



# КЛЕЙ - РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ 750.3

## Область применения

- Облицовывание профилей из древесины и древесных материалов, например, из массивной древесины, древесностружечных плит и МДФ тонким ламинатом, декоративными бумажными пленками и шпоном
- Предварительное нанесение на бумагу для последующего каширования (после реактивирования)

Из-за применения множества различных материалов для облицовывания следует проводить предварительные испытания.

## Преимущества

- Очень хорошее нанесение, даже при продолжительной работе нет тянущихся нитей
- Варьирование температурой нанесения в зависимости от применяемых материалов
- Высокая начальная прочность, связанная с очень хорошим схватыванием
- Обеспечение склеивания при различных скоростях подачи.

## Свойства клеевых соединений

- Очень высокая термостойкость до 120° C в зависимости от применяемых для облицовывания материалов и типа профиля
- Очень хорошая морозостойкость, в зависимости от используемых материалов, до -30° C
- Хорошая устойчивость против старения.

## Свойства клея

**Основа:** полиолефин  
**Плотность:** ок. 0,95 г/см<sup>3</sup>  
**Цвет:** медовый  
**Точка размягчения (по кольцу + шару):**  
155 ± 5 °C

### Вязкость

- Брукфильд НВТД:  
при 180°С: 22.000 ± 5.000 мПа.с  
при 200°С: 15.000 ± 4.000 мПа.с

**Маркировка:** не подлежит маркировке согласно по правилам обращения с опасными веществами (см. паспорт безопасности)

Клеи-расплавы выделяют пары даже при соблюдении указанной температуры переработки. При этом возникают часто неприятные запахи. Если же предписанную температуру значительно превышать в течение длительного времени, появляется опасность возникновения вредных продуктов разложения. Поэтому рекомендуется принять меры по устранению паров, например, обеспечивая необходимый отсос воздуха.

## Оборудование для переработки

- Оборудование для облицовывания фирм: Barberan, Delle Vedove, Fritz Maschinenbau
- Устройства для нанесения клея вальцами, например, фирм: Hardo, Steinmeyer.

## Переработка

Количество нанесения

(в зависимости от материала-основы)

60-80 г/м<sup>2</sup> для декоративной бумажной пленки

90-110 г/м<sup>2</sup> для тонкого шпона

Температура переработки:

170-180 °C при предварительном нанесении на бумагу

от 180°С при облицовывании шпоном и декоративными бумажными пленками.

Скорость подачи: 20-50 м/мин

Скорость подачи зависит от используемых материалов и геометрии профиля.

Применяемые материалы должны быть сухими, очищенными от пыли и акклиматизированными. Высокая начальная прочность дает возможность работать на высоких скоростях подачи: в зависимости от типа профиля, в сложных случаях облицовки требуется дополнительная доактивация в зоне облицовывания.



## КЛЕЙ - РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ СК 750.3

При скорости подачи ниже 20 м/мин (совместно с использованием сложных профилей) необходимо пленку с нанесенным клеевым слоем пропустить через излучатель или профильную деталь подогревать для оптимального склеивания.

### Очистка

В горячем состоянии - шпателем.  
Рабочие инструменты можно очищать КЛЕЙБЕРИТ Очистителем 827.0.

### Упаковка

#### КЛЕЙБЕРИТ СК 750.3

Мешок 20,0 кг нетто

#### КЛЕЙБЕРИТ Очиститель 827.0

Жестяная канистра 4,5 кг нетто

### Хранение

КЛЕЙБЕРИТ СК 750.3 при комнатной температуре хранится в течение 2 лет.  
Хранить в сухом помещении.

По состоянию на 0809, заменяет предыдущие редакции

#### Уничтожение отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно .

#### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.