

Регулировка в ножницах по горизонту (+/- 4 мм) с помощью шестигранника 4 мм

Закрутите винты, пробив ими паз

Регулировка прижима (+0,7/-0,7 мм)

Ось специальной позиционирующей насечки на ножницах должна совпадать с вертикальной поверхностью паза

Затянуть по часовой стрелке шестигранником 4 мм

Вкрутить 2 самореза в специальные отверстия

Если отверстие в тяге 8 мм, то используйте пластиковые кольца-переходники из комплекта

Красный пластиковый элемент убирается только после установки ножниц и их фиксации

Регулировка по прижиму на основном угловом переключателе и шпингалете (+1/-1 мм).

Метки на двигающейся части редуктора сопоставить с краями его корпуса

Установка деталей на створку:

1. Завести в вертикальный паз со стороны петель дополнительный прижим (11) или установить цапфу (13) в тягу. Присоединить к тяге угловик (10) и завести до упора. Зафиксировать угловик двумя винтами.
2. Из комплекта угловика (10) взять деталь с гребенкой и соединить ее с ножницами (3-1). Завести ножницы (3-1) и тягу в паз со стороны ручки и соединить с угловиком (10) до щелчка.
3. Завести в горизонтальный нижний паз дополнительный прижим (11) со стороны ручки или установить цапфу (13) в тягу. Присоединить к тяге угловик (10) и завести до упора. Зафиксировать угловик двумя винтами. Деталь с гребенкой из комплекта угловика здесь не используется.
4. Завести в вертикальный паз со стороны ручки сверху п/о шпингалет (5) (для соединения с угловиком в шпингалете нужно удалить нижний пластиковый демпфер), нижнюю тягу, редуктор для ручки (2), верхнюю тягу и угловой переключатель (6). Соединить п/о шпингалет с угловиком (10) до щелчка. Угловой переключатель (6) соединить с тягой ножниц (3-1).
5. Установить ручку (1) в редуктор (2) и зафиксировать винтами.
6. Установить нижнюю петлю (3-2) согласно пошаговым изображениям (6.1, 6.2 и 6.3).

5. 1

Регулировка по вертикали (+4 мм) шестигранником 4 мм

Вскрыть пазы всех четырех углов створки

Фиксация и регулировка петли осуществляется при помощи шестигранника 4 мм

Регулировка петли по горизонту (-1 мм/ +2 мм) осуществляется шестигранником 4 мм

Установка деталей на раму
 1. Начать установку створки с нижней петли (3-2), а потом закрепить верхнюю (3-1).
 2. Установить подпятник (7) впритык в угол створки, а затем установить п/о ответную планку (8) впритык к подпятнику. Детали фиксируются шестигранником 2,5 мм.
 3. Установить ответные планки (9 и 12) согласно вычислениям в инструкции.

Оба крепежных поворотных эксцентрика должны быть параллельны пластине петли. Зацепить петлю крюком за вертикальный паз рамы и зафиксировать эксцентрики в горизонтальной части рамы

Перевести петлю в положение открыто на 90°. Оба крепежных поворотных эксцентрика должны быть параллельны пластине петли. Зацепить петлю крюком за вертикальный паз рамы и зафиксировать эксцентрики в горизонтальной части рамы с помощью шестигранника 4 мм

Примечания:

1. Если высота створки превышает 1200 мм, рекомендуется установка дополнительных прижимов
2. Все трущиеся детали должны быть смазаны
3. Фурнитура должна устанавливаться опытным специалистом
4. При установке фурнитуры должны быть учтены местные условия, ветровая нагрузка, этажность здания и т. п.
5. Угловая передача (6) должна быть установлена правильно, т. к. имеет на себе блокиратор некорректного действия

Характеристики				
Вес створки	Ширина (SW)		Высота (SH)	
	Max.	Min.	Max.	Min.
100 kg	480	1200	560	3000*

При SH 560 мм, высота ручки – 260 мм.
 При SH 600 мм, высота ручки – 300 мм.



Инструкция по монтажу скрытой поворотной фурнитуры НОР



Сборка ручки Horvik после покраски

