

КЛЕЙБЕРИТ 707.6.40

Реактивный ПУР клей-расплав

Область применения

Окантовка плитных материалов

- ABS-, PMMA-, PVC- und PP-кромками (с подходящим усилителем адгезии)
- CPL- и HPL-кромками (при необходимости с усилителем адгезии)
- Бумажными кромками
- Кромками из шпона и массивной древесины

Преимущества

- Теплостойкость до +150 °C
- Морозостойкость до -30 °C
- Высокая прочность – также при гидротермической нагрузке
- Версия overnight - возможность ночного перерыва в работе (при выключенном подогреве плавильного бака и климате в помещении 20/65 оставшийся в резервуаре клей можно переработать на следующий день в соответствии с инструкциями, приведенными в данном техническом паспорте)

Свойства клея

Основа: Полиуретан
Плотность: ок. 1,3 г/см³
Цвет: бежевый

Вязкость (на день изготовления)

Брукфильд HVTD 10 об/мин:

при 140 °C: 100.000 ± 25.000 mPa·s

при 160 °C: 60.000 ± 15.000 mPa·s

Рабочая температура: 140 – 160 °C

Маркировка: см. паспорт безопасности

Примечание: только для промышленного применения

Клеи-расплавы имеют свойство выделения паров даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом часто появляются неприятные запахи. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени может возникнуть опасность образования вредных продуктов. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров, например, с помощью предназначенной для этой цели системы аспирации воздуха.

Указания по переработке

Несущий материал должен быть свежеработанным, иметь точно прямоугольную форму и быть обеспыленным. Плиты и кромочный материал должны быть акклиматизированы до температуры помещения. Температура помещения – минимум 18 °C, избегать сквозняков.

Рабочая температура:

нанесение вальцами 120 – 160 °C

Во время рабочей паузы температура должна составлять около 100 °C.

При длительных простоях, например, с одного рабочего дня на другой, система должна быть выключена, чтобы плавильный блок за время этого простоя остыл до комнатной температуры. Особенно важно осуществлять температурный контроль при приклеивании кромок из HPL-пластика и массивной древесины.

При обработке длинных или толстых заготовок работать в верхнем температурном режиме. Низкие температуры снижают сцепление кромок с материалом. Количество нанесения клея и давление прессования необходимо установить таким образом, чтобы нанесенный клей был прижат и слегка выделялся бисером по краю кромок. Наилучшим образом контроль можно осуществлять с помощью прозрачной контрольной кромок.

Реактивные ПУР-клеи-расплавы по сравнению с ЭВА-клеями-расплавами имеют меньшее начальное сцепление, поэтому необходимо соблюдать некоторые рекомендации:

КЛЕЙБЕРИТ 707.6.40

- Использовать только свежеобработанные кромки из массивной древесины точной формы. Кривые или испорченные кромки не применять.
- Подогнать точно кромки материала-носителя.
- ПУР-клеи-расплавы по сравнению с ЭВА-клеями-расплавами дают более плотные стыки.
- Соблюдать осторожность при использовании ПВХ-кромки большой толщины в форме ролика, избегать перетяжки.
- Обращать внимание на максимальное давление у прижимного ролика.

Для химического реагирования ПУР-клеев-расплавов необходимо наличие влажности. Поэтому необходимо обеспечить достаточную влажность воздуха во время переработки.

Начальная прочность обеспечивает стабильное по форме, плотное клеевое соединение кромки с материалом при последующей обработке, например, при пригонном фрезеровании кромки и торцовке выступающей части кромки. Последующее схватывание клеевой пленки происходит под воздействием влажности в течение 3 - 5 дней. Окончательная прочность достигается в течение 7 дней.

Очистка

После окончания работ с КЛЕЙБЕРИТ 707.6 40 из клееного агрегата удалить остатки клея (слить) и сразу же использовать засыпать очистительную массу КЛЕЙБЕРИТ 761.7, расплавить ее и пропускать до тех пор, пока не будут удалены последние остатки ПУР-клея-расплава. Прореагировавший клей-расплав может быть удален только механическим путем.

Упаковка

Утилизация клея и упаковок

Код отходов 080410

Наши упаковки изготовлены из материалов, пригодных к утилизации. Хорошо опустошенные упаковки можно применять заново.

КЛЕЙБЕРИТ 707.6.40

Коробка с 12 мешочками	по 0,4 кг нетто
Коробка с 6 гильзами	по 2 кг нетто

Очистительная масса КЛЕЙБЕРИТ 761.7

Коробка с 12 алюминиевыми картушами	по 0,25 кг нетто
Коробка с 6 мешочками	по 1,5 кг нетто
Коробка с 6 мешочками	по 1,5 кг нетто
Жестяное ведро	15,0 кг нетто

Упаковки других размеров по запросу

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 707.6.40 хранится в оригинальной закрытой упаковке ок. 12 месяцев

Защищать от воздействия влаги!

По состоянию на 26.01.2023, замещает предыдущие редакции

Сервис

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основываются на нашем прежнем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебной ответственности в практике Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также бесплатных, и ни к чему не обязывающих советов и консультаций