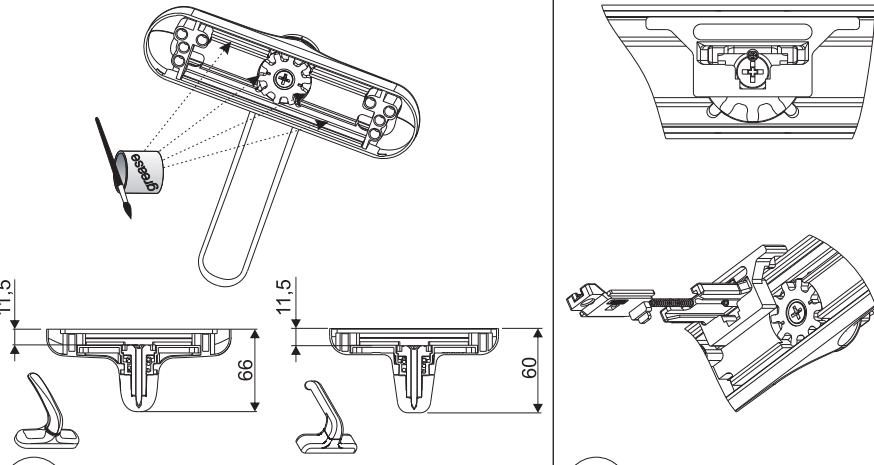
3



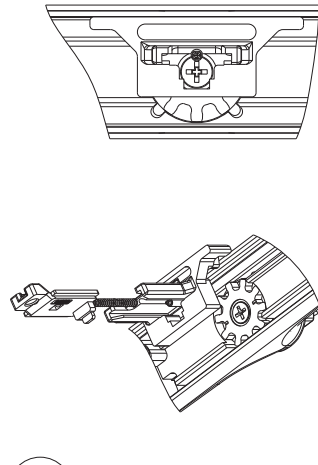
4



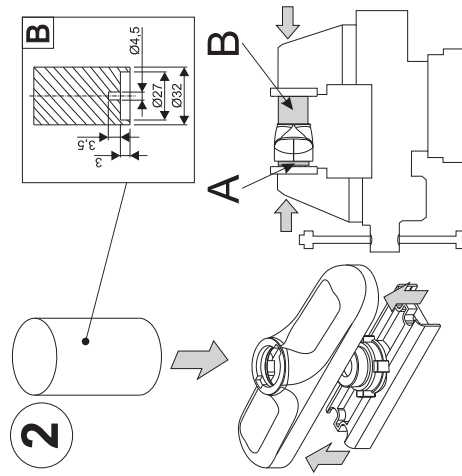
5

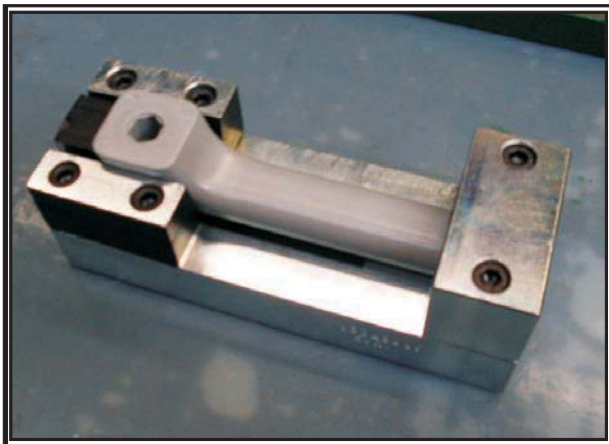


6

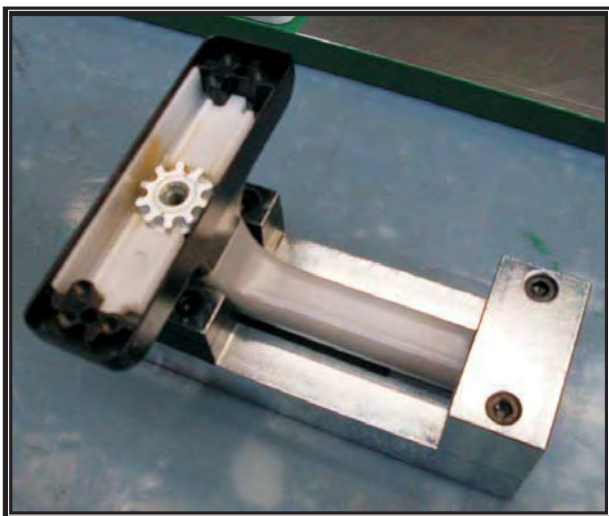


2





ШАГ 1: установите рукоятку в оправку,



ШАГ 2: соберите элементы рукоятки (см. страницу инструкции «ручная сборка»),



ШАГ3: установите собранные элементы ручки в оправке под поворотный пресс-шпиндель,



ШАГ4: нажмите на рукоять до упора.

ШАГ5: установите оставшиеся элементы ручки.