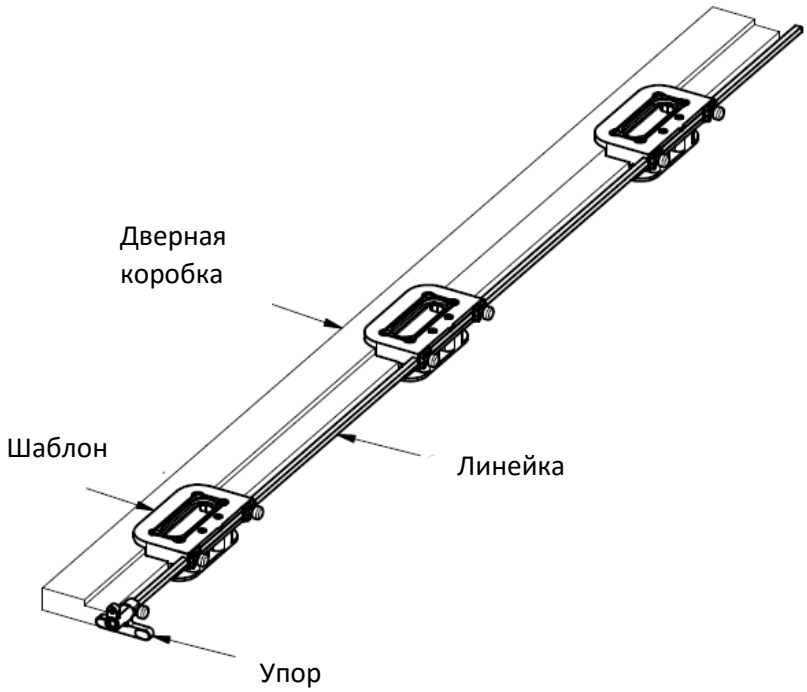
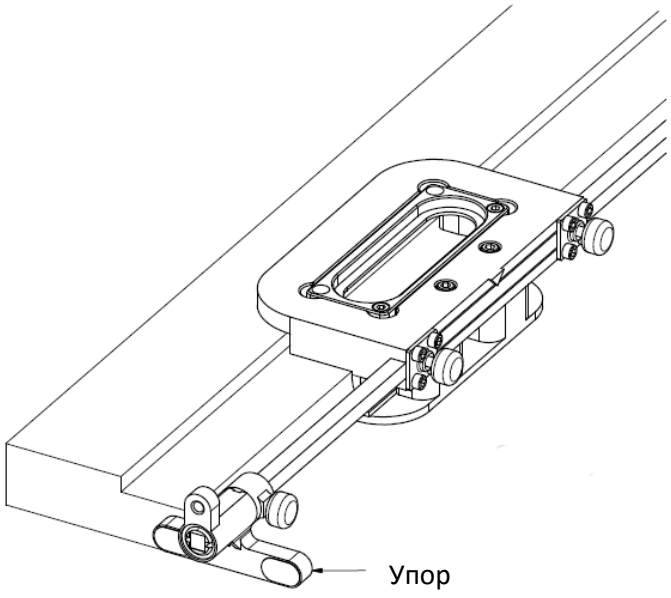
Как использовать шаблон для скрытых петель OTLAV Invisacta

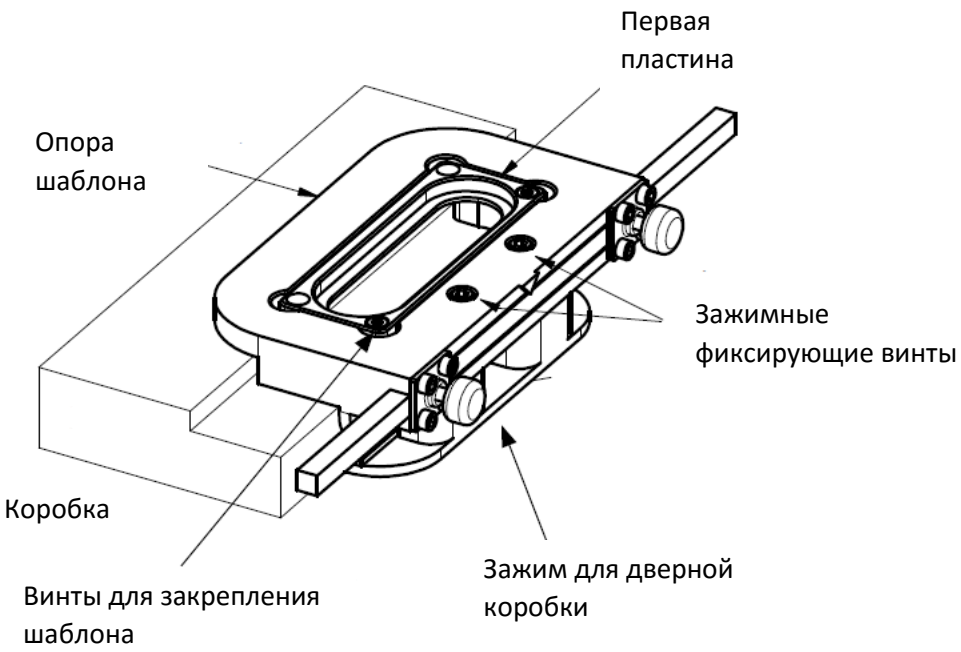
Позиционирование опоры шаблона на дверной коробке.
Расположите шаблон, установив упор на конце дверной коробки с напольной стороны.



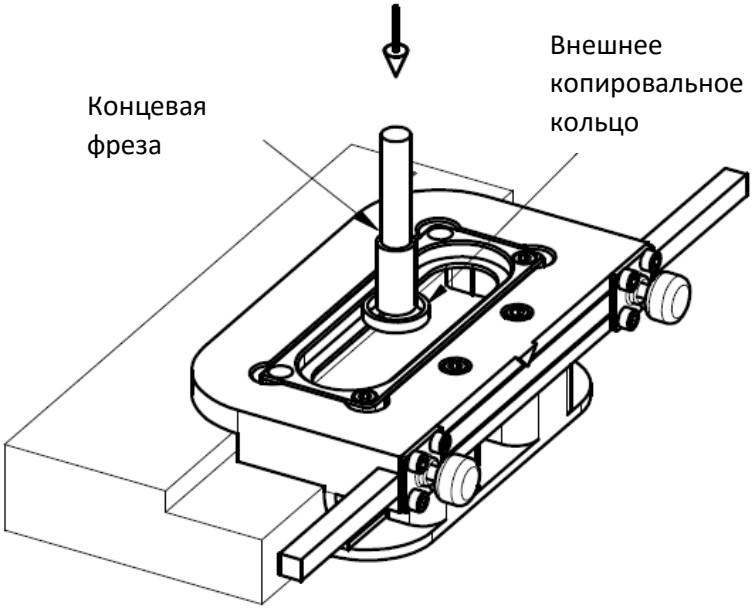


Первое фрезерование – на стороне дверной коробки

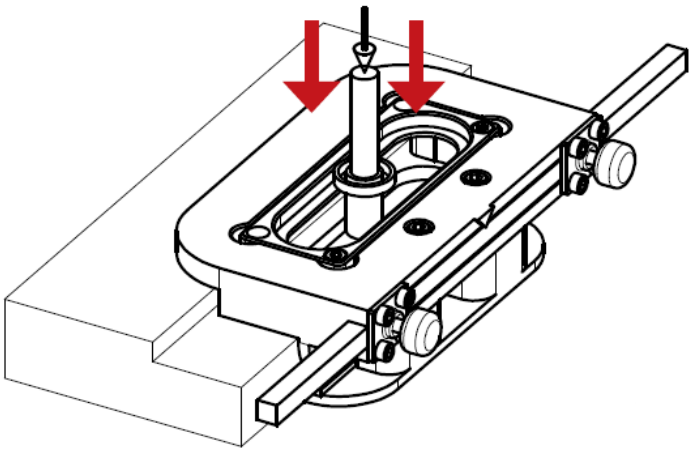
Поверните зажимные винты для закрепления опоры шаблона к дверной коробке, разместите первую пластину в корпус шаблона и закрепите его поворачивая винты на шаблоне.



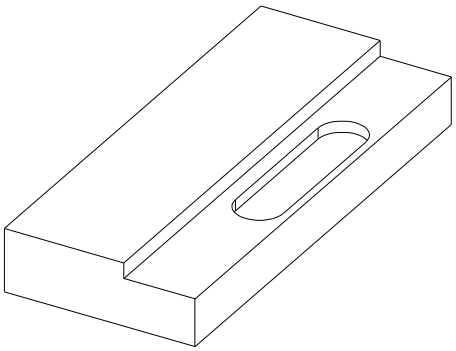
Установите концевую фрезу с режущей кромкой Ø 16 мм и внешним копировальным кольцом Ø 27 мм на ручной фрезерный станок.



Начните процесс фрезерования.

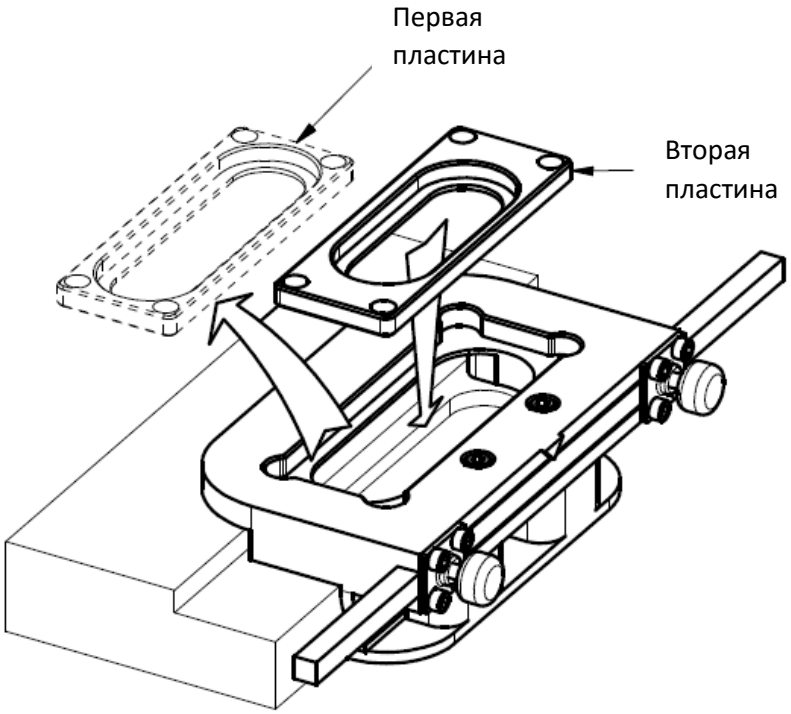


Вид дверной коробки после первого процесса фрезерования:

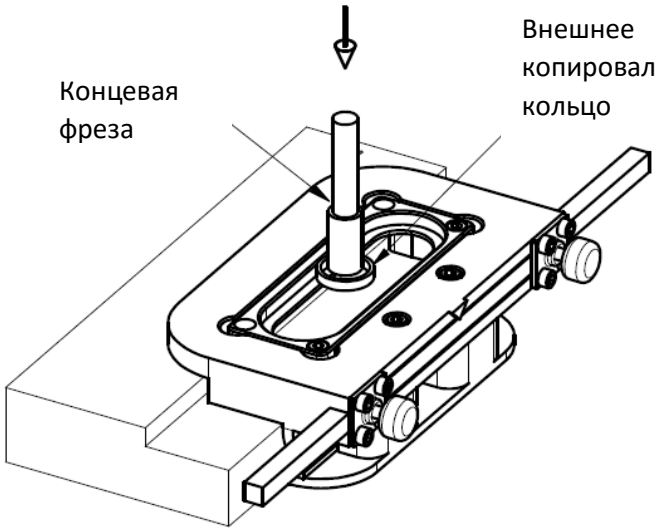


Второе фрезерование – на стороне дверной коробки

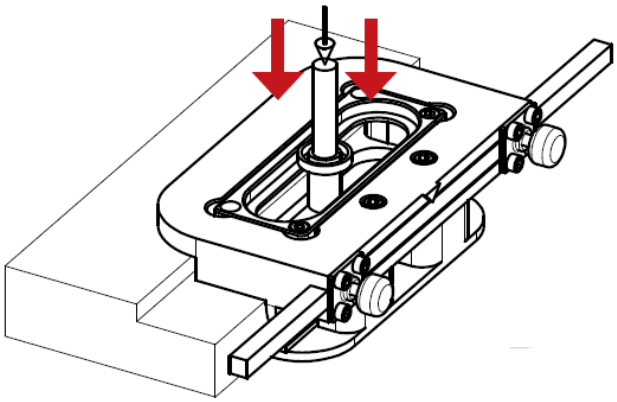
Замените первую пластину на вторую пластину.



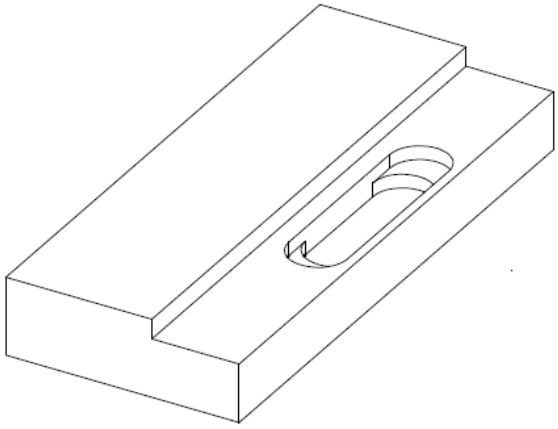
Установите концевую фрезу с режущей кромкой Ø 16 мм и внешним копировальным кольцом Ø 27 мм на ручной фрезерный станок.



Начните процесс фрезерования.

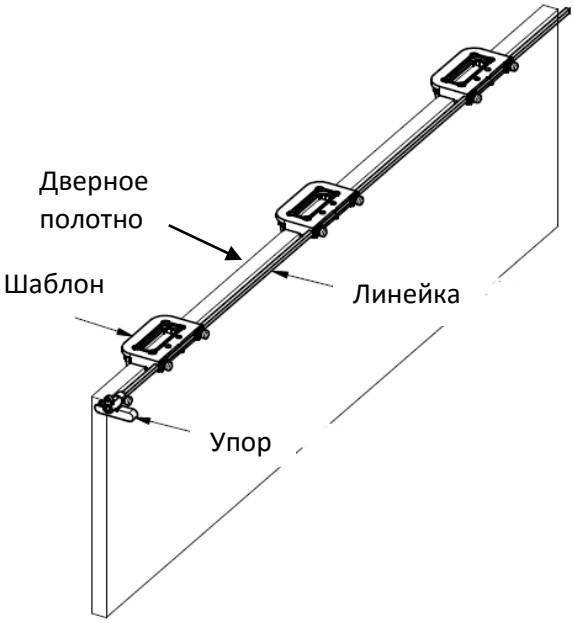


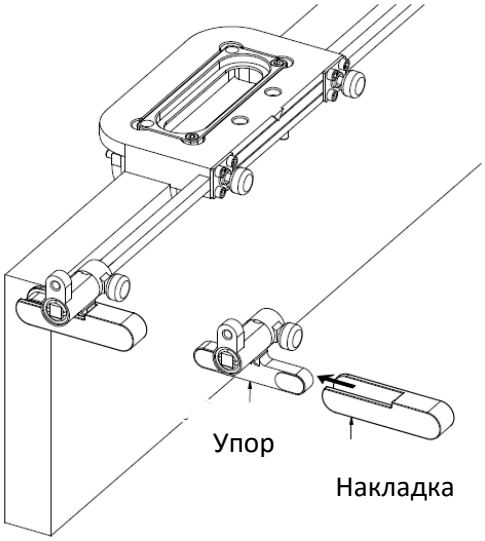
Вид дверной коробки после второго процесса фрезерования:



Позиционирование опоры шаблона на дверном полотне.

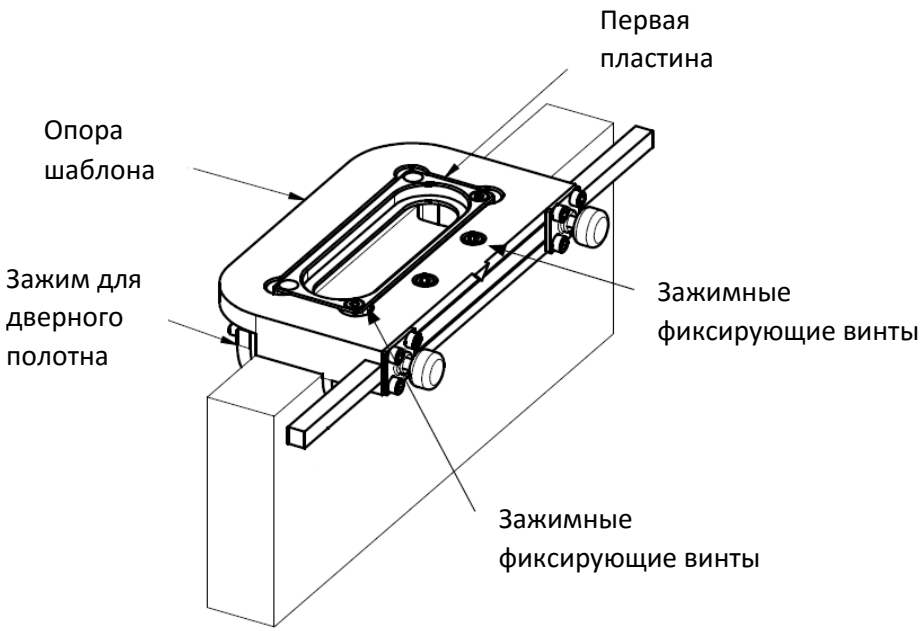
Закройте упор с помощи накладки, расположите шаблон, установив упор линейки на конце дверного полотна с напольной стороны.



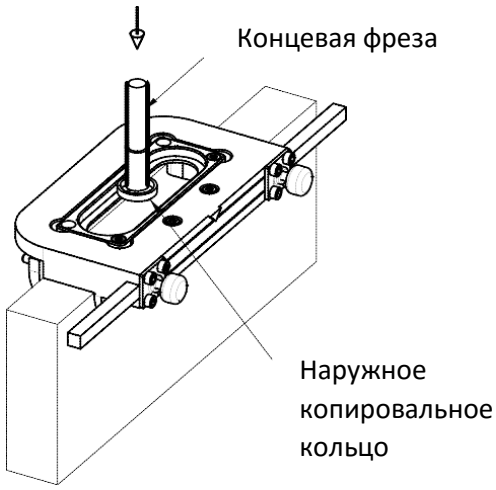


Первое фрезерование – на стороне дверного полотна

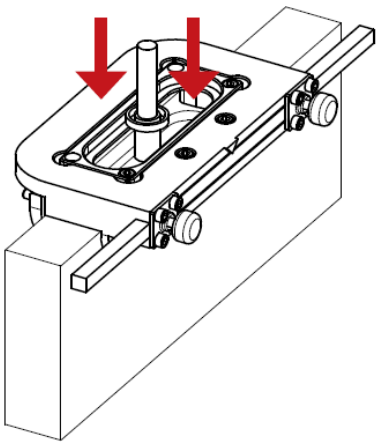
Поверните зажимные винты для закрепления опоры шаблона к дверному полотна, разместите первую пластину в корпус шаблона и закрепите его поворачивая винты на шаблоне.



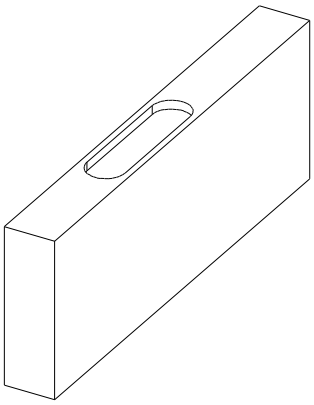
Установите концевую фрезу с режущей кромкой Ø 16 мм и внешним копировальным кольцом Ø 27 мм на ручной фрезерный станок.



Начните процесс фрезерования.

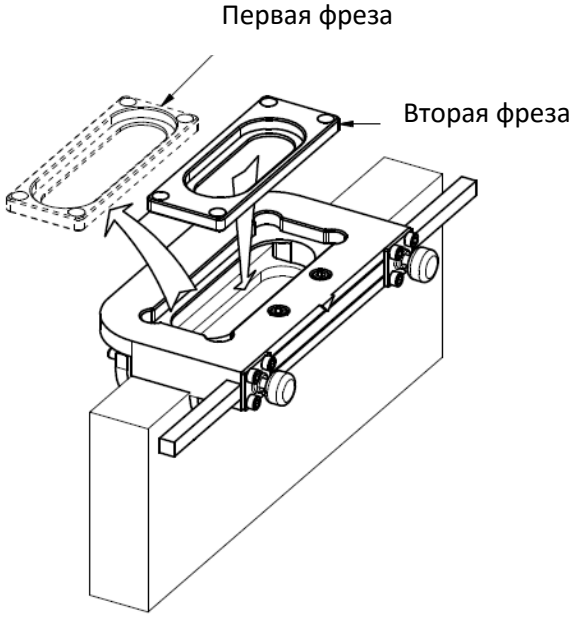


Вид дверного полотна после первого процесса фрезерования:



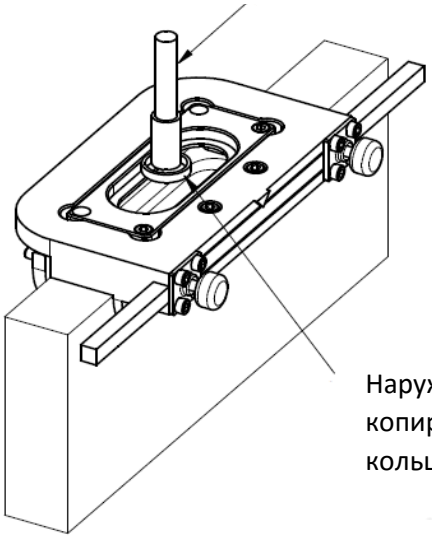
Второе фрезерование – на стороне дверного полотна

Замените первую пластину на вторую пластину.



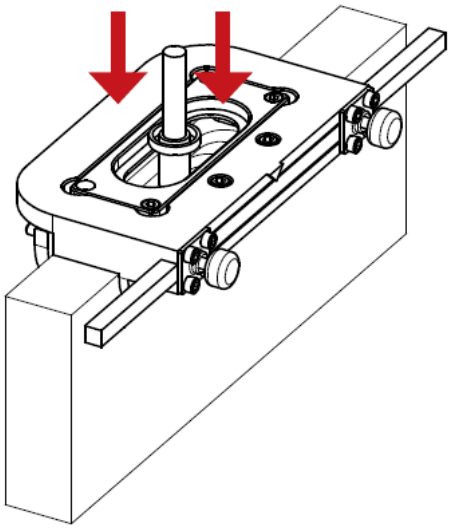
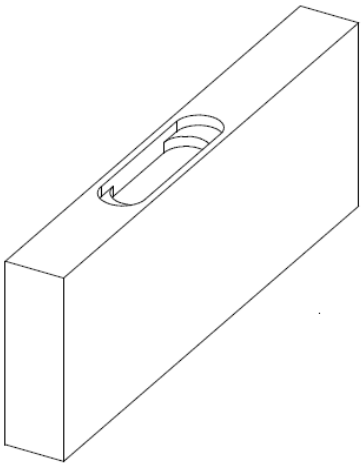
Установите концевую фрезу с режущей кромкой Ø 16 мм и внешним копировальным кольцом Ø 27 мм на ручной фрезерный станок.

Концевая фреза



Наружное копировальное кольцо

Начните процесс фрезерования.



Вид дверного полотна после второго процесса фрезерования: