

**PORTAKAL PLASTİK ÜRETİM VE
PAZ.SAN.VE TİC. A.Ş**



Akse Mah. Nazım Hikmet Cad. No: 22 Çağdaşkent/ Çayirova/ KOCAELİ

Tel: +90 262 742 38-21-22-23

Fax: +90 262 742 38 27

Кромка ABS

Наименование продукта:

ABS (Акрилонитрил-бутадиен-стирол) кромка.

Кромкооблицовочный материал Portakal ABS - это высококачественный материал, который легко обрабатывается на кромкооблицовочных станках для покрытия торцев плитных материалов, в основном ЛДСП и МДФ.

Физические свойства:

Твердость по Шору D (DIN 53505)	: 70,5 (+/- 3)
Устойчивость к царапинам	: □ 1.3 Ньютон
Светостойкость (DIN 53388)	: □ 6 (только для внутреннего применения)
Уровень глянца	: 10 (допуск +/-4)
Температура размягчения по Вика	: 97°C (50 N-120°C /h)
Плотность (средн.)	: 1,07 кг/м³

Лицевая и обратная сторона:

Тиснение:	Различные варианты тиснений наносятся в соответствии с требованиями заказчика.
Древесные декоры:	Красители, используемые в производстве, имеют минимальный класс светостойкости 7-8. Декор сверху покрыт акриловым UV лаком для максимальной стойкости к царапинам.
Праймер:	С обратной стороны нанесен праймер для склеивания всеми обычно используемыми термоплавкими клеями EVA/PUR. Для ABS кромки используется праймер белого цвета.

Tolerances:

Толщина	Допуск	Ширина	Допуск
0.40 – 0.80 мм	+/- 0.05 мм	16 – 23 мм	+/- 0.35 мм
1.00 – 1.30 мм	+/- 0.10 мм	24 – 45 мм	+/- 0.35 мм
1.50 – 2.00 мм	+0.05 / -0.20 мм		

Допуск по профилю кромки*

Допуск профиля	Внутр. метод тестирования
Обратная сторона кромки	≤ 0,2 мм

* Слегка изогнутый поперечный профиль кромки обеспечивает оптимальное соединение с плитой за счет впитывания клея в центральной части кромки и минимизации стыка между кромкой и плитой.

**PORTAKAL PLASTİK ÜRETİM VE
PAZ.SAN.VE TİC. A.Ş**



Akse Mah. Nazım Hikmet Cad. No: 22 Çağdaşkent/ Çayirova/ KOCAELİ

Tel: +90 262 742 38-21-22-23

Fax: +90 262 742 38 27

Допуск по длине рулона*

Допуск	
Номинальная длина рулона	$\pm 1,5 \%$

* Допускается максимум одно соединение (стык) по длине рулона. Рулоны со стыком маркируются красной наклейкой с надписью “стык в рулоне” непосредственно на рулоне или на паллете.

Прямолинейность

Продольная деформация	Внутр. метод тестирования
Все ширины	$< 3 \text{ мм/1 м}$

Допуски на изменение цвета*

Оттенок цвета	L критерий	Внутр. метод тестирования
Белые оттенки	$L \geq 90$	$E \leq 0,8$
Светлые цвета	$70 \leq L < 90$	$E \leq 1,0$
Темные цвета	$L < 70$	$E \leq 1,5$

* измеряется спектрофотометром Geometry D10* и освещенностью D65.

Инструкции по использованию:

ABS кромки **PORTAKAL** легко обрабатываются всеми обычными термоплавкими клеями в кромкооблицовочном станке:

Температура материала и в помещении	: 18-20°C
Влажность ДСП	: 7-10 %
Количество наносимого клея	: 160-200 гр/м²
Температура обработки	: 180-220°C
Скорость подачи	: 12-30 м/мин

Приведенные выше параметры обработки предназначены только для ознакомления. В связи с различной природой материалов-носителей и клеев-расплавов мы советуем заказчику провести собственные испытания для оптимизации индивидуальных рабочих параметров.

**PORTAKAL PLASTİK ÜRETİM VE
PAZ.SAN.VE TİC. A.Ş**



Akse Mah. Nazım Hikmet Cad. No: 22 Çağdaşkent/ Çayirova/ KOCAELİ

Tel: +90 262 742 38-21-22-23

Fax: +90 262 742 38 27

Информация по упаковке:

Тонкие кромки: (0.40 – 1.20 мм толщиной)

Тип упаковки	: Картон с логотипом														
Внутр. диаметр рулона	: 6 дюймов (153) мм														
Внешн. Диаметр рулона	: 420 - 450 мм														
Маркировка рулона	: на кромке														
Длина / рулон	: <table><tr><th><u>Толщина</u></th><th><u>Длина</u></th></tr><tr><td>0.40 мм</td><td>300 м</td></tr><tr><td>0.50 мм</td><td>250 м</td></tr><tr><td>0.60 мм</td><td>200 м</td></tr><tr><td>0.80 мм</td><td>150 м</td></tr><tr><td>1.00 мм</td><td>100 м</td></tr><tr><td>1.20 мм</td><td>100 м</td></tr></table>	<u>Толщина</u>	<u>Длина</u>	0.40 мм	300 м	0.50 мм	250 м	0.60 мм	200 м	0.80 мм	150 м	1.00 мм	100 м	1.20 мм	100 м
<u>Толщина</u>	<u>Длина</u>														
0.40 мм	300 м														
0.50 мм	250 м														
0.60 мм	200 м														
0.80 мм	150 м														
1.00 мм	100 м														
1.20 мм	100 м														
(Все производственные партии содержат 10% неоднородных по длине)															
Допуск по длине	: (+/-) 1,5%														
Стыки	: Макс. 1 – маркирован красной лентой														
Упаковка	: Упаковано в белые коробки с принтом или без него														
Размер коробки	: 425 x 425 x 155 мм (ДхШхВ)														
Рулоны / Коробка	: 8 рулонов для 19 мм, 7 для 22 мм и т.д.														
Вес коробки	: 27 кг в средн.														
Маркировка	: Код покупателя и описание на этикетках на всех коробках														
Размер паллеты (дерев.)	: 120 x 120 см x 15 см европаллета.														
Коробки / Паллета	: 36 коробок в среднем														
Информация на паллете	: Упаковано в термоусадочную пленку со специальным упаковочным листом для паллеты														

Толстые кромки: (1.50, 2.00 мм толщиной)

Тип упаковки	: Картон с логотипом						
Внутр. диаметр рулона	: 6 дюймов (153) мм						
Внешн. Диаметр рулона	: 700 мм						
Маркировка рулона	: на кромке						
Длина / рулон	: <table><tr><th><u>Толщина</u></th><th><u>Длина</u></th></tr><tr><td>1.50 мм</td><td>150-100 м.</td></tr><tr><td>2.00 мм</td><td>150-100 м.</td></tr></table>	<u>Толщина</u>	<u>Длина</u>	1.50 мм	150-100 м.	2.00 мм	150-100 м.
<u>Толщина</u>	<u>Длина</u>						
1.50 мм	150-100 м.						
2.00 мм	150-100 м.						
((Все производственные партии содержат 10% неоднородных по длине)							
Допуск по длине	: (+/-) 1,5%						
Стыки	: Макс. 1 – маркирован красной лентой						
Упаковка	: Упаковано в белые коробки с принтом или без него						
Размер коробки	: 720 x 720 x 95 мм (ДхШхВ)						
Рулоны / Коробка	: 5 рулонов для 19 мм, 4 для 22 мм и т.д..						
Вес коробки	: 39 кг в средн.						
Маркировка	: Код покупателя и описание на этикетках на всех коробках						
Размер паллеты (дерев.)	: 74 x 74 x 145 см						
Коробки / Паллета	: 15 коробок в среднем						
Информация на паллете	: Упаковано в термоусадочную пленку со специальным упаковочным листом для паллеты						

PORTAKAL PLASTİK ÜRETİM VE
PAZ.SAN.VE TİC. A.Ş



Akse Mah. Nazım Hikmet Cad. No: 22 Çağdaşkent/ Çayirova/ KOCAELİ

Tel: +90 262 742 38-21-22-23

Fax: +90 262 742 38 27

Информация об опасности:

Кромка Portakal ABS не содержит опасных для здоровья материалов, которые могут выделяться при обработке или хранении. Материал пригоден для вторичной переработки; он не подходит для сжигания.

Хранение:

Кромки из АБС-пластика не следует хранить под прямыми солнечными лучами или при экстремальных температурах. Избегая этих экстремальных условий, кромку можно хранить в течение длительного времени без изменения ее свойств. Однако важно, чтобы **материал перед обработкой выдерживался не менее одного дня при комнатной температуре.**

Вся информация в данном техническом паспорте приведена добросовестно и является результатом нашего собственного опыта и испытаний и может рассматриваться только как руководство по эксплуатации.

Мы гарантируем неизменное качество нашей продукции, но не несем ответственности за результаты, полученные при ее использовании, поскольку условия работы находятся вне нашего контроля. Мы рекомендуем провести испытания для определения пригодности продукта для конкретной цели до начала производства.

Несмотря на очень хорошую стойкость к различным химическим веществам, длительное воздействие различных паров (сигаретный дым, кухонные испарения и т.д.) может привести к обесцвечиванию верхнего лака. Эти эффекты обесцвечивания находятся вне нашего контроля и являются результатом ожидаемого износа изделия с течением времени.