

КЛЕЙБЕРИТ 761.6.06

Очищающая масса

Область применения

Очистка

- Ящечных и бочечных плавильных установок
- Шестеренчатых насосов и подающих шлангов
- Металлических наносящих головок (например, целевого сопла, вала)

Преимущества

- Объединяет свойства промывочного очистителя, такого как КЛЕЙБЕРИТ 761.7 и интенсивного очистителя КЛЕЙБЕРИТ 826.0 в одном продукте!
- Удаляет непрореагировавший, прореагировавший и прогоревший ПУР клей-расплав из всех элементов клееперерабатывающих установок
- Подходит также для ЭВА клеев-расплавов
- Растворяет даже закупорку шлангов, что позволяет избежать их дорогостоящей замены.
- Идеально подходит для регулярного ухода и профилактического обслуживания оборудования
- Особенно хорошо подходит для очистки высоковязких загрязнений/остатков клея

Свойства

Плотность: ок. 0,98 г/см³
Цвет: голубой

Температура переработки:
 150 - 160 °C

Маркировка: см. наш паспорт безопасности

Клеи-расплавы испаряются даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом часто может появляться неприятный запах. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени может возникнуть опасность образования вредных веществ распада. Поэтому необходимо предпринимать меры по удалению паров, например, с помощью предназначенной для этой цели вытяжной системы.

Переработка

Остатки находящегося в перерабатывающей установке ПУР клея-расплава как можно тщательней удалить.

Если подключены наносящие узлы, например, целевые сопла и пр., их необходимо на время очистки отсоединить от подающего шланга. Подающий шланг следует расположить над подходящей емкостью таким образом, чтобы его свободный конец смотрел вверх (например, над стоящим на полу металлическим ведром). Рекомендуется перед очисткой установить новые фильтры, а после очистки опять заменить их на новые.

Пример очистки установки с ящечным плавильником и широким целевым соплом

В зависимости от размера плавильного агрегата заложить в него необходимое количество КЛЕЙБЕРИТ 761.6.06, предварительно максимально удалив остатки клея-расплава и принимая во внимание все действующие для ПУР клеев-расплавов правила техники безопасности. Для оптимального воздействия очиститель следует полностью расплавить при 150 °C. Подлежащие очистке элементы установки, например, шланги, необходимо нагреть до этой же температуры. После расплавления включить насос до того момента, пока очиститель не начнет выступать из свободного конца шланга. После этого нагнетание прекратить примерно на 30 мин., чтобы дать очистителю время на воздействие. После этого опустить свободный конец шланга в сборочную емкость и на 5-10 сек. включить насос на средние обороты. Затем снова сделать остановку на 30 минут. В зависимости от степени загрязнения оборудования процесс следует повторить несколько раз.

Если оборудование длительное время не чистилось, очиститель можно оставить в установке на несколько часов, предприняв все обычные в таких случаях меры безопасности. Если в свежевылитом расплаве больше не определяются никакие включения, дюзю можно вновь подключить к открытому концу шланга.

КЛЕЙБЕРИТ 761.6.06

Очистка дюзы проводится аналогичным образом.

Если в сливаемом расплаве вновь не наблюдается никаких включений, то оставшийся в установке очиститель можно полностью выкачать из системы. В заключение установить на дюзу и насос новые фильтры.

При вводе очищенной установки в эксплуатацию необходимо следить за тем, чтобы в ней не остался окрашенный в голубой цвет очиститель. Для этого необходимо, чтобы свежий ПУР расплав полностью выдавил остатки очистителя из системы, голубого цвета не должно быть видно. Наилучших результатов можно достичь в том случае, если фаза очистки проводится при указанный в тех листе минимально возможной температуре переработки ПУР клея-расплава.

Упаковку с остатками неиспользованного очистителя для последующего применения герметично закрыть, защитив от попадания влаги.

Рекомендации по периодичности проведения технического обслуживания:
такого рода очистку следует проводить один раз в квартал.

Аналогично проводится очистка установок бочечного типа и ящечных плавильников с поршнем.

Упаковка

Коробка с 6 гильзами по	1,80 кг нетто
Банка	0,2 кг нетто
Коробка с 6 банками по	0,2 кг нетто
Гильза	18 кг нетто
Бочка	50 кг нетто

Прочие упаковки по запросу

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 761.6.06 может храниться около 2 лет. Хранить в сухом прохладном месте.

По состоянию на 02.03.2023

Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.