

2015



## Комплектующие для деревянных окон



[www.tbm.ru](http://www.tbm.ru)

## 7. Клеевые материалы



## Брус и массив

### LIGNUM 301

#### Водостойкий однокомпонентный ПВА клей



качество склеивания D3

ROSENHEIM

Применяется для склеивания твердых и экзотических пород древесины, при изготовлении клееного бруса, пригоден для шпонирувания и склеивания в поле токов ВЧ. Перед применением перемешать, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Равномерно нанести на одну из склеиваемых поверхностей, соединить с другой и прижать. Нанесение кистью, гребенкой или валиком. Температура нанесения не ниже 10 °С.

Цвет	Белый
Полимер-основа	поливинилацетат
Плотность	1,1 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	11 000 ±2 000 мПа·с
Расход	
при шпонирувании	100-130 г/м <sup>2</sup>
при склеивании массивной древесины	150-200 г/м <sup>2</sup>
Время открытой выдержки	6 - 10 минут
Срок хранения (5-25 °С)	12 месяцев
Морозостойкость	-30 °С

Артикул ТБМ	Упаковка	Вес, кг
<b>LGM0018</b>	Пластиковое ведро	28
<b>LGM0019</b>	Пластиковая бочка	130
<b>LGM0020</b>	Пластиковый контейнер	1000

### LIGNUM 303.7

#### Универсальный однокомпонентный ПВА клей (2 в одном)



качество склеивания D3  
качество склеивания D4  
термостойкость W'91

ROSENHEIM

Применяется для склеивания на фугу и по пласти твердых и экзотических пород древесины, при изготовлении клееного бруса, пригоден для шпонирувания и склеивания в поле токов ВЧ. Перед применением перемешать, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей равномерно нанести на одну из склеиваемых поверхностей, соединить с другой и прижать. Нанесение кистью, гребенкой или валиком. Температура нанесения от 10 °С.

Цвет	Белый
Полимер-основа	поливинилацетат
Плотность	1,1 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	12 000 ±3 000 мПа·с
Расход	
при шпонирувании	100-130 г/м <sup>2</sup>
при склеивании массивной древесины	150-200 г/м <sup>2</sup>
Отвердитель	Клейберит 303.5
Время открытой выдержки	6 - 10 минут
Срок хранения (5-25 °С)	12 месяцев
Морозостойкость	-30 °С

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Пластиковое ведро	28	LGM0021
Пластиковая бочка	130	LGM0022
Пластиковый контейнер	1000	LGM0023

## КЛЕЙБЕРИТ 303.2

качественный универсальный водостойкий ПВА клей (2 в одном)



качество склеивания D3  
качество склеивания D4  
термостойкость W'91

Применяется для склеивания на фугу и по пласти твердых и экзотических пород древесины, при изготовлении клееного бруса, пригоден для шпонирувания и склеивания в поле токов ВЧ. Тщательно перемешать, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей равномерно нанести на одну из склеиваемых поверхностей, соединить с другой и прижать. Нанесение кистью, шпателем, гребенкой или валиком. Температура нанесения от 10 °С.

Цвет	Белый
Полимер-основа	поливинилацетат
Плотность	1,1 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	13 000 ± 3 000 мПа·с
Расход	
при шпонирувании	100-130 г/м <sup>2</sup>
при склеивании массивной древесины	150-200 г/м <sup>2</sup>
Отвердитель	Клейберит 303.5
Время открытой выдержки	6 - 10 минут
Срок хранения (5-25 °С)	12 месяцев
Морозостойкость	-30 °С

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Пластиковое ведро	10	KLB0535
Пластиковое ведро	28	KLB0522
Пластиковая бочка	130	KLB0540
Пластиковый контейнер	1000	KLB0001.03

## КЛЕЙБЕРИТ 303.0

высококачественный универсальный водостойкий ПВА клей (2 в одном)



качество склеивания D3  
качество склеивания D4  
термостойкость W'91

Применяется для склеивания на фугу и по пласти твердых и экзотических пород древесины, при изготовлении клееного бруса, пригоден для шпонирувания и склеивания в поле токов ВЧ. Тщательно перемешать, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей равномерно нанести на одну из склеиваемых поверхностей, соединить с другой и прижать. Нанесение кистью, шпателем, гребенкой или валиком. Температура нанесения от 10 °С.

Цвет	Белый
Полимер-основа	поливинилацетат
Плотность	1,1 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	13 000 ± 2 000 мПа·с
Расход	
при шпонирувании	100-130 г/м <sup>2</sup>
при склеивании массивной древесины	150-200 г/м <sup>2</sup>
Отвердитель	Клейберит 303.5
Время открытой выдержки	6 - 10 минут
Срок хранения (5-25 °С)	12 месяцев
Морозостойкость	-30 °С

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Пластиковое ведро	10	KLB0003
Пластиковое ведро	28	KLB0002
Пластиковая бочка	130	KLB0001
Пластиковый контейнер	1000	KLB0001.01

## КЛЕЙБЕРИТ 303.6

Низковязкий водостойкий ПВА клей (2 в одном)



качество склеивания D3  
качество склеивания D4  
термостойкость W'91

Применяется для сращивания на зубчатый и мини-шип, при изготовлении клееного бруса, пригоден для склеивания в поле токов ВЧ. Тщательно перемешать, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей равномерно нанести на одну из склеиваемых поверхностей, соединить с другой и прижать. Нанесение кистью, шпателем, гребенкой или валиком. Температура нанесения от 10 °С.

Цвет	Белый
Полимер-основа	поливинилацетат
Плотность	1,08 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	6 000 ±500 мПа·с
Расход	
при ручном нанесении	120-200 г/м <sup>2</sup>
при машинном нанесении	80-100 г/м <sup>2</sup>
Отвердитель	Клейберит 303.5
Время открытой выдержки	5 - 6 минут
Срок хранения (5-25 °С)	12 месяцев
Морозостойкость	-30 °С

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Пластиковое ведро	28	KLB0748/28
Пластиковая бочка	130	KLB0748/130

## LIGNUM 304.0

низковязкий водостойкий ПВА клей (двухкомпонентный)



качество склеивания D4

Применяется для сращивания на зубчатый и мини-шип, при изготовлении клееного бруса, пригоден для склеивания в поле токов ВЧ. Тщательно перемешать, добавить отвердитель, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей равномерно нанести на одну из склеиваемых поверхностей, соединить с другой и прижать. Нанесение кистью, гребенкой или валиком. Температура нанесения от 10 °С.

Цвет	Белый
Полимер-основа	поливинилацетат
Плотность	1,08 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	6 500 ±1 000 мПа·с
Расход	100-180 г/м <sup>2</sup>
Отвердитель	Клейберит 304.3
Время открытой выдержки	4 - 6 минут
Срок хранения (5-25 °С)	12 месяцев
Морозостойкость	-30 °С

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Пластиковое ведро	26	
Пластиковая бочка	120	

## LIGNUM 304.1

универсальный водостойкий ПВА клей (двухкомпонентный)



качество склеивания D4

Применяется для склеивания на фугу и по пласти твердых и экзотических пород древесины, при изготовлении клееного бруса, пригоден для шпонирования и склеивания в поле токов ВЧ. Тщательно перемешать, добавить отвердитель, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей равномерно нанести на одну из склеиваемых поверхностей, соединить с другой и прижать. Нанесение кистью, гребенкой или валиком. Температура нанесения от 10 °С.

Цвет	Белый
Полимер-основа	поливинилацетат
Плотность	1,09 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	15 000 ±2 000 мПа·с
Расход	120-200 г/м <sup>2</sup>
Отвердитель	Клейберит 304.3
Время открытой выдержки	4 - 6 минут
Срок хранения (5-25 °С)	12 месяцев
Морозостойкость	-30 °С

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Пластиковое ведро	26	
Пластиковая бочка	120	

## LIGNUM 304.2

универсальный водостойкий ПВА клей (двухкомпонентный)



качество склеивания D4

Применяется для склеивания на фугу и по пласти твердых и экзотических пород древесины, при изготовлении клееного бруса, пригоден для шпонирования и склеивания в поле токов ВЧ. Тщательно перемешать, добавить отвердитель, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей равномерно нанести на одну из склеиваемых поверхностей, соединить с другой и прижать. Нанесение кистью, гребенкой или валиком. Температура нанесения от 10 °С.

Цвет	Белый
Полимер-основа	поливинилацетат
Плотность	1,09 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	17 000 ±3 000 мПа·с
Расход	120-200 г/м <sup>2</sup>
Отвердитель	Клейберит 304.3
Время открытой выдержки	5 - 10 минут
Срок хранения (5-25 °С)	12 месяцев
Морозостойкость	-30 °С

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Пластиковое ведро	26	
Пластиковая бочка	120	

## Клейберит 304.4

ЭПИ клей высочайшей водостойкости >>D4



качество склеивания D4  
термостойкость W'91

Применяется для склеивания на фугу и по пласти твердых и экзотических пород древесины, при изготовлении всех видов клееного бруса, в т.ч. стенового, пригоден для склеивания в поле токов ВЧ. Перед применением перемешать, добавить отвердитель, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей равномерно нанести на одну из склеиваемых поверхностей, соединить с другой и прижать. Нанесение кистью, гребенкой или валиком. Температура нанесения не ниже 10 °С.

Цвет	Белый
Полимер-основа	поливинилацетат
Плотность	1,09 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	10 000 ±2 000 мПа·с
Расход	120-200 г/м <sup>2</sup>
Отвердитель	Клейберит 808.0
Время открытой выдержки	4 - 6 минут
Срок хранения (5-25 °С)	9 месяцев
Морозостойкость	-30 °С

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Пластиковая бочка	130	KLB0552/130
Пластиковая канистра	19,5	KLB0553/19.5

## Клейберит 304.5

ЭПИ клей высочайшей водостойкости >>D4



качество склеивания D4  
термостойкость W'91

Применяется для склеивания на фугу и по пласти твердых и экзотических пород древесины, при изготовлении всех видов клееного бруса, в т.ч. стенового, пригоден для склеивания в поле токов ВЧ. Перед применением перемешать, добавить отвердитель, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей равномерно нанести на одну из склеиваемых поверхностей, соединить с другой и прижать. Нанесение кистью, гребенкой или валиком. Температура нанесения не ниже 10 °С.

Цвет	Белый
Полимер-основа	поливинилацетат
Плотность	1,09 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	10 000 ±2 000 мПа·с
Расход	120-200 г/м <sup>2</sup>
Отвердитель	Клейберит 808.0
Время открытой выдержки	4 - 6 минут
Срок хранения (5-25 °С)	9 месяцев
Морозостойкость	-30 °С

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Пластиковый контейнер	1000	KLB0554
Железная бочка	150	KLB0555/150

## Кромка и погонаж

### Клейберит 743.3

низкотемпературный ЭВА-расплав для облицовывания профильных погонажных деталей

**QUALITÄTS  
ZERTIFIKAT**

прочность на отрыв  
теплостойкость  
морозостойкость

**KLEIBERIT**  
KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Применяется для облицовывания древесных профилей мебельными ПВХ пленками.

Склеиваемые материалы высушить, очистить, обеспылить и акклиматизировать. В сложных случаях и для деталей более 2 м необходима доактивация. Необходимо проверить схватывание клея путем проведения своих экспериментов.

Цвет	бежевый
Состояние	гранулы
Плотность	1,2 г/см <sup>3</sup>
Вязкость НВТД 27/10, мПа·с	
при 120 °С	120000 мПа·с
при 140 °С	55000 мПа·с
Индекс DIN 53735, MFI 120/2, 16	140/10 минут
Точка размягчения по "кольцу"	80 °С
Очиститель	Клейберит 827.0

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Мешок	25	KLB0070

### LIGNUM 743.6

ЭВА-расплав для облицовывания профильных погонажных деталей высочайшей термо- и влагостойкости

**QUALITÄTS  
ZERTIFIKAT**

прочность на отрыв  
теплостойкость  
морозостойкость

**KLEIBERIT**  
KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Применяется для облицовывание профилей бумажными пленками бумаг профилей из древесных материалов, древесины, столярных и МДФ-плит. Склеиваемые материалы высушить, очистить, обеспылить и акклиматизировать. В сложных случаях и для деталей более 2 м необходима доактивация. Необходимо проверить схватывание клея путем проведения своих экспериментов.

Цвет	бежевый
Состояние	гранулы
Плотность	1,2 г/см <sup>3</sup>
Вязкость НВТД 27/10, мПа·с	
при 180 °С	11 000±2 000 мПа·с
при 200 °С	7 000±1 500 мПа·с
Индекс DIN 53735, MFI 120/2, 16	105±25г/10 минут
Точка размягчения по "кольцу"	85±5 °С
Очиститель	Клейберит 827.0

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Мешок	25	LGM0041

### LIGNUM 742.6

ЭВА-расплав для облицовывания профильных погонажных деталей высочайшей термо- и влагостойкости

**QUALITÄTS  
ZERTIFIKAT**

прочность на отрыв  
теплостойкость  
морозостойкость

**KLEIBERIT**  
KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Применяется для облицовывание профилей бумажными пленками бумаг профилей из древесных материалов, древесины, столярных и МДФ-плит. Склеиваемые материалы высушить, очистить, обеспылить и акклиматизировать. В сложных случаях и для деталей более 2 м необходима доактивация. Необходимо проверить схватывание клея путем проведения своих экспериментов. Расход 70-100 г/м<sup>2</sup>.

Цвет	бежевый
Состояние	гранулы
Плотность	1,2 г/см <sup>3</sup>
Вязкость НВТД 27/10, мПа·с	
при 180 °С	11 000±2 000 мПа·с
при 200 °С	7 000±1 500 мПа·с
Индекс DIN 53735, MFI 120/2, 16	105±25г/10 минут
Точка размягчения по "кольцу"	85±5 °С
Очиститель	Клейберит 827.0

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Мешок	25	LGM0040

## Клейберит 773.3

малонаполненный ЭВА-расплав для приклеивания кромки

**QUALITÄTS  
ZERTIFIKAT**

*прочность на отрыв  
теплостойкость  
морозостойкость*

**KLEIBERIT**  
KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Применяется для приклеивания полиэфирных, меламино-смоляных и CPL кромок и тонких ламинатов, ПВХ и ABS кромок (праймированных) и неуплотненных пропитанных смолой бумажных кромок. Подложка для кромки должна быть качественно обработана и обеспылена. Плиты и кромки акклиматизировать. Наиболее благоприятная влажность материалов 8-10%, температура не ниже 18 °С, исключить сквозняки. Способ нанесения - автоматические кромкооблицовочные машины с вальцевым нанесением клея.

Цвет	бежевый
Состояние	гранулы
Плотность	1,2 г/см <sup>3</sup>
Вязкость НВТД 27/10, мПа·с	
при 180 °С	80 000±15 000 мПа·с
при 200 °С	50 000±10 000 мПа·с
Индекс DIN 53735, MFI 120/2, 16	50±10г/10 минут
Точка размягчения по "кольцу"	105±5 °С
Очиститель	Клейберит 827.0

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Мешок	25	KLB0106

## LIGNUM 774.4

универсальный ЭВА-расплав для кромок и предварительного нанесения с целью последующей активации

**QUALITÄTS  
ZERTIFIKAT**

*прочность на отрыв  
теплостойкость  
морозостойкость*

**KLEIBERIT**  
KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Применяется для ПЭ, ПВХ, РР и АБС-кромки обработанных праймером, неуплотненных, пропитанных бумажных, кромок из массивной древесины и шпона. Подложка должна быть качественно обработана и обеспылена. Все материалы акклиматизировать. Наиболее благоприятная влажность материалов 8-10%, температура не ниже 18 °С, исключить сквозняки. Способ нанесения - автоматические кромкооблицовочные машины с вальцевым или с сопловым нанесением и машины для предварительного нанесения расплава.

Цвет	бежевый
Состояние	гранулы
Плотность	1,4 г/см <sup>3</sup>
Вязкость НВТД 27/10, мПа·с	
при 180 °С	65 000±10 000 мПа·с
при 200 °С	50 000±10 000 мПа·с
Индекс DIN 53735, MFI 120/2, 16	50±15г/10 минут
Точка размягчения по "кольцу"	100±5 °С
Очиститель	Клейберит 827.0

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Мешок	25	LGM0042

## LIGNUM 774.8

универсальный ЭВА-расплав для кромок и предварительного нанесения с целью последующей активации

**QUALITÄTS  
ZERTIFIKAT**

*прочность на отрыв  
теплостойкость  
морозостойкость*

**KLEIBERIT**  
KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Применяется для ПЭ, ПВХ, РР и АБС-кромки обработанных праймером, неуплотненных, пропитанных бумажных, кромок из массивной древесины и шпона. Подложка для кромки должна быть качественно обработана и обеспылена. Все материалы акклиматизировать. Наиболее благоприятная влажность 8-10%, температура не ниже 18 °С, исключить сквозняки. Способ нанесения - автоматические кромкооблицовочные машины с вальцевым или с сопловым нанесением и машины для предварительного нанесения расплава.

Цвет	бежевый
Состояние	гранулы
Плотность	1,4 г/см <sup>3</sup>
Вязкость НВТД 27/10, мПа·с	
при 180 °С	65 000±10 000 мПа·с
при 200 °С	50 000±10 000 мПа·с
Индекс DIN 53735, MFI 120/2, 16	50±15г/10 минут
Точка размягчения по "кольцу"	100±5 °С
Очиститель	Клейберит 827.0

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Мешок	25	LGM0042

## КЛЕЙБЕРИТ 782.0

ЭВА-расплав для станков HolzHerr в защитной оболочке

**QUALITÄTS  
ZERTIFIKAT**

*прочность на отрыв  
теплостойкость  
морозостойкость*

**KLEIBERIT**  
KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Применяется для приклеивания кромок из массивной древесины, DKS-, ПЭ и кромок на основе искусственной смолы, а также ПВХ-, АБС-кромок. Время нагрева 2-5 минут. Рабочая температура 200-220 °С. Важно для DKS- и кромок из массивной древесины. Для сложных кромок температуру ненадолго можно поднять до 230 °С. При работе с плитами большой длины следует работать в области высоких температур. Низкие температуры уменьшают схватываемость кромоного материала.

Цвет	бежевый, махагоны, черный
Состояние	патроны
Плотность	1,3 г/см <sup>3</sup>
Вязкость НВТД 27/10, мПа·с	
при 180 °С	65 000±10 000 мПа·с
при 200 °С	50 000±10 000 мПа·с
Индекс DIN 53735, MFI 120/2, 16	50-75г/10 минут
Точка размягчения по "кольцу"	110±5 °С
Очиститель	согласно указаний на станок

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Мешок	25	
Мешок	25	

## LIGNUM 788.3

ЭВА-расплавы для кромкооблицовочных станков с ручной скоростью подачи

**QUALITÄTS  
ZERTIFIKAT**

*прочность на отрыв  
теплостойкость  
морозостойкость*

**KLEIBERIT**  
KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Применяется для приклеивание АБС-, ПВХ-, ПЭ и бумажных кромок, а также шпона. Несущий материал для кромок точно и прямоугольно обработать и обеспылить. Плиты и кромки акклиматизировать до температуры помещения. Оптимальная влажность - 8-10%.

Цвет	бежевый
Состояние	гранулы
Плотность	1,16 г/см <sup>3</sup>
Вязкость НВТД 27/10, мПа·с	
при 130 °С	110000 мПа·с
при 160 °С	38000 мПа·с
Индекс DIN 53735, MFI 120/2, 16	270±30г/10 минут
Точка размягчения по "кольцу"	85±5 °С
Очиститель	Клейберит 827.0

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Мешок	25	LGM0044

## КЛЕЙБЕРИТ 788.7

ЭВА-расплав для кромкооблицовочных станков с средней скоростью подачи

**QUALITÄTS  
ZERTIFIKAT**

*прочность на отрыв  
теплостойкость  
морозостойкость*

**KLEIBERIT**  
KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Применяется для приклеивание АБС-, ПВХ-, ПЭ и бумажных кромок, а также шпона. Несущий материал для кромок точно и прямоугольно обработать и обеспылить. Плиты и кромки акклиматизировать до температуры помещения. Оптимальная влажность - 8-10%.

Цвет	бежевый
Состояние	гранулы
Плотность	1,16 г/см <sup>3</sup>
Вязкость НВТД 27/10, мПа·с	
при 160 °С	120000 мПа·с
при 190 °С	45000 мПа·с
Индекс DIN 53735, MFI 120/2, 16	50±15г/10 минут
Точка размягчения по "кольцу"	85±5 °С
Очиститель	Клейберит 827.0

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Мешок	25	KLB0536

## КЛЕЙБЕРИТ 750

ненаполненные температуростойкие ПО-расплавы для профильного облицовывания



*прочность на отрыв  
теплостойкость  
морозостойкость*

Применяется для облицовывание деталей из древесных материалов, древесины, ДСтП и МДФ декоративными бумажными пленками и тонким шпоном, а также предварительного нанесения на бумагу для последующего каширования. Подложка для кромки качественно обработать и обеспылить. Наиболее благоприятная температура 170-180 °С при предварительном нанесении на бумагу, от 180 °С для обертывания шпоном и декоративными бумажными пленками.

Цвет	медовый
Состояние	гранулы
Плотность	0,95 г/см <sup>3</sup>
Вязкость НВТД 27/10, мПа·с	
при 180 °С	22 000 ±5 000 мПа·с
при 200 °С	15 000 ±3 000 мПа·с
Индекс DIN 53735, MFI 120/2, 1б	50-75г/10 минут
Точка размягчения по "кольцу"	155 °С

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
750.0	25	KLB0099
750.3	25	KLB0110

## КЛЕЙБЕРИТ 753

ПО клеи-расплавы для профильного облицовывания



*прочность на отрыв  
теплостойкость  
морозостойкость*

Применяется для облицовывание деталей из древесных материалов, древесины, ДСтП и МДФ декоративными бумажными пленками и тонким шпоном, а также для предварительного нанесения на бумагу с последующим кашированием. Подложка для кромки качественно обработать и обеспылить. Наиболее благоприятная температура 170-180 °С при предварительном нанесении на бумагу, от 180 °С для обертывания шпоном и декоративными бумажными пленками.

Цвет	.0 - бежевый, .3 - медовый
Состояние	гранулы
Плотность	1,1...1,14 г/см <sup>3</sup>
Вязкость НВТД 27/10, мПа·с	
при 180 °С	12 000 мПа·с
при 200 °С	6 000 мПа·с
Индекс DIN 53735, MFI 120/2, 1б	50-75г/10 минут
Точка размягчения по "кольцу"	157±5 °С

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
753.0	25	KLB0095
753.3	25	KLB0096

## Облицовывание

### LIGNUM 301

Водостойкий однокомпонентный ПВА клей



качество  
склеивания D3

Применяется для склеивания твердых и экзотических пород древесины, при изготовлении клееного бруса, пригоден для шпонирования и склеивания в поле токов ВЧ. Перед применением перемешать, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Равномерно нанести на одну из склеиваемых поверхностей, соединить с другой и прижать. Нанесение кистью, гребенкой или валиком. Температура нанесения не ниже 10 °С.

Цвет	Белый
Полимерная основа	поливинилацетат
Плотность	1,1 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	11 000 ± 2 000 мПа·с
Расход	
при шпонировании	100-130 г/м <sup>2</sup>
при склеивании массивной древесины	150-200 г/м <sup>2</sup>
Время открытой выдержки	6 - 10 минут
Срок хранения (5-25 °С)	12 месяцев
Морозостойкость	-30 °С

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Пластиковое ведро	28	LGM0018
Пластиковая бочка	130	LGM0019
Пластиковый контейнер	1000	LGM0020

### Клейберит 320.0

Термостойкий ПВА клей для шпонирования и монтажных склеиваний



качество  
склеивания D3

качество  
склеивания D4

термостойкость  
W'91

Применяется для 3-х мерное облицовывания шпоном МДФ-плит и древесных материалов с мелкопористой структурой, а также монтажного и корпусного склеивания деталей из мягких и твердых пород древесины. Перед применением перемешать, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей равномерно нанести на одну из склеиваемых поверхностей, соединить с другой и прижать. Нанесение кистью, гребенкой или валиком. Температура нанесения от 10 °С.

Цвет	Белый
Полимер-основа	поливинилацетат
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,1 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20, мПа·с	12 000 ± 3 000 мПа·с
Расход, г/м <sup>2</sup>	
при шпонировании	100-130 г/м <sup>2</sup>
при склеивании массивной древесины	150-200 г/м <sup>2</sup>
Отвердитель	Клейберит 303.5
Время открытой выдержки	6 - 10 минут
Срок хранения (5-25 °С)	12 месяцев
Морозостойкость	-30 °С

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Пластиковое ведро	35	KLB0025/35
Пластиковая бочка	150	KLB0025/150
Пластиковый контейнер	1000	KLB0025.01

### Клейберит 332.0

ПВА клей для облицовывания с длительным временем открытой выдержки



качество  
склеивания D2

Применяется для приклеивания шпона на стружечные и столярные плиты, склеивания плит из слоистых материалов (HPL), бумажных пленок на основе смол и бумажных ламинатов. Перед применением перемешать, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей равномерно нанести на одну из склеиваемых поверхностей, соединить с другой и прижать. Нанесение кистью, гребенкой или валиком. Температура нанесения от 10 °С.

Цвет	Белый
Полимерная основа	поливинилацетат
Плотность	1,1 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	8 000 ± 2 000 мПа·с
Расход	
при машинном нанесении	100-120 г/м <sup>2</sup>
при ручном нанесении	около 150 г/м <sup>2</sup>
Время открытой выдержки	до 25 минут
Срок хранения (5-25 °С)	6 месяцев
Морозостойкость	-30 °С

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Пластиковое ведро	30	KLB0508/30
Пластиковая бочка	130	KLB0508

## Клейберит 347.0

ПВА клей для облицовывания с минимальным временем схватывания



качество  
склеивания D2

Применяется для приклеивания шпона на стружечные и столярные плиты, склеивания плит из слоистых материалов (HPL), бумажных пленок на основе смол и бумажных ламинатов. Перед применением перемешать, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей равномерно нанести на одну из склеиваемых поверхностей, соединить с другой и прижать. Нанесение кистью, гребенкой или валиком. Температура нанесения от 10 °С.

Цвет	Белый
Полимерная основа	поливинилацетат
Плотность	1,08 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	12 000± 3000 мПа·с
Расход	
при машинном нанесении	100-110 г/м <sup>2</sup>
при ручном нанесении	150-200 г/м <sup>2</sup>
Время открытой выдержки	около 3 минут
Срок хранения (5-25 °С)	12 месяцев

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Пластиковое ведро	30	KLB0508/30
Пластиковая бочка	130	KLB0508

## Клейберит 430.2 / 430.3

1 компонентные полиуретановые клеи для 3D прессования



термостойкость  
до 120 °С

Применяется для 3-х мерного приклеивания термопластичных мебельных пленок на МДФ-плиты и др. древесные материалы с мелкопористой структурой. Перед применением перемешать и отфильтровать, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей равномерно нанести на плиту, высушить, накрыть пленкой, поместить в пресс, нагреть и прижать. Нанесение пневмопистолетом.

Цвет	.2 - голубой, .3 - белый
Полимерная основа	полиуретан
Плотность	1,06 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	800± 200 мПа·с
Расход	
на плоскость	50 г/м <sup>2</sup>
на кромку	100 г/м <sup>2</sup>
Срок хранения (5-25 °С)	6 месяцев

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
430.2	120	KLB0067
430.3	26	KLB0049.2
	120	KLB0049

## Клейберит 430.6 / 430.7

1 компонентные полиуретановые клеи для 3D прессования



термостойкость  
до 120 °С

Применяется для 3-х мерного приклеивания высокоглянцевых мебельных пленок на МДФ-плиты и др. древесные материалы с мелкопористой структурой. Перед применением перемешать и отфильтровать, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей равномерно нанести на плиту, высушить, накрыть пленкой, поместить в пресс, нагреть и прижать. Нанесение пневмопистолетом.

Цвет	.6 - голубой, .7 - белый
Полимерная основа	полиуретан
Плотность	1,1 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	2 500± 300 мПа·с
Расход	
на плоскость	50 г/м <sup>2</sup>
на кромку	100 г/м <sup>2</sup>
Срок хранения (5-25 °С)	6 месяцев

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Клей 430.6	26	KLB0116/26
Клей 430.7	26	KLB0068/26
	120	KLB0068

## LIGNUM 433.2 / 433.3

### 1 и 2 компонентные полиуретановые клеи для 3D прессования

**QUALITÄTS  
ZERTIFIKAT**


термостойкость 80-110 °C

Применяется для 3-х мерного приклеивания термопластичных мебельных пленок на МДФ-плиты и др. древесные материалы с мелкопористой структурой. Перед применением перемешать и отфильтровать, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей равномерно нанести на плиту, высушить, накрыть пленкой, поместить в пресс, нагреть и прижать. Нанесение пневмопистолетом.

Цвет	.2 - голубой, .3 - белый
Полимерная основа	полиуретан
Плотность	1,06 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	800± 200 мПа·с
Расход	
на плоскость	50 г/м <sup>2</sup>
на кромку	100 г/м <sup>2</sup>
Срок хранения (5-25 °C)	около 9 месяцев

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Клей 433.2	26	LGM0035/26
	120	LGM0035/26
Клей 433.3	26	LGM0036/26
	120	LGM0036/26

## LIGNUM 433.6 / 433.7

### 1 и 2 компонентные полиуретановые клеи для 3D прессования

**QUALITÄTS  
ZERTIFIKAT**


термостойкость 80-110 °C

Применяется для 3-х мерного приклеивания высокоглянцевых мебельных пленок на МДФ-плиты и др. древесные материалы с мелкопористой структурой. Перед применением перемешать и отфильтровать, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей равномерно нанести на плиту, высушить, накрыть пленкой, поместить в пресс, нагреть и прижать. Нанесение пневмопистолетом.

Цвет	.2 - голубой, .3 - белый
Полимерная основа	полиуретан
Плотность	1,1 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	2 500± 300 мПа·с
Расход	
на плоскость	50 г/м <sup>2</sup>
на кромку	100 г/м <sup>2</sup>
Срок хранения (5-25 °C)	около 9 месяцев

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Клей 433.6	26	LGM0037/26
	120	LGM0037/120
Клей 433.7	26	LGM0038/26
	120	LGM0038/120

## LIGNUM 439.3

### 1 и 2 компонентный полиуретановый клей для 3D прессования

**QUALITÄTS  
ZERTIFIKAT**


термостойкость 80-110 °C

Применяется для 3-х мерного приклеивания термопластичных мебельных пленок на МДФ-плиты и др. древесные материалы с мелкопористой структурой. Перед применением перемешать и отфильтровать, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей равномерно нанести на плиту, высушить, накрыть пленкой, поместить в пресс, нагреть и прижать. Нанесение пневмопистолетом.

Цвет	белый
Полимерная основа	полиуретан
Плотность	1,06 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	800± 200 мПа·с
Расход	
на плоскость	50 г/м <sup>2</sup>
на кромку	100 г/м <sup>2</sup>
Срок хранения (5-25 °C)	около 9 месяцев

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Пластиковое канистра	26	LGM0039/26
Пластиковая бочка	120	LGM0039/120

## Клейберит 453.3

Пленочный ЭВА клей для облицовывания ПВХ и бумажными пленками



качество  
склеивания D2

Применяется для облицовывания ДСтП, МДФ, ДВП и клееной фанеры, каширования гипсокартона и ГВЛП. Перед применением перемешать, склеиваемые поверхности очистить от пыли и загрязнений. Клей нанести на плиту, высушить, накрыть пленкой, поместить в пресс, нагреть и прижать. Нанесение пневмопистолетом.

Цвет	.2 - голубой, .3 - белый
Полимерная основа	полиуретан
Плотность	1,06 г/см <sup>3</sup>
Вязкость RVT 6/20	800± 200 мПа·с
Расход	
на плоскость	50 г/м <sup>2</sup>
на кромку	100 г/м <sup>2</sup>
Срок хранения (5-25 °С)	около 9 месяцев

Упаковка	Вес, кг	Артикул ТБМ
Клей 433.2	26	LGM0035/26
	120	LGM0035/26
Клей 433.3	26	LGM0036/26
	120	LGM0036/26



# Филиалы и представительства ТБМ

## РОССИЯ

### Москва

«ООО ТБМ»  
Московская обл.  
г. Мытищи,  
2-й Рупасовский  
пер, литер 3  
+7 (495) 995-39-32  
moskva@tbm.ru  
**Санкт-Петербург**  
Шуваловский пр.,  
д.32, лит."А"  
+7 (812) 323-8111  
tbmspb@tbm.ru  
**Абакан**  
ул. Заводская 1.  
+7(3902) 305 065  
+7(3902) 305 066  
abakan@tbm.ru  
**Архангельск**  
ул. Ф. Абрамова,  
д. 16  
+7 (8182) 667-665,  
667-793, 644-640  
arkhangelsk@tbm.ru  
**Астрахань**  
1-й проезд  
Рождественского 1,  
+7(8512)50-17-04,  
50-18-17, 50-16-46  
astra@tbm.ru  
**Барнаул**  
ул. Власихинская,  
57ж.  
+7 (3852) 289-990,  
289-991, 656-064,  
barn@tbm.ru  
**Белгород**  
ул. Дзгоева, 4  
+7 (4722) 218 216  
belgorod@tbm.ru  
**Благовещенск**  
ул.Воронкова, д.8  
«А 4»  
+7 (4162) 35-19-88,  
35-21-06,  
31-80-85  
blagoveschensk@  
tbm.ru  
**Братск**  
Индустриальный  
проезд 5а/7  
+7 (3953) 45-73-48,  
45-73-50  
**Брянск**  
Московский проезд,  
д.10  
+7 (4832) 73-76-48  
**Бугульма**  
+7 (85514) 418-02  
+7 (917) 896-9177  
**Великий Новгород**  
+7 (911) 620-9929,  
601-9099  
**Владивосток**  
ул.Снеговая, 64  
+7 (4232) 600-123  
**Владикавказ**  
ул.Пожарского,  
д.17/17  
+7 (8672) 74-69-37,  
74-60-28  
vladikavkaz@tbm.ru  
**Владимир**  
ул. Батурина д.39,  
к 1, офис 309  
+7 (4922) 44-72-89  
**Волгоград**  
р.п. Городище ул.1  
Коммунальная ул.  
+7 (8442) 53-23-52,  
53-23-58,  
53-23-59  
volgograd@tbm.ru

### Вологда

+7 (960) 295-89-68,  
+7 (960) 292-99-60  
**Воронеж**  
ул. Остроожская, 158  
+7 (473) 276-71-97,  
262-22-15  
voronezh@tbm.ru  
**Дубна**  
+7 (925) 607-12-95  
**Екатеринбург**  
ул.Старых  
Большевиков, д.2-А,  
корп.1, офис 202  
+7 (343) 333-06-78,  
372-74-85, 379-38-84  
ekaterinburg@tbm.ru  
**Иваново**  
ул.Суздальская, 16Б  
+7 (4932) 33-92-24,  
+7 (909) 279-52-80,  
+7 (961) 160-19-43  
**Ижевск**  
ул.Баранова, д.33-Б,  
складская база  
«СевУралСан  
ТехМонтаж»  
+7 (3412) 60-95-33,  
60-95-44, 60-93-98,  
60-95-45  
miniahmetov.izh@tbm.ru  
**Иркутск**  
ул.Розы Люксембург,  
д.202Б  
+7 (3952) 55-10-59  
lrkutsk@tbm.ru  
**Йошкар-Ола**  
+7 (8362) 63-72-76,  
+7 (917) 704-94-88  
**Казань**  
г.Казань, ул.Восход,  
д.45  
т.572-05-45  
(46,47,48,49,50)  
kazan@tbm.ru  
**Калининград**  
ул.Камская, д.80  
+7 (4012) 65-10-70, 20  
info@tbm.kaliningrad.ru  
**Калуга**  
+7 (920) 894-01-06  
**Камешки-Уральский**  
+7 (922) 160-74-31  
**Кемерово**  
ул.Инициативная, 63  
+7 (3842) 61-42-01  
(06,16,26)  
kemerovo@tbm.ru  
**Киров**  
ул. Базовая, 8/2  
(за Химторгом)  
340-700, 418-700,  
418-701, 418-702,  
418-703,  
418-704  
**Комсомольск-на-Амуре**  
ул. Лесозаводская,  
д.5  
+7 914 175 22 86,  
+7 914 429 59 48  
komsomolsk@tbm.ru  
**Кострома**  
ул.Галичская, д.134  
+7 (4942) 45-23-81,  
+7 (909) 279-5270,  
+7 (961) 160-1924  
**Краснодар**  
Республика Адыгея,  
Тахтамукайский район,  
аул Тахтамукай,  
ул. Х. Совмена, д. 81  
8 (87771) 96-9-79  
8 (87771) 96-8-78  
krasnodar@tbm.ru

### Красноярск

ул.Вавилова, д.3  
(Автобаза-2)  
+7 (391) 2-622-322  
2-622-260, 2-622-339  
2-622-109.  
krasnoyarsk@tbm.ru  
**Курган**  
ул. М. Горького, д. 238  
+7 (3522) 60-42-38,  
60-57-03,  
kurgan@tbm.ru  
**Курск**  
+7 (471) 251-4804(2),  
251-0730 (доб.111),  
+7 915 518 06 07  
**г Ливны**  
+7 915 589 19 79  
**Липецк**  
ул.Ковалева, д.115/А,  
+7 (4742) 36-45-35,  
28-49-12,  
lipetsk@tbm.ru  
**Магнитогорск**  
ул.Большевицкая,  
д.13А, оф.306  
+7 (3519) 48-27-68,  
48-37-56, 48-26-92  
mgn@tbm.ru  
**Майкоп**  
+7 (918) 999-8995  
**Махачкала**  
пос.Семендер,  
ул.Сулакская, д.120,  
+7 (8722) 51-28-05(6,9),  
51-30-17,  
mhch@tbm.ru  
**Мурманск**  
пер. Хибинский, д. 7  
(терминал 1)  
+7 (8152) 69-71-46 (7)  
murmansk@tbm.ru  
**Набережные Челны**  
БСИ, стр.1475-Л  
+7 (8552) 77-83-75  
(71,73)inchnelny@tbm.ru  
**Нижевартовск**  
ул. Индустриальная  
44А. строение 1,  
+7 (3466) 29-62-34,  
29-62-35  
n-vartovsk@tbm.ru  
**Нижний Новгород**  
ул. Геологов д. 2В  
(территория бывшей  
базы ВКТ офисное  
здание- 3 этаж )  
(831) 282-0-167  
nnovgorod@tbm.ru  
**Нижний Тагил**  
ул.Юности, д.6, оф 1  
+7 (3435) 35-25-05(6)  
n-tagil@tbm.ru  
**Новокузнецк**  
ДОЗ, 19  
+7 (3843) 37-93-25,  
37-79-94, 36-11-28  
novokuznetsk@tbm.ru  
**Новосибирск**  
ул.Б.Хмельницкого,  
113  
+7 (383) 274-1707,  
274-1508, nsk@tbm.ru  
**Обнинск**  
+7 (903) 812-2086  
**Октябрьский**  
+7 (937) 322-6599  
**Омск**  
пр. Мира, 136  
+7 (3812) 90-51-52,  
90-51-53, 90-53-54,  
90-51-56,90-51-57,  
90-51-58, 90-51-59,  
90-51-60, omsk@tbm.ru

### Орел

Кромское шоссе, д. 29  
+7 (4862) 73-27-67  
**Оренбург**  
Оренбург, проезд  
Автоматики, 30  
+7 (3532) 999-253,  
999-254, 999-255,  
999-256, 999-257.  
orenburg@tbm.ru  
**Пенза**  
пр. Германа Титова, 3а  
+7 99-06-07, 99-06-08,  
99-06-09, 99-06-10  
penza@tbm.ru  
**Пермь**  
ул. Героев Хасана,  
105, к. 28.  
(342) 259-49-40,  
259-49-41 perm@tbm.ru  
**Петрозаводск**  
+7 (911) 406-66-00  
**Псков**  
+7 (911) 361-0094  
**Пятигорск**  
г. Лермонтов, ул.  
Комсомольская13  
(87935) 3-78-79, 3-75-25,  
8-928-306-03-34,  
8-928-305-80-92,  
8-928-951-93-50  
pyatiogorsk@tbm.ru  
**Ростов-на-Дону**  
г. Аксай, пр.Ленина,  
д.40,  
+7 (86350) 426-78  
/82/75/87/84  
rostov@tbm.ru  
**Рыбинск**  
+7 (962) 201-7426  
**Рязань**  
ул. Советской Армии  
д.19 корпус 2  
+7 (4912) 90-10-50  
**Самара**  
ул.Товарная, д. 26,  
+7 (846) 372-13-33,  
samara@tbm.ru  
**Саранск**  
+7 (8342) 23-21-74  
**Саратов**  
2 Дачная, б/н.  
+7 47-01-60, 47-01-61,  
47-43-79  
saratov@tbm.ru  
**Симферополь**  
ул.Москалева, д.13/2  
+38 (0652) 22-49-25,  
simferopol@tbm.ru  
**Смоленск**  
ул. Индустриальная  
д.2, офис 206 А  
+7 (4812) 31-75-28  
**Сочи**  
ул. Кипарисовая, 8 б,  
тел. 8(8622) 960-943,  
960-944, sochi@tbm.ru  
**Ставрополь**  
ул.Коломийцева, 38/4  
+7 (8652) 94-86-42  
(3,4,5)stavropol@tbm.ru  
**Старый Оскол**  
+7 (910) 360-6220,  
+7 (910) 736-6646  
**Стерлитамак**  
ул.Профсоюзная, д.6  
+7 (9373) 43-57-54,  
+7 (927) 322-0056  
**Сургут**  
ул.Аэрофлотская, д.5,  
База УМС-6  
+7 (3462) 37-93-80),  
37-93-74, 36-02-55  
surgut@tbm.ru

### Сыктывкар

Октябрьский  
проспект, д.131/6  
+7 (8212) 293-544  
**Тамбов**  
тел 8 915 660 42 60  
**Тверь**  
ул. Вагжанова, 14,  
оф. 515  
+7 (4822) 34-81-98  
**Тольятти**  
ул.Базовая, 9,  
оф. 103  
+7 (8482) 51-26-56  
**Томск**  
+7 (3822) 25-95-92,  
+7-913-820-55-75  
nsk@tbm.ru  
**Тула**  
Болдина,92, оф. 43,  
+7 (4872) 25-00-51  
**Тюмень**  
п.Антипино,  
ул.Береговая, д. 1,  
корп. 3  
+7 (3452) 795-902 (3,4)  
tumen@tbm.ru  
**Улан-Удэ**  
пр. Автомобилистов,  
д. 3  
+7 (3012) 20-40-62,  
20-40-63  
Ulan-ude@tbm.ru  
**Ульяновск**  
9-й Инженерный  
проезд, д.9  
+7 (8422) 52-40-75,  
52-28-65  
ulyanovsk@tbm.ru  
**Уфа**  
ул. Сельская  
Богородская, д. 59,  
+7 (3472) 91-24-31,  
ufa@tbm.ru  
**Хабаровск**  
ул.Производственная,  
6, оф.311  
+7 (4212) 40-02-31,  
40-02-32, 40-02-33,  
41-11-80  
khabarovsk@tbm.ru  
**Чебоксары**  
+7 (8352) 20-21-41  
**Челябинск**  
ул. Хлебозаводская,  
34  
+7 (351) 247-74-88,  
247-74-89, 247-74-90,  
247-74-91  
chelyabinsk@tbm.ru  
**Череповец**  
ул.Краснодонцев,  
д. 5А, оф.20,  
+7 (960) 295-89-69  
**Чита**  
ул.Вокзальная, д.3,  
+7 (3022) 31-28-68  
(70, 97) chita@tbm.ru  
**Южно-Сахалинск**  
ул. Шлакоблочная 37  
Тел.(4242)-49-88-80,  
8 914 769 38 08,  
8 914 758 07 82  
sahalin@tbm.ru  
**Якутск**  
ул. Вилюйский  
перулюк д. 6.  
Тел. (4112) 35-00-28,  
факс 35-00-29.  
danilov.yakutsk@  
tbm.ru

### Ярославль

ул.Судостроителей, 1  
+7 (4852) 41-03-83 (4,5)  
yarooslavl@tbm.ru  
**БЕЛАРУСЬ**  
www.tbm.by  
belarus@tbm.ru  
**Минск**  
Минская область,  
Дзержинский район,  
г. Фаниполь,  
ул. Заводская, 43  
+ (375-1716) 91-  
292/93/94  
Факс:  
+ (375-1716) 91-290  
**Брест**  
ул. Куйбышева, д.13  
+375-44-775-51-24,  
+375 44 775-51-26  
Факс: (0162) 21-65-45  
**Витебск**  
ул.Калинина, 4, оф.3  
+375 (0212) 37-32-23  
**Гомель**  
ул. Барыкина, д.291,  
офис 5  
+375-44-775-51-36  
Факс:  
(0232)-47-12-80  
**Гродно**  
ул.17-го Сентября,  
д.49,  
оф.212  
+375 (0152) 73-01-43  
**Могилев**  
К.Либнехта, 19, оф.13  
+375-44-775-51-34  
Факс: (0222)-46-80-01  
**КАЗАХСТАН**  
www.tbm.kaz.kz  
**Астана**  
ул.Угольная, 2, вл. 2  
+7 (7172) 53-19-96,  
53-20-07  
Факс:  
+7 (7172) 53-19-97  
astana@tbm.ru  
**Актобе**  
ул.312 Стрелковой  
Дивизии, д.14А (между  
Обл Военкоматом и  
Эталоном)  
+7 (7132) 54-80-44,  
56-27-06  
aktobe@tbm.ru  
**Алматы**  
ул.Сунубая 222 б  
+7 (727)252-08-50,  
252-84-68  
almaty@tbm.ru  
**Атырау (Гурьев)**  
ул. Атамбаева д.7  
8-7122-25-21-18  
atyray@tbm.ru  
**Караганда**  
ул. Новоселов, 190,  
к. 26  
Тел: +7 701 220 75 69  
Факс:  
+7 (7212) 91-29-04,  
karaganda@tbm.ru  
**Костанай**  
ул. Баймагамбетова,  
д.322,  
+7 (7142)- 56-27-78,  
56-13-30  
kostanay@tbm.ru

### Павлодар

ул.Мира, д.18  
+7 (7182) 53-90-15;  
53-08-12  
pavlodar@tbm.ru  
**Петропавловск**  
ул. Я.Гашека, д. 22А,  
+7 (7152) 31-30-82  
petropavlovsk@  
tbm.ru  
**Уральск**  
ул.С.Тюленина, д.49  
+7 (7112) 98-10-37(8)  
uralsk@tbm.ru  
**Усть-Каменогорск**  
просп.Абая, д.189  
+7 (7232) 23-02-90,  
23-03-91,  
23-02-45  
ustkamen@tbm.ru  
**МОЛДОВА**  
**Кишинев**  
ул.Месаджер, д.1  
+373 (22) 24-45-46,  
24-45-02,  
24-47-48  
kishinev@tbm.ru  
**УЗБЕКИСТАН**  
**Ташкент**  
ул.Ойим Арик  
(Багратиона), д. 26Б  
+99 (871) 263-06-71,  
263-77-31,  
263-64-36,  
140-02-41, (998-71)  
tashkent@tbm.ru  
**УКРАИНА**  
www.tbm.ua  
**Киев**  
г. Бровары, пр.  
Независимости, 23  
+38 (044) 499-1090,  
499-1092  
secretary@tbm.ua  
**Днепропетровск**  
ул.Матлахова, 2  
+38 (0562) 33-87-94(5)  
tbm-dnopr@tbm.ua  
**Донецк**  
просп. Весёлый,  
д.4 б  
8-10-380-62-340-15-  
52, 332-01-14,  
345-93-84  
donetsk@tbm.ua  
Представительство:  
Мариуполь.  
**Луганск**  
ул.Лутугинская,  
д.1Щ  
8-10-380-95-280-0357  
tbm-lugansk@tbm.ua  
**Львов**  
ул.Б.Хмельницкого,  
д.176, оф.207,208  
+38 (032)  
242-1461(2,3)  
lviv@tbm.ua  
**Одесса**  
ул. Дальницкая 25/2  
+38 (048) 715-09-39)  
(095) 280-03-28)  
tbm-odessa@tbm.ua  
**Ровно**  
ул. Олексинская  
15 а,  
+38 (0362) 61-70-86  
rivne@tbm.ua  
**Харьков**  
проспект 150-лет  
СССР, 151 - «В»  
+38 (057) 706-63-62,  
706-63-63,  
712-8911  
tbm-kharkov@tbm.ua



**[www.tbmmarket.ru](http://www.tbmmarket.ru)**  
Розничный интернет-магазин

**[www.tbm.ru](http://www.tbm.ru)**  
Оптовая торговля