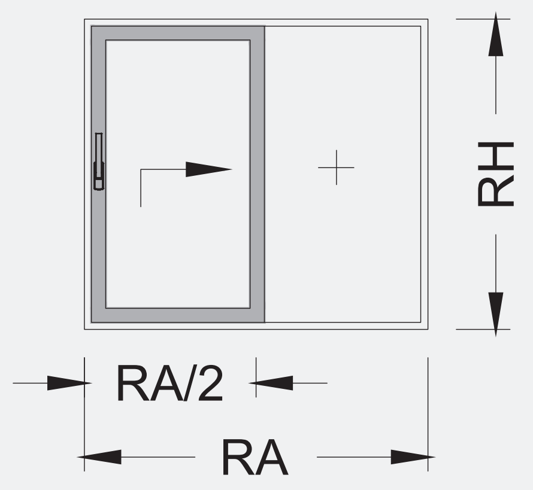
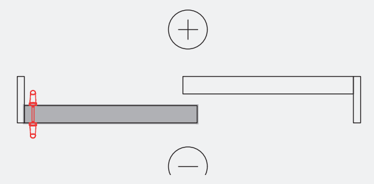
ПОРЯДОК СБОРКИ РАЗДВИЖНОЙ КОНСТРУКЦИИ ALUMARK СЕРИИ S158. СБОРКА РАМЫ

Шаг 1

Установить дренажный лоток ALM758802 в раму. Затем произвести распил профилей согласно раскроя, указанного в каталоге, см. раздел 6.



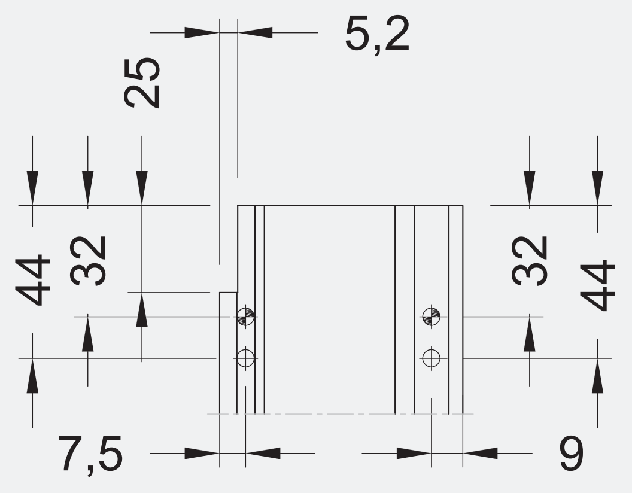


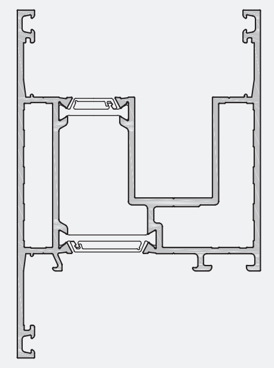
Профиль	Артикул	Вид заготовки	Формула расчета	Количество заготовок
Рама	ALM158101	⏢	**RA**	2
	ALM158101	⏢	**RH**	2
Створка	ALM158201	⏢	**RA/2**	2
	ALM158201	⏢	**RH-90**	2
Импост	ALM158201	▭	**RH-52**	1
Рельс	ALM158801	▭	**RH-104**	1
Крышка створки	ALM158802	▭	**RH-90**	1
Крышка импоста	ALM158802	▭	**RH-52**	1
Крышка однополозной рамы	ALM158803	▭	**RA/2-108**	2
	ALM158803	▭	**RH-52**	1
Штапик	ALM2000**	▭	**RA/2-150**	2
	ALM2000**	▭	**RH-284**	2
	ALM2000**	▭	**RA/2-56**	2
	ALM2000**	▭	**RH-96**	2
Лоток рамный	ALM758802	⏢	**RA-42**	2
	ALM758802	⏢	**RH-42**	2
Стыковочный профиль	ALM758803	▭	**RH-94**	2

* – подбор артикула в зависимости от выбираемой толщины заполнения

Шаг 2

Обработка профиля рамы
Рама: ALM158101
Шаблон: ALM758912
⊕ = под штифт ⌀5,0 мм
◕ = для подачи клея

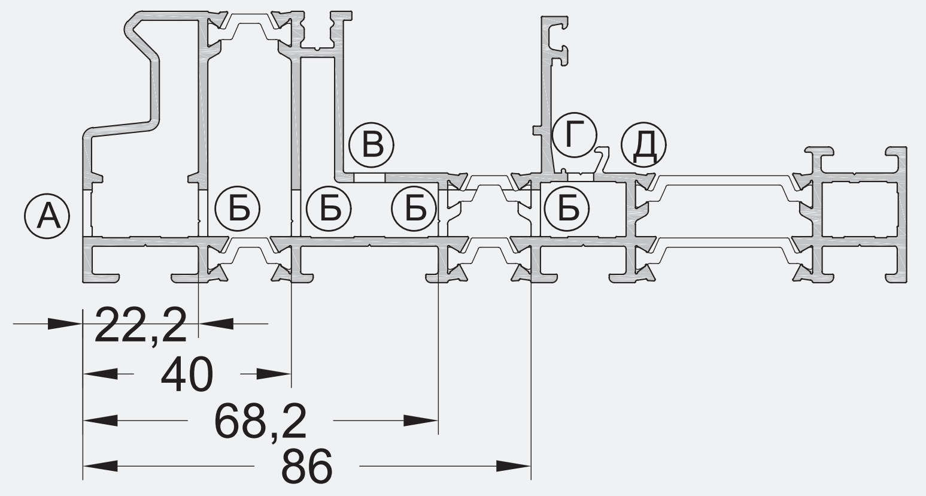

5,2
25
44
32
32
44
7,5
9

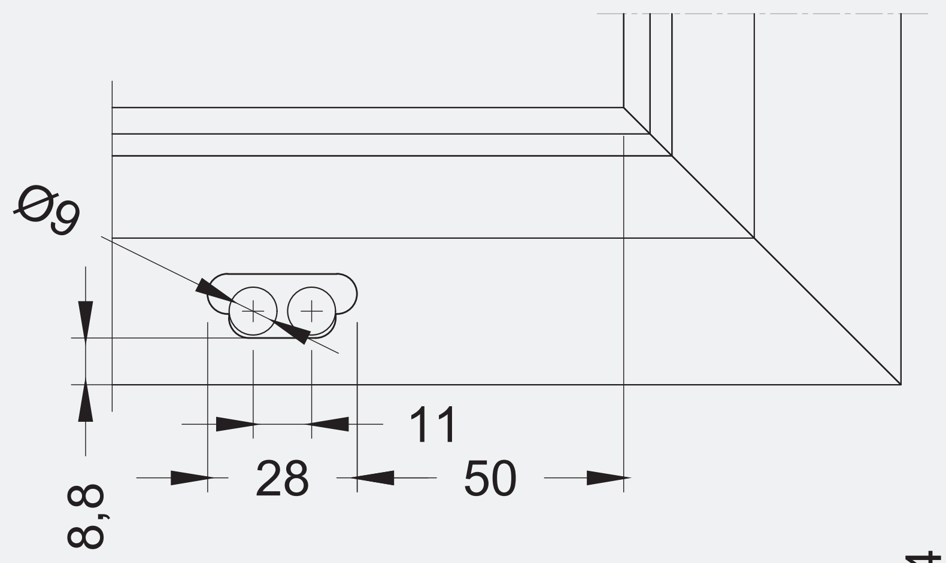


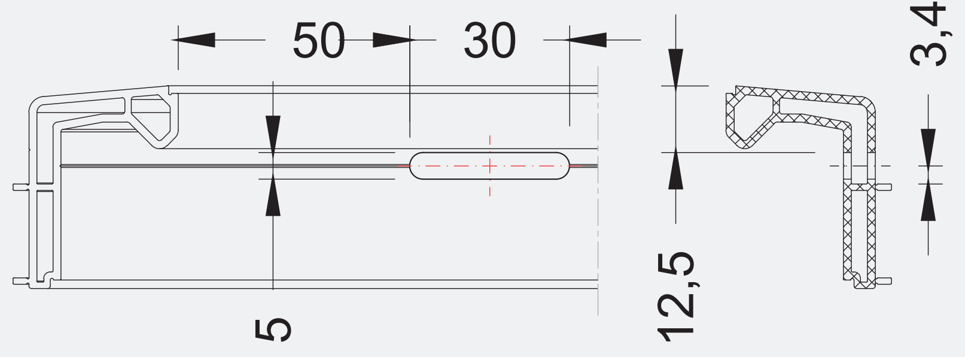
* – отверстия для закачки клея выполнять только на горизонтальных профилях

Шаг 3

Произвести обработку дренажных отверстий в нижнем профиле рамы и лотка.
Шаблон: **ALM758920 (ALM758919)**


А
Б
В
Б
Б
Г
Д
Б
22,2
40
68,2
86

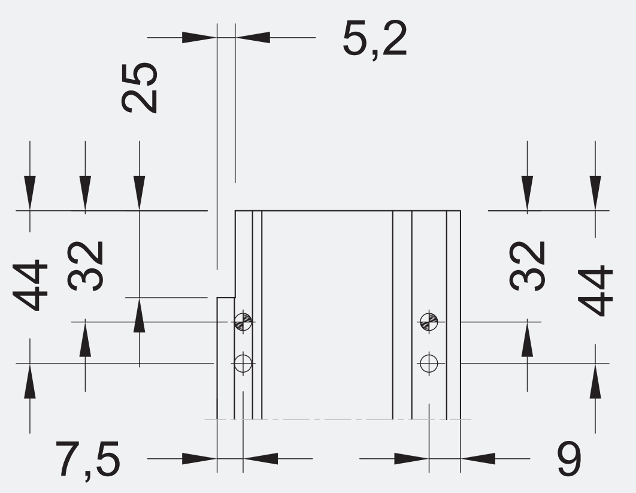

Ø9
8,8
28
11
50

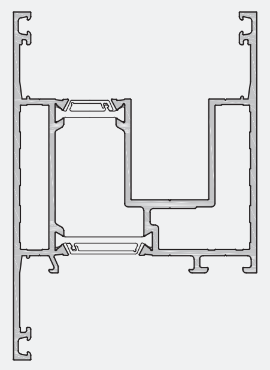

50
30
3,4
5
12,5

Типы отверстий и фрезеровок см. 7.04 и 7.05
Последовательность работ см. каталог стр. 7.06

Шаг 4

Обработка профиля импоста
Импост: ALM158201
Шаблон: ALM758911
⊕ = под штифт ⌀5,0 мм
◕ = для подачи клея

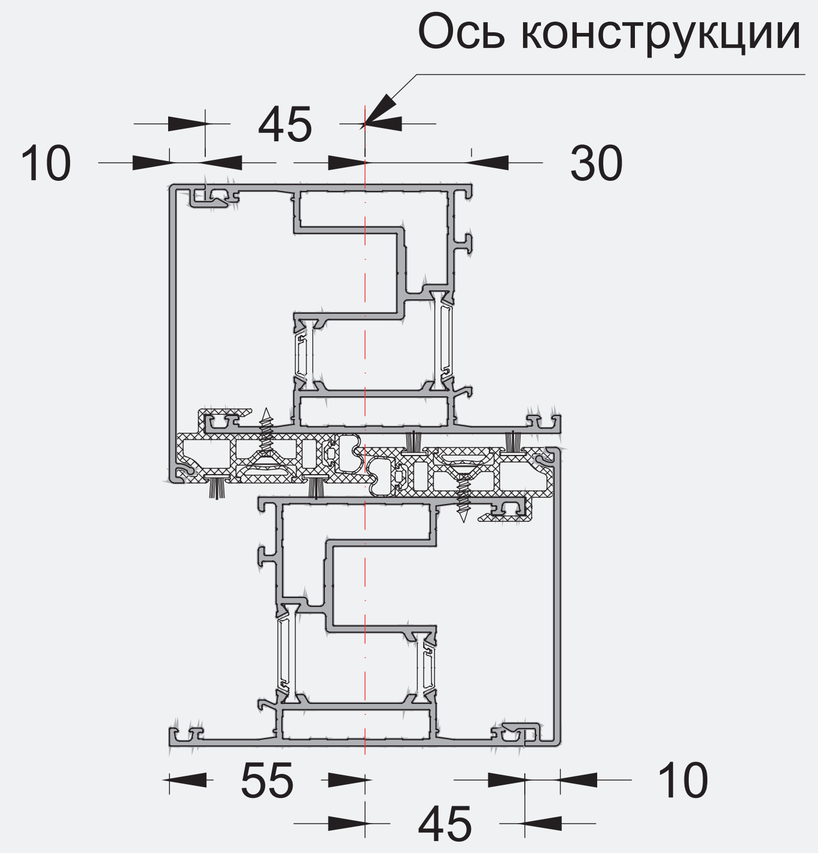

5,2
25
44
32
32
44
7,5
9

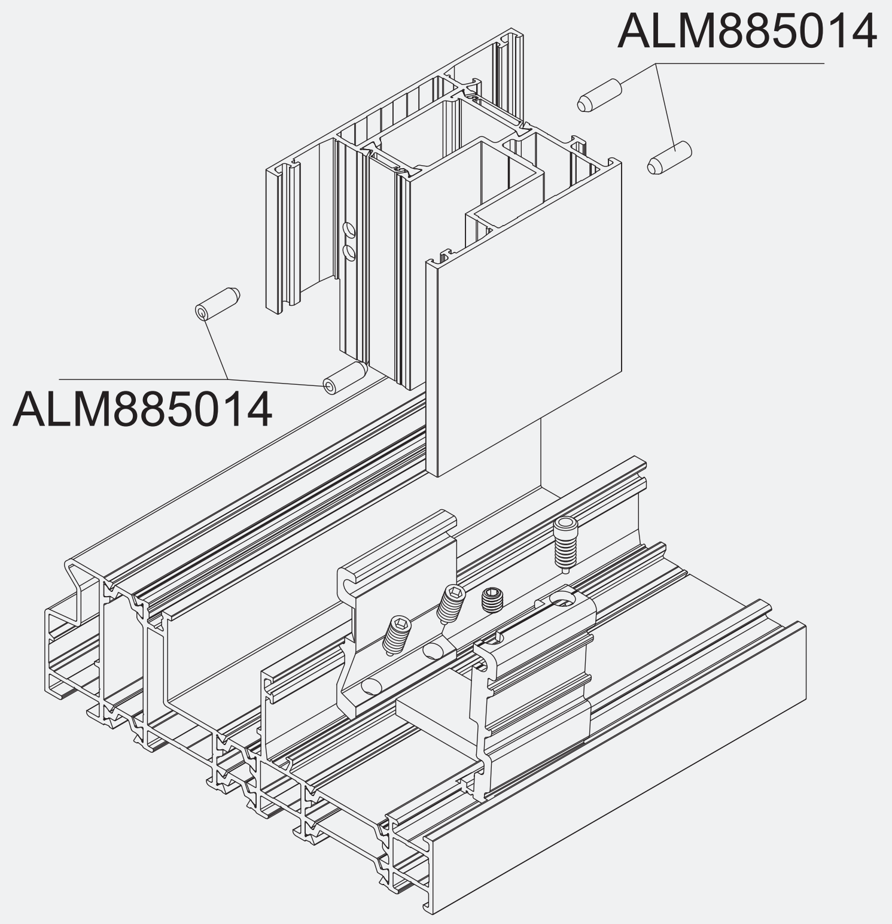


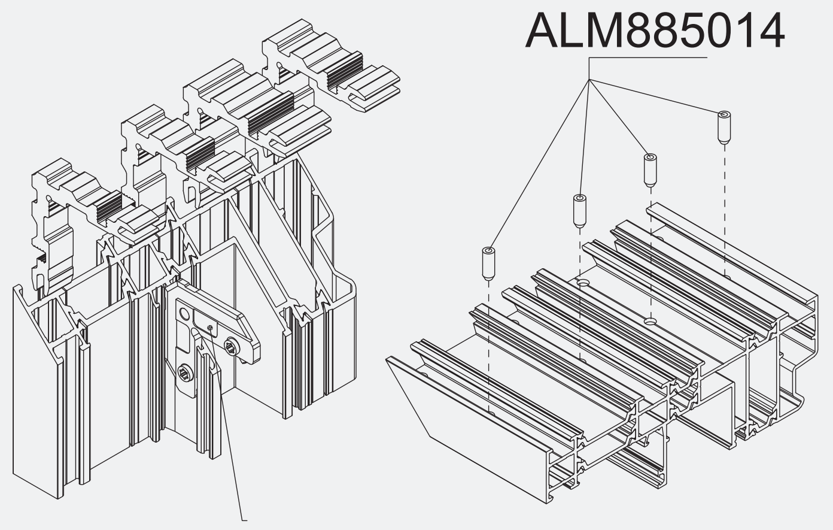
* – отверстия для закачки клея выполнять только на горизонтальных профилях

Шаг 5

Произвести сборку рамы, предварительно установив импост в раму. Привязка импоста выполняется относительно оси конструкции


Ось конструкции
10
45
30
55
45
10

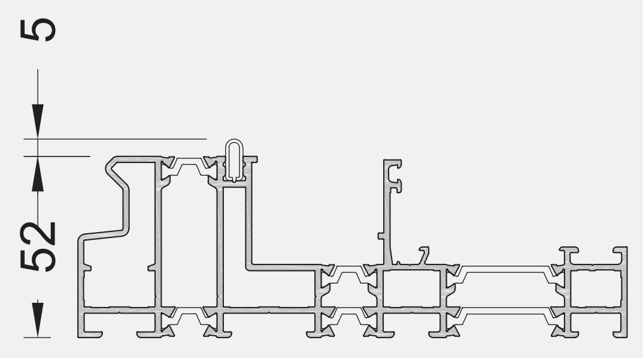

ALM885014
ALM885014

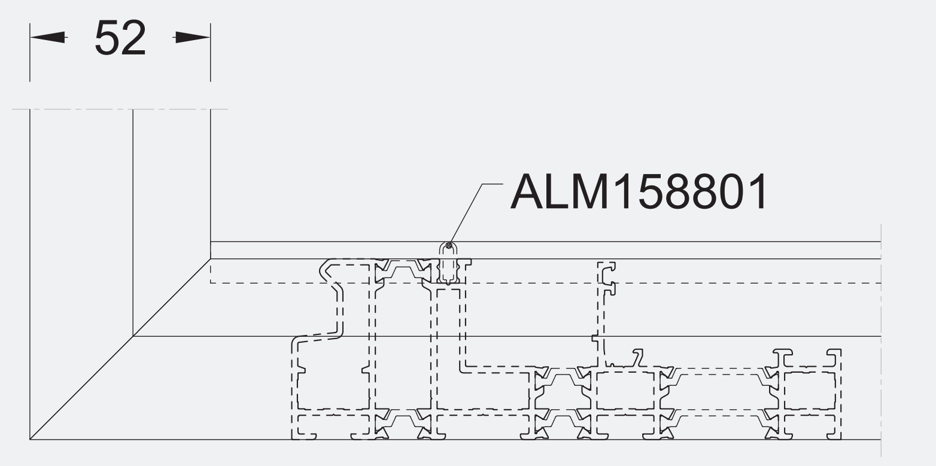


Произвести сборку рамы, предварительно установив импост в раму. Привязка импоста выполняется относительно оси конструкции

Шаг 6

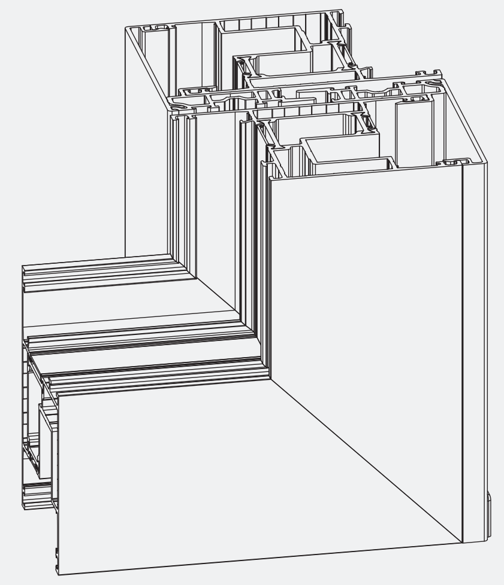
Установить ALM 158801 – ходовой рельс из нержавеющей стали

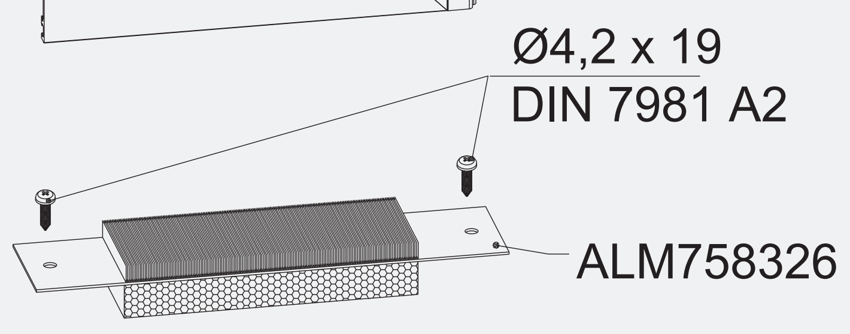


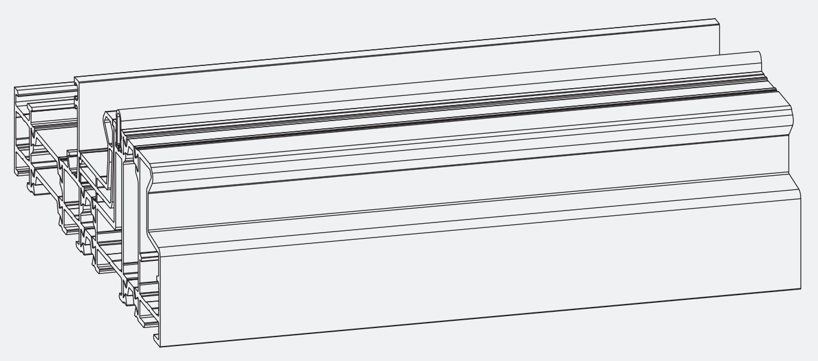

52
ALM158801

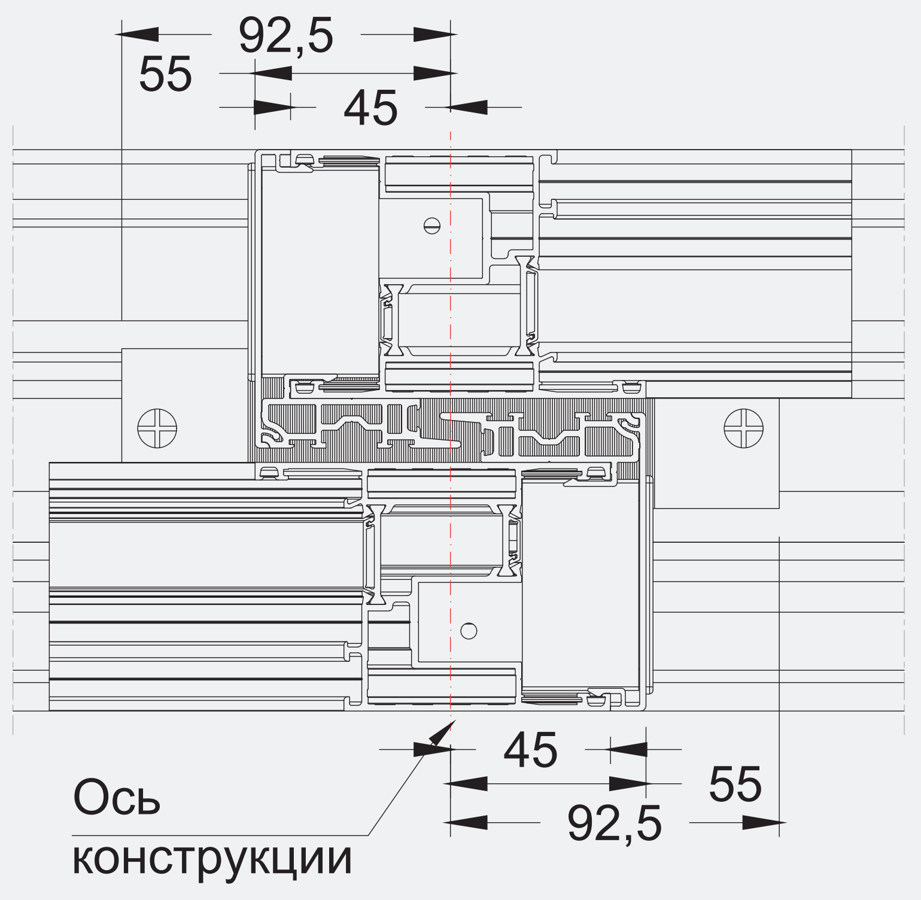
Шаг 7

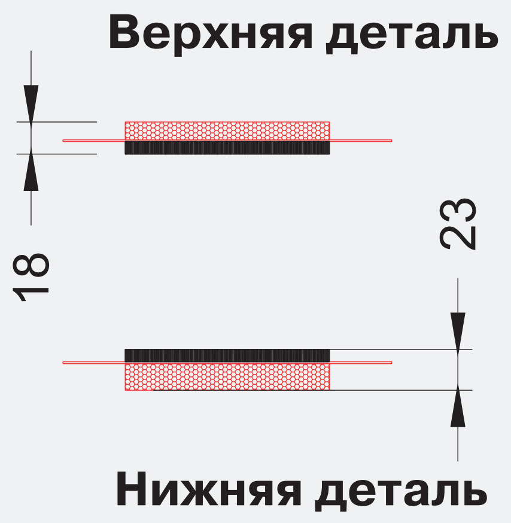
Установка уплотнителей стыка створок ALM758326




Ø4,2 x 19
DIN 7981 A2
ALM758326



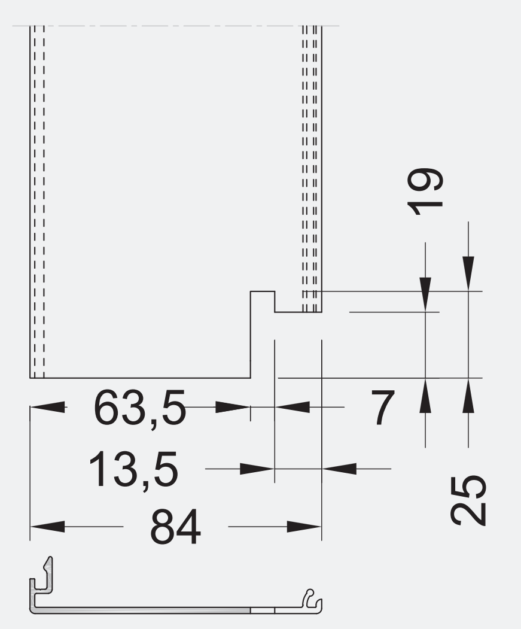

92,5
55
45
45
55
92,5
Ось конструкции

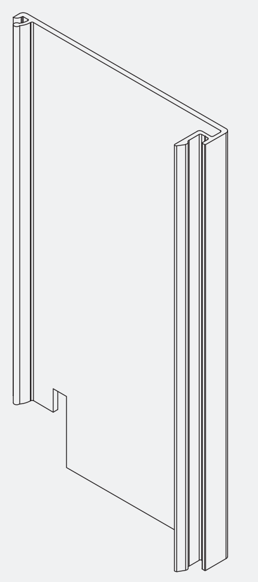

Верхняя деталь
18
23
Нижняя деталь

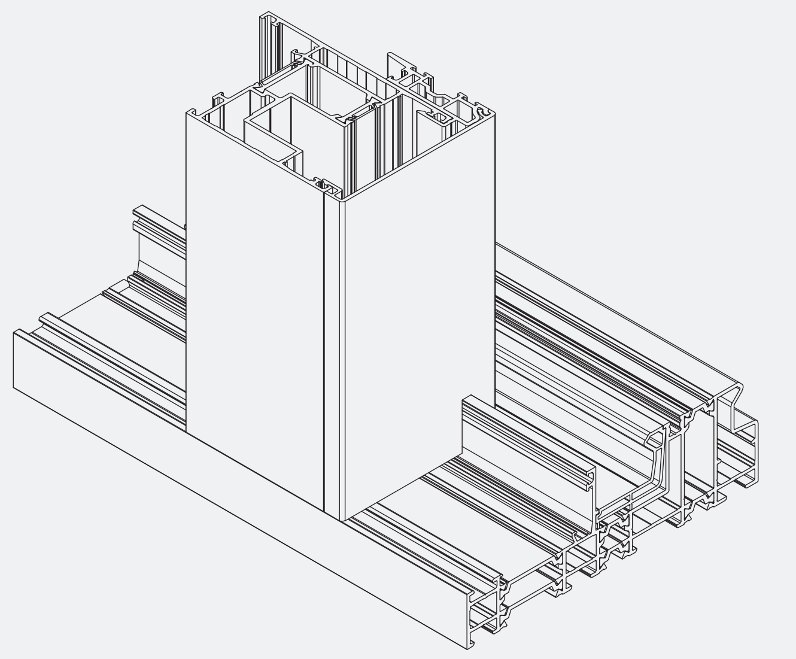
Верхний узел собирается аналогично

Шаг 8

Обработка и установка профиля крышки торца импоста ALM158802

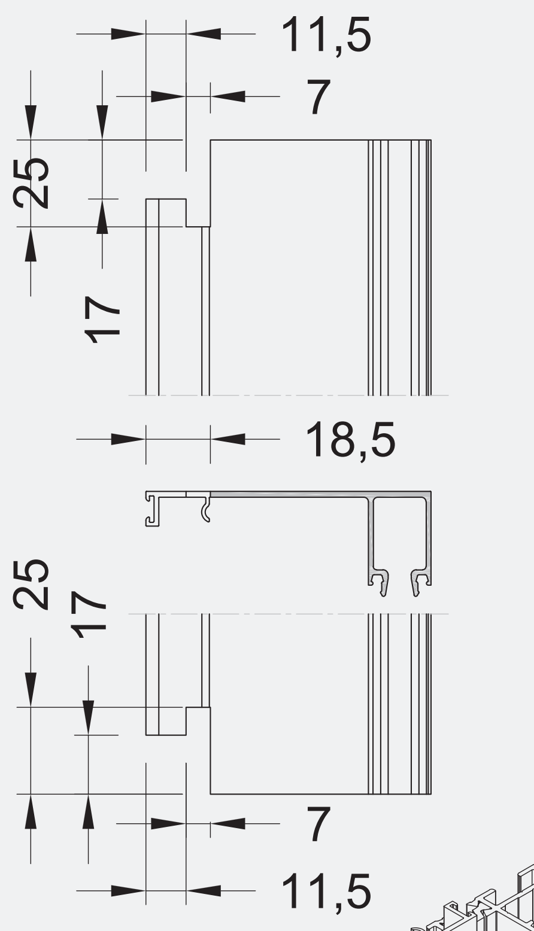

19
63,5
7
13,5
84
25

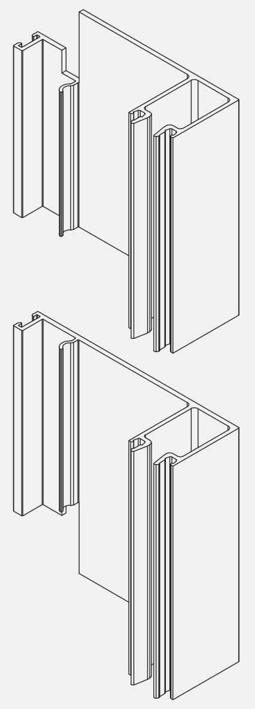


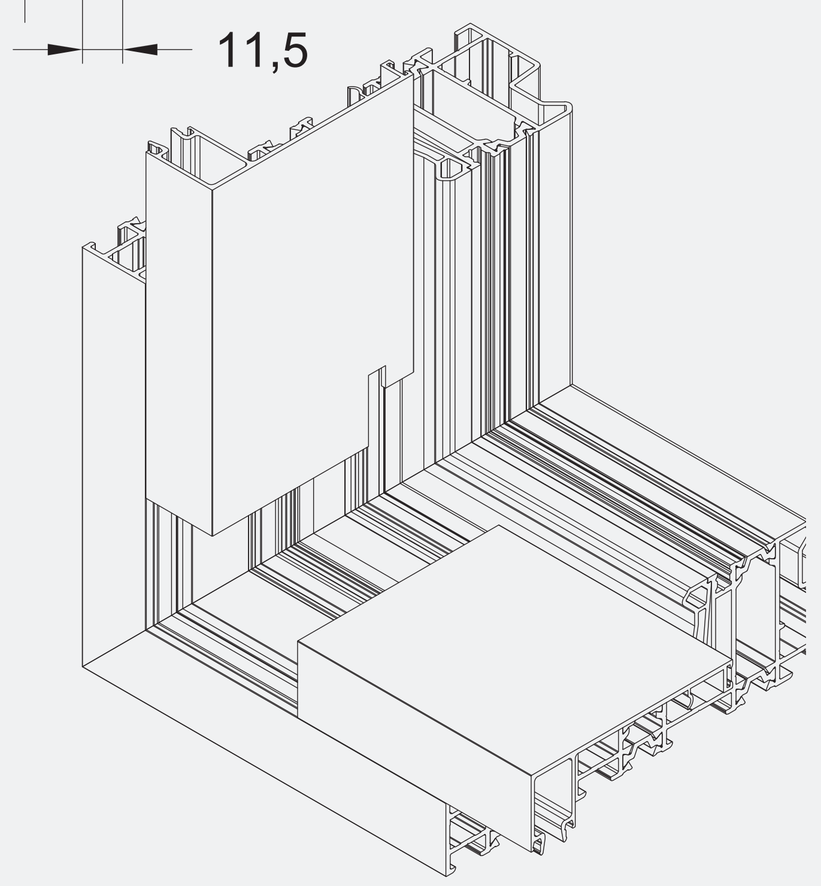


Шаг 9

Обработка и установка профиля крышки однополозной рамы ALM158803


11,5
7
25
17
18,5
25
17
7
11,5

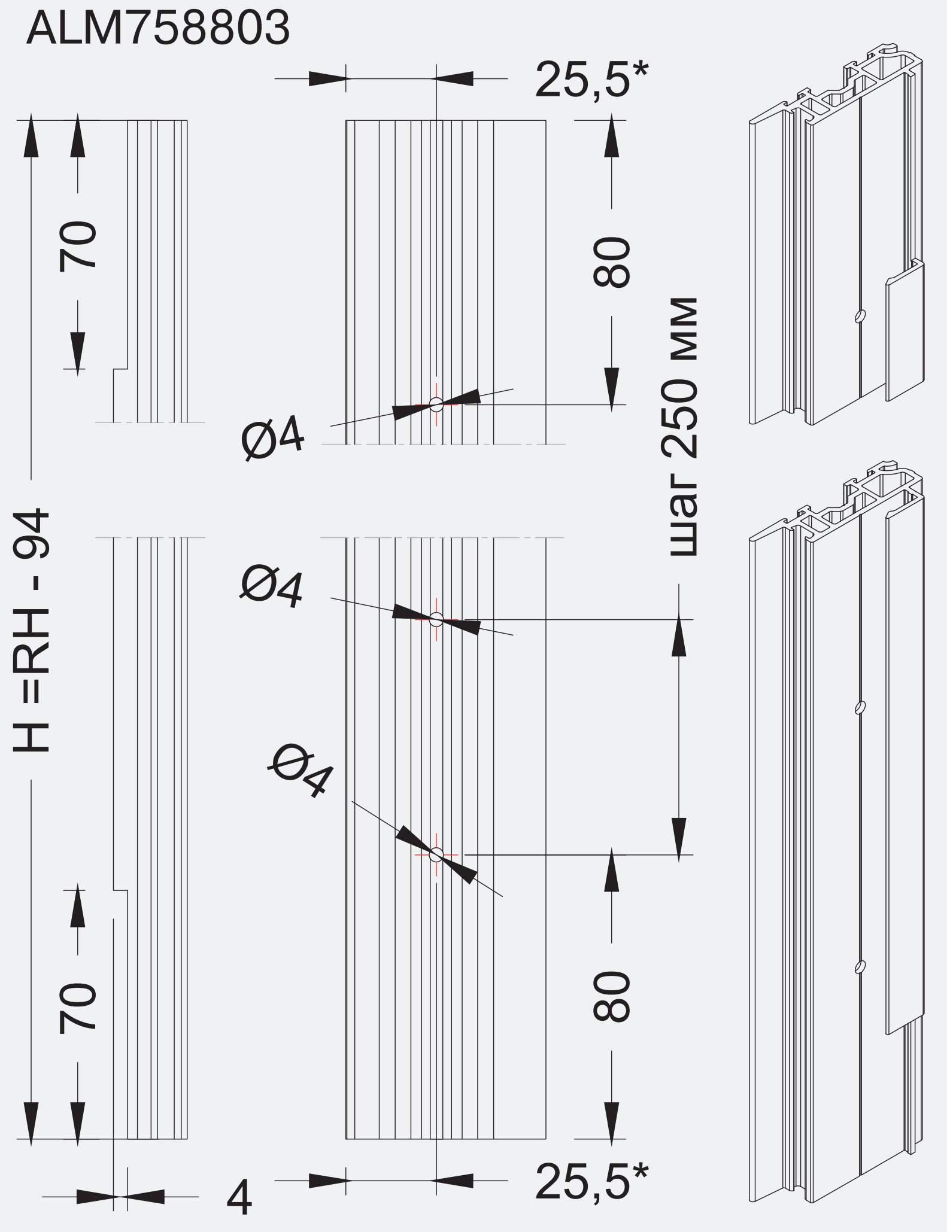




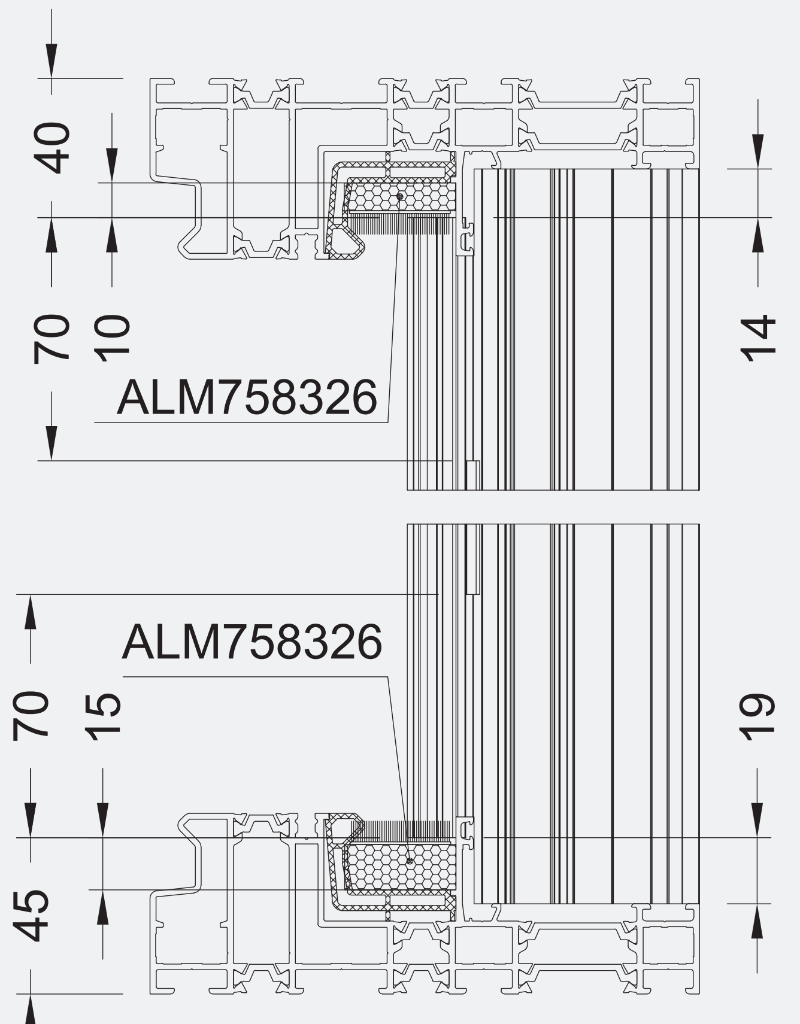
ВАЖНО: обработке подлежат только вертикально устанавливаемые элементы!

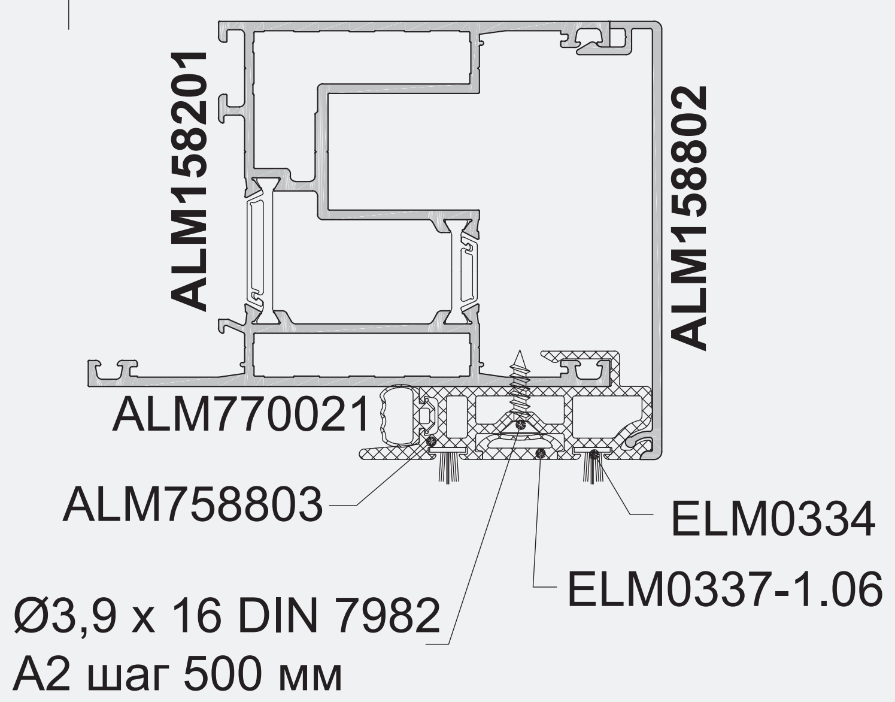
Шаг 10

Обработка и установка профиля стыка ALM758803


25,5*
70
80
Ø4
шаг 250 мм
Ø4
H =RH - 94
Ø4
70
80
4
25,5*

После обработки профиля, в нижнюю часть установить заглушку ALM758329, далее установить уплотнители ALM770021 и ELM0334, после чего установить в верхнюю часть ALM758329.
Центрируем на импосте и фиксируем саморезом, как указано ниже.
Устанавливаем декоративный уплотнитель ELM0337-1.06.
Защелкиваем крышку створки ALM158802


40
70
10
ALM758326
14
ALM758326
70
15
45
19


ALM158201
ALM158802
ALM770021
ALM758803
ELM0334
ELM0337-1.06
Ø3,9 x 16 DIN 7982
A2 шаг 500 мм