

КЛЕЙБЕРИТ 704.5

Полиуретановый клей-расплав для облицовывания профилей

Область применения

- Для ламинирования ПВХ-профилей, предварительно обработанных алюминиевых профилей и древесных материалов ПВХ-пленкой, праймированный акриловой плёнкой, декоративными бумажными плёнками и шпоном (также дублированный флисом).

Преимущества

- Пригоден для внешнего применения
- Очень высокая начальная прочность в сочетании связанная с выраженной адгезией.
- Очень быстрое схватывание
- Термостойкость (в зависимости от субстрата) до +150 °C
- Морозостойкость (в зависимости от субстрата) до -40 °C
- Устойчив к воздействию пара и кипячению
- Имеет допуск RAL GZ 716

Из-за большого количества рецептур для ПВХ профилей необходимо проведение предварительных испытаний.

Свойства клея

Основа: полиуретан

Плотность: ок. 1,1 г/см³

Вязкость (в день изготовления)

-Brookfield HBTD 10 Upm:

при 120 °C: 33 000 ± 4.000 мПа·с

при 140 °C: 17 000 ± 3.000 мПа·с

Маркировка: подлежит маркировке согласно Нормам ЕС, содержит дифенилметан-4,4'-диизоцианат (см. паспорт безопасности)

Клеи-расплавы имеют свойство выделения паров даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом часто могут возникать неприятные запахи. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени может возникнуть опасность образования вредных веществ распада. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров, например, с помощью

предназначенной для этой цели вытяжной системы.

Указания по переработке

(См. также Руководство по обработке для 704.5).

Клей-расплав KLEIBERIT 704.5 поставляется в герметично закрытых ёмкостях, пригодных для плавителей клея.

Установки для нанесения клея-расплава должны защищать клей-расплав от воздействия влаги.

Необходимо следить за точной регулировкой температуры всей установки. (Начальные данные следует внести в протокол.)

Клей следует наносить на обратную сторону пленки в т. ч. полотен шпона с помощью щелевого сопла, ракля или валика.

Температура нанесения: 120 -140 °C

Количество нанесения зависит от структуры поверхности склеиваемых материалов.

Ниже приведены ориентировочные данные:

• ПВХ пленки в целом	30 – 50 г/м ²
• ПВХ пленки для окон	45 – 60 г/м ²
• Декоративная бумага	30 – 70 г/м ²
• Шпон	80 – 100 г/м ²

Скорость подачи: 5 – 40 м/мин.

Скорость подачи зависит от применяемых материалов и геометрии профиля.

Для химического отвердевания клея-расплава PUR необходима влага, поэтому нужно следить за показателями влажности воздуха во время нанесения.

Последующее отверждение клеевого слоя достигается, в зависимости от количества влаги, в течение 1-2 дней.

Для праймирования ПВХ оконных профилей имеются в распоряжении следующие праймеры:

KLEIBERIT праймер 831 – на основе растворителя, не горючий
 KLEIBERIT праймер 840 – с низким VOC
 KLEIBERIT праймер 842 – с низким VOC

КЛЕЙБЕРИТ 704.5

KLEIBERIT праймер 848 – на основе растворителя, горючий

Нанесение праймера:

Праймер наносится очень тонким слоем непрерывным методом через праймерную станцию на машине.

Для повышения надёжности процесса рекомендуется применение двух праймерных станций, находящихся друг за другом.

Высушивание перед зоной ламинации происходит, например, путём подачи горячего воздуха промышленными фенами, инфракрасными лампами, керамическими обогревателями и т. д.

Примечания к оконным ПВХ профилям:

Тест на воздействие атмосферных условий или глицериновый тест (ламинированные ПВХ профили помещаются на 5 мин. в глицерин при 130 °C) должен проводиться не ранее чем 2 недели после окончания ламинации.

Примечания к акрилатным пленкам:

Для праймирования использовать KLEIBERIT 831.4.

Праймер наносится очень тонким слоем и должен полностью высохнуть перед началом ламинации.

Дальнейшие указания см. в отдельных рекомендациях по переработке.

Клеенаносящие приборы

- Пистолеты для картуш для ручного применения
- Бак с азотным покрытием
- Установки для расплавления клея для бочек

Очистка

После окончания работ с клеем-расплавом KLEIBERIT 704.5 из клеенаносящего агрегата удалить остатки клея (слить) и сразу же заполнить емкость очищающей массой Клейберит 761.7, расплавить его и пропускать до тех пор, пока полностью не будут удалены остатки клея-расплава. Прореагировавший клей-расплав может быть удален только механическим путем.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 704.5:

Коробка с 12 картушами	по 0,3 кг нетто
Картуш	0,3 кг нетто
Коробка с 6 гильзами	по 2 кг нетто
Коробка с 8 алюм. мешочками	по 2 кг нетто
Гильза	20 кг нетто

Очищающая масса

КЛЕЙБЕРИТ 761.7:

Коробка с 12 картушами	по 0,25 кг нетто
Коробка с 6 мешочками	по 1,5 кг нетто
Жестяное ведро	15 кг нетто

Прочие упаковки по запросу.

Хранение

KLEIBERIT 704.5 хранится в закрытой оригинальной упаковке около 12 месяцев. Защищать от воздействия влаги!

По состоянию на 03.06.2020, замещает предыдущие редакции

Уничтожение отходов

Код отходов 080409

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно .

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.